

TECHNICAL DATASHEET

(update fév 2011)

7-610

FAST DRY SYNTHETIC TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-610	1.776.1000	Fast Dry Synthetic Topcoat
7-810	1.778.1000	Fast Dry Primer
7-820	1.778.2000	Fast Dry Primer Extra
7-080	1.770.8000	Brushable Primer
1-610	1.911.5610	Synthetic Thinner
1-205	1.921.1200	Aromatic Free Thinner
1-215	1.921.3215	Nitro Thinner
6-530	1.965.3000	Siccatif

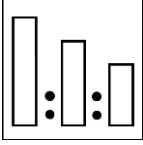


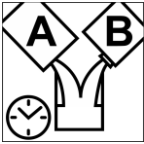
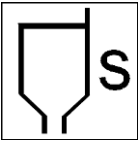


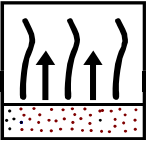

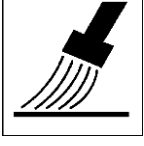
DESCRIPTION DE PRODUIT

7-610 Fast Dry High Gloss Synthetic Topcoat est facile à traiter et offre un brillant élevé. Cette finition est surtout recommandée pour usage sur des véhicules agricoles, machines d'excavation et produits industriels.

CHOIX ET PREPARATION DES SUPPORTS

	Avant le pistelage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	Acier nu 7-810, 7-820, 7-080 primers	Poncer P80-120 - 240 (sec) Voir TDS en question

APPLICATION

<p>Rapports de mélange</p> 		<p>AIRLESS / AIRMIX</p> 	<p>CONVENTIONNEL</p> 
	<p>diluant</p> <p>diluant</p>	<p>Poids</p> <p>7-610 1000</p> <p>1-610* 80-90</p> <p>Volume</p> <p>7-610 10</p> <p>1-610* 1</p> <p>* 1-215 ou 1-205 peut être utilisé.</p>	<p>Poids</p> <p>7-610 1000</p> <p>1-610* 250 - 350</p> <p>Volume</p> <p>7-610 7</p> <p>1-610* 2 - 3</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>illimité</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>18 – 22 sec 4 Din à 20°C</p>	
	<p>Tips</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>Tip 9 - 11</p> <p>120 - 140 bar</p>	
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>		<p>1,4 – 1,7 mm</p> <p>3 - 4 bar</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>5 – 10 min. à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C:</p> <p>Hors poussières</p> <p>Maniable</p> <p>Durci à cœur</p>	<p>10-15 min</p> <p>4-5 H</p> <p>24-48 H</p>	
	<p>Totale épaisseur de couche sèche</p> <p>Surpeindre</p>	<p>40 – 50 microns</p> <p>A 20°C après au min. 6 jours à au max. 1 mois surpistolable sans poncer.</p> <p>Si 10% de durcisseur 9-510 est ajouté au topcoat, on peut surpeindre à 20°C après 1 jour sans poncer. Après 2 jours toujours poncer.</p>	

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6.2-7.0 m2/l prêt à l'emploi, donne une épaisseur de film sec de 50μ.
Mélange des teintes	Afin d'éviter les grumeaux dans la peinture, il faut d'abord soigneusement mélanger le binder et le toner, après la pesée, lors du mélange de teintes 1K avant d'ajouter le siccatif.

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com.

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com