

## TECHNICAL DATASHEET

(update mai 2016)

# 7-512

## POLYURETHANE EXTRA TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-512	1.775.1200	Polyurethane Extra Topcoat
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
9-060	1.959.5060	Extra PU Hardener
9-065	1.959.5065	Hardener for large surfaces
9-070	1.991.5070	Direct Hardener
9-080	1.959.5080	Acrylic Hardener
9-065	1.959.5065	Hardener For Large Surfaces
1-420	1.911.4420	PU Thinner
1-208	1.991.3208	Slow Thinner
1-470	1.991.1470	Extra Slow Thinner

### DESCRIPTION DE PRODUIT

7-512 Polyurethane Extra High Gloss Topcoat est un Topcoat 2K avec une bonne résistance aux influences chimiques et atmosphériques. Ce topcoat offre un très bon brillant et pouvoir couvrant.

### CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

	<p>Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.</p>	
	<p>7-413, 7-414 primers Fillers polyuréthane et polyester</p>	<p><b>Poncer</b> Voir TDS concerné pour primers. ---</p>

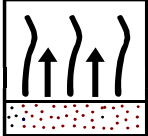
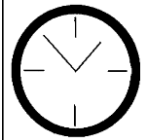
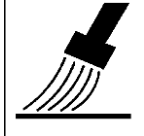
SELEMIX is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

1

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

## APPLICATION

	<p><b>Rapport de mélange en poids</b></p>	<p><b>AIRLESS</b></p> <p>Topcoat 1000 9-065 250 1-208 ou 1-470 200-300</p> <p>Durcisseur alternatif Topcoat 1000 9-070 300 1-208 ou 1-470 200-300</p>	<p><b>CONVENTIONEL</b></p> <p>Topcoat 1000 9-060* 250 1-420** 200-300</p> <p>Durcisseur alternatif Topcoat 1000 9-070 300 1-420** 225-250</p>
	<p><b>Rapport de mélange en volume</b></p>	<p>Topcoat 4 9-065 1 1-208 ou 1-470 0,8-1</p> <p>Durcisseur alternatif Topcoat 3 9-070 1 1-208 ou 1-470 0,8-1</p>	<p>Haute protection (extérieur) Topcoat 1000 9-080 350 1-420** 0-100</p> <p>Topcoat 4 9-060* 1 1-420** 1</p> <p>Durcisseur alternatif Topcoat 3 9-070 1 1-420** 1</p> <p>Haute protection (extérieur) Topcoat 5 9-080 2 1-420** 0-0,5</p> <p>*) utiliser pour grandes surfaces 9-065 durcisseur **) et 1-208 ou 1-470 diluant</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>90 min.</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 20 sec. Din 4 à 20°C</p>	
	<p>Tips Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 - 11 120 - 140 bar</p>	
	<p>Nozzle Pression de pistolage</p>		<p>1.4 – 1.7 mm 3 – 4 bar</p>

	Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches	2 10 – 15 min. à 20°C
	Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à coeur Sec à coeur à 60°C Séchage aux IR: - onde courte - onde moyenne	15 – 20 min. 4 – 5 H 10 – 12 H 30 – 40 min.  10 min. 15 min.
	Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre	50 microns  A 20°C jusqu'à 24 H surpistable sans ponçage. Après 24 H toujours poncer.

## INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	7,5 – 8,5 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50µ.
---------------------	---

## SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

## POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)