

TECHNICAL DATASHEET

(update juin 2013)

7-511



POLYURETHANE MATT TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-511	1.775.1000	Polyurethane Matt Topcoat
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
9-060	1.959.5060	Extra PU Hardener
9-510	1.959.3510	Polyurethane Interior Hardener
1-420	1.911.4420	PU Thinner

DESCRIPTION DU PRODUIT

7-511 Polyurethane matt Topcoat est un topcoat doté d'un brillant mat. Il donne une très bonne résistance aux influences chimiques et atmosphériques. Ce topcoat est surtout recommandé pour la mise en peinture d'objets du secteur industriel.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

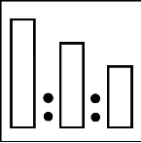


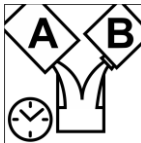



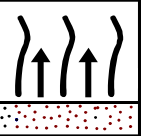

	Avant le pistelage, soigneusement dégraisser avec un nettoyant approprié.	
	7-413, 7-414 primers Fillers polyuréthane et polyester Acier grenailé	Poncer Voir TDS concerné pour primers.

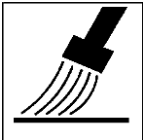
SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

1

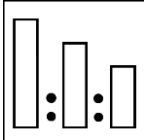
CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRLESS</p> 	<p>CONVENTIONNEL</p> 
	<p>durcisseur diluant</p> <p>durcisseur diluant</p>	<p>Poids</p> <p>Topcoat 1000 9-060* 150 1-420 350 - 400</p> <p>Volume</p> <p>Topcoat 6 9-060* 1 1-420* 2,5 - 3</p>	<p>Poids</p> <p>Topcoat 1000 9-060* 150 1-420 350 - 400</p> <p>Volume</p> <p>Topcoat 6 9-060* 1 1-420* 2,5 - 3</p>
		<p>*) Pour des grandes surfaces utilisez le durcisseur 9-065 et le diluant 1-208 ou 1-470</p>	
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>90 min.</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 20 sec. Din 4 à 20°C</p>	
	<p>Tips</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 - 11</p> <p>120 – 140 bar</p>	
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>		<p>1.4 – 1.7 mm</p> <p>3 – 4 bar</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>10 – 15 min. à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à cœur Sec à cœur à 60°C</p>	<p>10 – 15 min. 4 – 5 H 12 – 18 H 30 – 40 min.</p>	

	Epaisseur totale de couche sèche	45 – 50 microns
	Surpeindre	A 20°C surpistolable après au min. 14 H à au max. 24 H. (après 24 H à 20°C toujours poncer)

DURCISSEUR INTERIEUR: UNIQUEMENT POUR USAGE INTERNE

Rapport de mélange usage interne 	durcisseur diluant	En poids Topcoat 1000 9-510* 250 1-420 350 – 350
	durcisseur diluant	En quantité Topcoat 3 9-510* 1 1-420 1,3 – 1,5
*) 9-510 Durcisseur n'est pas approprié pour teintes claires En utilisant ce durcisseur les teintes claires peuvent jaunir.		

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement de voilage théorique	5,2 – 5,8 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50µ.
--------------------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com