

TECHNICAL DATASHEET

(update août 2010)

7-420



EPOXY VINYL TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-420	1.774.2000	Epoxy Vinyl Semi Gloss Topcoat
9-010	1.959.4010	Epoxy Hardener Standard
9-011	1.959.4011	Epoxy Hardener Fast
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
7-414	1.774.1400	Epoxy Vinyl Primer

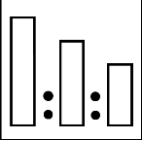

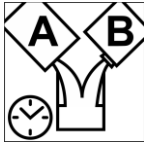
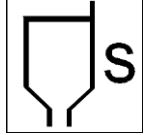

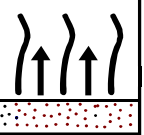
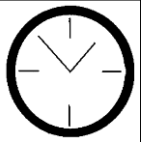
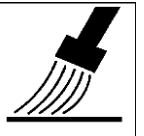
DESCRIPTION DE PRODUIT

7-420 Epoxy Vinyl Semi Gloss Topcoat est un Epoxy 2K qui donne une finition très dure et qui peut être surpeint même après une période de longue durée. Ce topcoat est recommandé pour la mise en peinture de matériaux industriels et machines qui sont utilisés dans des conditions extrêmes. 7-420 Epoxy Topcoat n'est pas approprié pour usage sur des surfaces externes exposées au soleil car la teinte n'est pas stable au soleil.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

	<p>Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.</p>	
	<p>Acier nu 7-413, 7-414 primers Acier grenailé</p>	<p>Poncer P80-120 - 240 (sec) Voir TDS concerné pour primers ----</p>

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 	<p>durcisseur diluant</p> <p>durcisseur diluant</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids</p> <table border="0"> <tr> <td>Topcoat</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>9-010*</td> <td>350</td> </tr> <tr> <td>1-410</td> <td>600 - 700</td> </tr> </table> <p>Volume</p> <table border="0"> <tr> <td>Topcoat</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>9-010*</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1-410</td> <td>3,6 – 4</td> </tr> </table> <p>*) 9-011 Fast peut être utilisé</p>	Topcoat	1000	9-010*	350	1-410	600 - 700	Topcoat	5	9-010*	2	1-410	3,6 – 4
Topcoat	1000													
9-010*	350													
1-410	600 - 700													
Topcoat	5													
9-010*	2													
1-410	3,6 – 4													
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>6 – 8H</p>												
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 22 sec. Din 4 à 20°C</p>												
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>1.4. – 1.7 mm</p> <p>3 – 4 bar</p>												
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>20 – 25 min. à 20°C</p>												
	<p>Temps de séchage à 20°C:</p> <p>Hors poussières</p> <p>Maniable</p> <p>Durcit à cœur</p>	<p>30– 40 min.</p> <p>6 – 8 H</p> <p>12– 18 H</p>												
	<p>Totale épaisseur de couche sèche</p> <p>Surpeindre</p>	<p>50 microns</p> <p>Après 2 mois maximum sans poncer.</p>												

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	5.8 – 6.2 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50µ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com