

TECHNICAL DATASHEET

(update août 2010)

7-410

EPOXY GLOSS TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-410	1.774.1000	Epoxy Gloss Topcoat
9-010	1.959.4010	Epoxy Hardener Standard
9-011	1.959.4011	Epoxy Hardener Fast
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
7-414	1.774.1400	Epoxy Vinyl Primer

DESCRIPTION DE PRODUIT

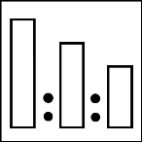


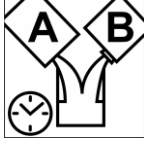
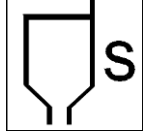


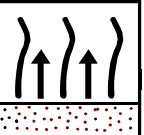
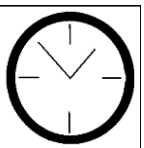
7-410 Epoxy Gloss Topcoat est un 2K topcoat qui donne une finition très dure. Ce topcoat est recommandé pour la mise en peinture de matériaux industriels et machines qui sont utilisés en conditions extrêmes. 7-410 Epoxy Topcoat n'est pas approprié aux surfaces exposées au soleil car la teinte devient alors instable.

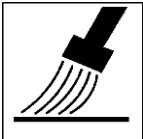
CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

	Avant le pistelage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	Acier nu 7-413, 7-414 primers Acier grenailé	Poncer P80-120-240 (sec) Voir TDS concerné pour primers ----

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRLESS</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-010* 500 1-410 400 - 500</p> <p>Volume Topcoat 3 9-010* 2 1-410** 2 – 2,5</p> <p>*) 9-011 Fast peut être utilisé **) 1-400 Slow thinner peut être utilisé pour de grandes réparations.</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-010* 500 1-410 400 - 500</p> <p>Volume Topcoat 3 9-010* 2 1-410** 2 – 2,5</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>6 – 8 H</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 22 sec. Din 4 à 20°C</p>	
	<p>Tips</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 (Ø 0,23 mm) Tip 11 (Ø 0,28 mm)</p> <p>120 – 140 bar</p>	
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>		<p>1.4. – 1.7 mm</p> <p>3 – 4 bar</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>10 – 15 min. à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à coeur Sec à coeur à 60°C</p>	<p>30– 40 min. 6 – 8 H 12– 18 H 1 H</p>	

	<p>Totale épaisseur de couche sèche</p> <p>Surpeindre</p>	<p>50 microns</p> <p>A 20°C surpistolable après au min. 3H à au max. 24H. (après 24H à 20°C toujours poncer)</p>
---	---	--

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6.8 – 7.6 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50μ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com.

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com