

TECHNICAL DATASHEET

(update août 2010)

7-510



POLYURETHANE GLOSS TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-510	1.775.1000	Polyurethane Gloss Topcoat
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
9-060	1.959.5060	Extra PU Hardener
9-510	1.959.3510	Polyurethane Interior Hardener
1-420	1.911.4420	PU Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

7-510 Polyurethane Gloss Topcoat est un topcoat doté d'un brillant élevé. Il donne une très bonne résistance aux influences chimiques et atmosphériques. Ce topcoat est surtout recommandé pour la mise en peinture d'objets du secteur industriel.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

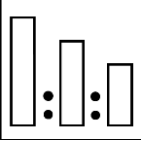


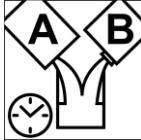



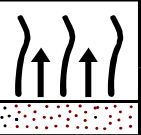


	Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le nettoyant correct.	
	7-413, 7-414 primers Fillers polyuréthane et polyester	Poncer Voir TDS concerné pour primers.

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

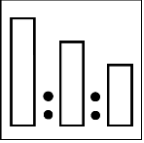
1

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRLESS</p>  <p>Poids</p> <p>Topcoat 1000 9-060* 300 1-420 350 - 400</p> <p>Volume</p> <p>Topcoat 3,5 9-060* 1 1-420 1,3 – 1,5</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids</p> <p>Topcoat 1000 9-060* 300 1-420 350 - 400</p> <p>Volume</p> <p>Topcoat 3,5 9-060* 1 1-420 1,3 – 1,5</p>
	Potlife 20°C	90 min.	
	Viscosité de pistolage	18 – 20 sec. Din 4 à 20°C	
	<p>Tips</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 - 11</p> <p>120 - 140</p>	
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>		<p>1.4 – 1.7 mm</p> <p>3 – 4 bar</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>10 – 15 min. à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C:</p> <p>Hors poussières</p> <p>Maniable</p> <p>Sec à cœur</p> <p>Sec à cœur à 60°C</p>	<p>10 – 15 min.</p> <p>4 – 6H</p> <p>10 – 14H</p> <p>30 – 40 min.</p>	
	<p>Totale épaisseur de couche sèche</p> <p>Surpeindre</p>	<p>50 microns</p> <p>A 20°C surpistolable après au min. 14H à au max. 24H. (après 24H à 20°C toujours poncer)</p>	

DURCISSEUR INTERIEUR: UNIQUEMENT POUR USAGE A L'INTERIEUR

Rapport de mélange usage interne 	durcisseur diluant	En poids Topcoat 1000 9-510* 500 1-420 200 – 300
	durcisseur diluant	En quantité Topcoat 2 9-510* 1 1-420 0,4 – 0,6 *) 9-510 Durcisseur ne convient pas aux teintes claires basées sur du jaune.

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6,4 – 7,2 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50µ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com