



TECHNICAL DATASHEET

(update novembre 2017)

7-530, 7-531, 7-532, 7-533 7-534, 7-535, 7-536, 7-537 DIRECT TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-530	1.775.3000	Direct Binder GL 10%
7-531	1.775.3100	Direct Binder GL 10% Light Colors
7-532	1.775.3200	Direct Binder GL 30%
7-533	1.775.3300	Direct Binder GL 30% Light Colors
7-534	1.775.3400	Direct Binder GL 50%
7-535	1.775.3500	Direct Binder GL 50% Light Colors
7-536	1.775.3600	Direct Binder GL 70%
7-537	1.775.3700	Direct Binder GL 70% Light Colors
ATTENTION : Les degrés de brillant mentionnés peuvent varier +/- 10% pour brillance 50% et 70% et +/- 5% pour brillance 10% et 30%, selon la teinte, la méthode d'application et les conditions de séchage.		
9-070	1.991.5070	MS Hardener
9-075	1.991.5075	HS Hardener
9-080	1.959.5080	Acrylic Hardener
1-208	1.991.3208	Slow Thinner
1-470	1.991.1470	Extra Slow Thinner
1-480	1.991.1480	Thinner
6-550	1.965.5000	Accelerator

DESCRIPTION DE PRODUIT



Selemix Direct est une peinture basée sur la technologie PU 2K. Cette peinture peut être appliquée directement sur les supports.

Détails de produit:




- Système mono couche
- Epaisseur de couche: jusqu'à 300 µm film mouillé
- Peut être pistolé avec airless, airmix / airmix électrostatique, conventionnel et HVLP.
- Bon accrochage sur différents supports tels que l'acier nu, l'aluminium, l'acier galvanisé, plastique renforcée de fibre de verre.

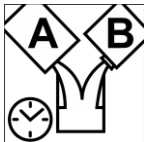


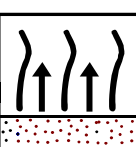
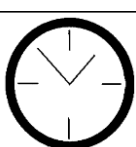



Selemix Direct est COV compliant comme HS Hardener 9-075 sans diluant s'il est utilisé en airless et airmix. (Il a une teneur en COV inférieure à 420 g/l.)

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

	Avant le pistolage, soigneusement dégraisser le support avec le bon nettoyant.	
	Fonte Acier nu Acier sablé Acier phosphaté Acier galvanisé Alliages légères Aluminium Plastique avec fibre	Poncer P80-120 (sec) P80-120 (sec) ou grenailage Sa2.5, 30 µm profile Scotch Brite Scotch Brite P180-220 (sec) P180-220 (sec) P240 (sec)

APPLICATION

<i>Rapport Tinters / liant en poids</i>	Teintes blanches et pastels		Autres teintes	
	Poids		Poids	
	Tinters	5	Tinters	15
	Liant	95	Liant	85
<i>Rapport de mélange</i>	AIRLESS / AIRMIX		CONVENTIONNEL	
				
	Durcisseur Diluant	Poids topcoat 1000 9-070/9-080 200 1-480* 50	Poids topcoat 1000 9-070/9-080 200 1-480* 170	
Durcisseur Diluant	topcoat 1000 9-075 130 1-480* 170	topcoat 1000 9-075 130 1-480* 250		
Durcisseur Diluant	Volume topcoat 4 parts 9-070/9-080 1 part 1-480* 5%	Volume topcoat 4 parts 9-070/9-080 1 part 1-480* 1 part		
Durcisseur Diluant	topcoat 6 parts 9-075 1 part 1-480* 1 part	topcoat 6 parts 9-075 1 part 1-480* 1,5 part		
		*) dépend du matériel de pistolage et du liant		
Attention : 1-208 Slow Thinner est recommandé en cas de températures d'application supérieures à 30°C 1-470 Direct Slow Thinner doit être ajouté en cas de températures > 35°C ou sur grandes surfaces.				

	Durée de vie en pot 20°C	2 - 3 heures* Airmix / Airless 3 heures conventionnel *) le séchage peut être accéléré par l'ajout de 2% <i>Selemix Direct Accelerator 6-550</i> à le produit prêt à l'emploi ou diluer avec 1-490 <i>Accelerated Thinner</i> . Ceci signifie que le duré de vie en pot est à moitié réduit.	
	Viscosité de pistolage	18 – 25 sec. Din 6 à 20°C	20 – 25 sec. Din 4 à 20° C
	Nozzle Pression de pistolage Air de pulvérisation chapeau d'air	11-17 pour 7-530 et 7-535 11-13 pour 7-536 et 7-537 Airmix/Airless : 100-140 bar Airmix 2 – 3 bar	1,8 mm HVLP: 2 bar
	Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches	1 - 2 10 – 15 min.	2 - 3 15 min.
	Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Sec à toucher Durci à cœur Etuvage	1 H 1,5 – 2 H 16 H 45 min. à 60°C (temp d'objet)	1 H 2 H 16 H 45 min. à 60°C (temp d'objet)
  	Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre Couleur	80 – 100 µm Des couches plus épaisses peuvent être obtenues en appliquant plusieurs couches. Ceci rallongera le temps de séchage. Selemix Direct Topcoats peuvent être surpeints sans ponçage avec le même topcoat et ceci dans une période d'au min. 10 jours à au max. 5 mois après le séchage. Il est extrêmement important que la surface est soigneusement nettoyée avant le pistolage . Avant l'application, vérifier la teinte.	

