

**TECHNICAL DATASHEET**

(update fév 2011)

# 7-611

## FAST DRY SYNTHETIC MATT TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-611	1.776.1100	Fast Dry Synthetic Matt Topcoat
7-810	1.778.1000	Fast Dry Primer
7-820	1.778.2000	Fast Dry Primer Extra
7-080	1.770.8000	Brushable Primer
1-610	1.911.5610	Synthetic Thinner
1-205	1.921.1200	Aromatic Free Thinner
1-215	1.921.3215	Nitro Thinner
6-530	1.965.3000	Siccatief

### DESCRIPTION DE PRODUIT

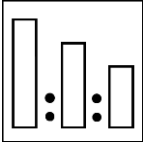


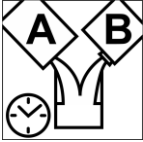
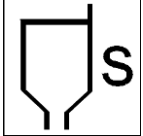
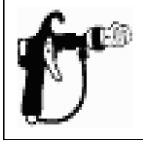
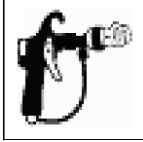


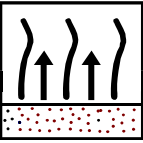
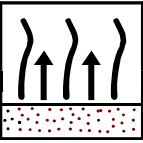

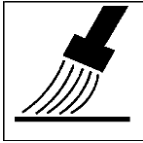
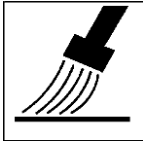
7-611 Fast Dry Matt Synthetic Topcoat est facile à traiter et offre un brillant mat. Cette finition est surtout recommandée pour usage sur véhicules agricoles, machines d'excavation et produits industriels.

### CHOIX ET PREPARATION DES SUPPORTS

	Avant le pistelage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	Acier nu 7-810, 7-820, 7-080	<b>Poncer</b> P80 – 120 – 240 (sec) Voir TDS concerné

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

## APPLICATION

		AIRLESS / AIRMIX	CONVENTIONNEL
<b>Rapport de mélange</b> 	Diluant	 <b>Poids</b> 7-611                    1000 1-610*                    250 - 350  <b>Volume</b> 7-611                    6 1-610*                    2 - 3	 <b>Poids</b> 7-611                    1000 1-610                    250 - 350  <b>Volume</b> 7-611                    6 1-610*                    2 - 3
	Diluant	* 1-215 ou 1-205 peut également être utilisé.	
	Potlife 20°C	illimité	
	Viscosité de pistolage	18 – 22 sec. Din 4 à 20°C	
	Tips	Tip 9 - 11	
	Pression de pistolage	120 - 140 bar	
	Nozzle	1,4 – 1,7 mm	
	Pression de pistolage	3 – 4 bar	
	Nombre de couches	2	
	Temps d'évaporation entre les couches	5 – 10 min	
	Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Durci à cœur	10 – 15 min. 4 – 5 H 24 – 48 H	
	Totale épaisseur de couche sèche	40 – 50 microns	
	Surpeindre avec n'importe quel Selemix topcoat.	A 20°C après au min. 6 jours à au max. 1 mois surpistolable sans poncer.  Si 10% de 9-510 durcisseur est ajouté au topcoat, on peut surpeindre après 1 jour à 20°C sans poncer. Après 2 jours toujours poncer.	

## INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	5,6 – 6,4 m <sup>2</sup> /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50µ.
Mélange de teintes	Afin d'éviter des grumeaux dans la peinture, il faut d'abord soigneusement mélanger le binder et le toner, après la pesée, lors du mélange de teintes 1K avant d'ajouter le siccatif.

## SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur [www.selemix.com](http://www.selemix.com).

## POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)