

TECHNICAL DATASHEET

(update août 2010)

7-412

EPOXY MATT TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-412	1.774.1200	Epoxy Matt Topcoat
9-010	1.959.4010	Epoxy Hardener
9-011	1.959.4011	Fast Epoxy Hardener
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
7-414	1.774.1400	Epoxy Vinyl Primer

DESCRIPTION DE PRODUIT

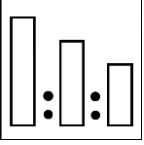


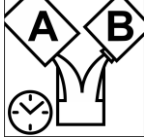
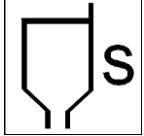


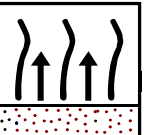
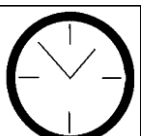

7-412 Epoxy Matt Topcoat est un 2K epoxy avec une finition très dure. Ce topcoat est recommandé pour la mise en peinture de matériaux industriels et machines qui sont utilisés dans des conditions extrêmes. 7-412 Epoxy Matt Topcoat n'est pas approprié pour usage sur surfaces exposées au soleil, car la teinte devient alors instable.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

	Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	Acier nu 7-413, 7-414 primers Acier grenailé	Poncer P80-120 - 240 (sec) Voir TDS concerné pour primers ----

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRLESS</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-010* 200 1-410 200 - 300</p> <p>Volume Topcoat 3,5 9-010 * 1 1-410 1 – 1,5</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-010* 200 1-410 200 - 300</p> <p>Volume Topcoat 3,5 9-010 1 1-410 1 – 1,5</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>6 – 8 H</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 22 sec. Din 4 à 20°C</p>	
	<p>Tips Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 - 11 120 – 140 bar</p>	
	<p>Nozzle Pression de pistolage</p>		<p>1.4. – 1.7 mm 3 – 4 bar</p>
	<p>Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2 15 - 20 min. à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à cœur Sec à cœur à 60°C</p>	<p>20 – 30 min. 6 – 8 H 12 – 18 H 1 H</p>	
	<p>Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre</p>	<p>50 microns A 20°C surpeindre après au min. 3H à au max. 24H. (après 24H à 20°C toujours poncer)</p>	

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

2

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6.0 – 6.8 m ² /L prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50μ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com