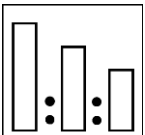
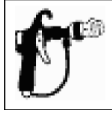
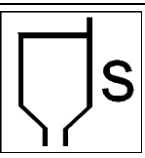
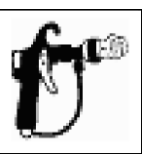
INFORMATION TECHNIQUE

	AIRLESS / AIRMIX	CONVENTIONNEL
COV	415 à 455 g/l comme livré	520 à 550 g/l prêt à l'emploi
Extrait sec	470 à 500 g/l prêt à l'emploi 65 – 70% en poids	60 – 65% en poids
Rendement théorique	4,5 m ² épaisseur de couche sèche: 80µm	4.0 m ² épaisseur de couche sèche: 80 µm

APPLICATION: AUTRE METHODE D'APPLICATION

Selemix Direct peut également être appliqué au rouleau.			
Type de rouleau	Mohair poils courts.	Quantité	Poids
Rapport de mélange	Teinte mélangée 9-070 1-480	4 parts 1 part 0,5 – 0,7 part	1000 200 85 - 120
Conseil : ajouter 1-2% de 6-570 Anti Foam Additive si la peinture est appliquée au rouleau. Ceci prévient la formation de bulles dans la couche de peinture.			

METHODE D'APPLICATION POUR SYSTEME COV COMPLIANT

Rapport de mélange 		AIRLESS / AIRMIX  Poids topcoat 1000 9-075 130 Volume topcoat 6 parts 9-075 1 part
	Durcisseur Durcisseur Viscosité de pistolage Potlife	ne s'applique pas 2 – 3 H
	Tips Pression de pistolage	AIRLESS Tip 13-15 Pression peinture. 100 – 140 bar AIR ASSISTED AIRLESS Tip 13-15 Pression Peinture. 60-70 Bar Pression au chapeau d'air : 1-2 bar

	Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches	1 – 2 10 – 15 min.
	Temps d'évaporation à 20°C: Hors poussières Maniable Durci à cœur Séchage au four	30 min. 60 min. 16 H 45 min. à 60°C (température d'objet)
	Surpeindre Accélérateur	<p><i>Selemix Direct Topcoats</i> peuvent être surpeints sans ponçage avec le même topcoat et ceci dans une période d'au min. 10 jours à au max. 5 mois après le séchage. Il est extrêmement important que la surface est soigneusement nettoyée avant le pistelage .</p> <p>Pour accélérer le séchage < 20°C ajouter minimum 2% <i>Selemix Direct Accelerator 6-550</i> su mélange prêt à l'emploi. La durée de vie en pot est alorsdiminué jusqu'à 1H.</p>

PRESTATION ET LIMITATION

Pour des teintes au pouvoir couvrant difficile il est possible d'ajouter, selon la teinte, deux fois la quantité standard de la teinte de base. Cependant, ceci peut avoir une influence sur la couleur. Donc avant l'application, bien contrôler la teinte !

L'ajout de deux fois la quantité standard de teinte de base peut avoir une influence négative sur les propriétés du séchage. Il peut être nécessaire d'ajouter Catalyst Additive.

ATTENTION : cette recommandation concerne uniquement les liants 7-530/2/4/6 ! Pas pour 7-531/3/5/7.

	Liants légers	Liants foncés	Teintes de base
Quantité standard	950 grams	-----	50 grams
Quantité standard	-----	850 grams	150 grams
Quantité standard 2x	-----	700 grams	300 grams

LEGISLATION COV

La valeur d'émission permise par l'UE pour ce produit (catégorie de produit: IIA.(j)) sous forme prête à l'emploi est d'au max. 550 g/litre de COV (à partir du 1-1-2007) et 500 g/litre COV (à partir du 1-1-2010).

La teneur en COV de ce produit prêt à l'emploi est d'au max. 500 g/litre sauf pour les méthodes d'application conventionnelles. La teneur en COV sera au max. 550g/litre.

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG INDUSTRIES
infobenelux@ppg.com