

TECHNICAL DATASHEET

(update juni 2013)

7-130

2K HIGH BUILD ACRYLIC TOPCOAT

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-130	1.771.3000	2K High Build Topcoat Acrylique
	2.705.05xx	PUR Primer
7-413	1.771.1300	Epoxy Primer
9-090	1.959.5090	Hardener
1-430	1.911.4430	Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

7-130 Selemix 2K High build Acrylic topcoat est une finition 2K acrylique brillante qui propose un résultat d'excellente qualité (brillant et applicabilité) et une excellente durabilité.



7-130 Selemix 2K High build Acrylic topcoat contient l'agent thixotrope qui apporte une grande résistance aux coulures, sans influencer le brillant.

7-130 Selemix 2K High build Acrylic topcoat peut être utilisé pour la mise en peinture de remorques, machines agricoles et d'excavation et autres objets industriels.

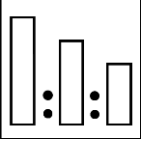


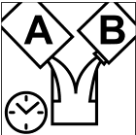
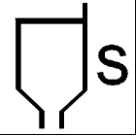


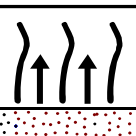
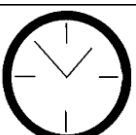

Autres caractéristiques de Selemix 2K High Build Acrylic Topcoat sont:

- Convient au pistelage conventionnel, HVLP, airless, airmix et applications électrostatiques.
- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Large gamme de teintes Selemix concentrées.
- Possibilité de High Build.
- Excellents résultats dans le cadre de systèmes polyuréthane.

PREPARATION DE SUPPORTS

	2.705.05xx PUR primer	mouillé-sur-mouillé, pas d'échelle de ponçage
	7-413 Epoxy primer	poncer si nécessaire P80-120 -240 (sec)
Tous les supports doivent être dégraissés soigneusement avec le nettoyant approprié et être débarrassés de toute forme de contamination		

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRMIX / AIRLESS</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-090 300 1-430 250-300</p> <p>Volume Topcoat 3 9-090 1 1-430* 0,5 – 1</p>	<p>CONVENTIONNEL</p>  <p>Poids Topcoat 1000 9-090* 300 1-430 250 - 350</p> <p>Volume Topcoat 3 9-090 1 1-430 1 – 1,5</p>
	<p>Potlife à 20°C</p>	<p>*) 1-470 peut être utilisé pour de grandes surfaces.</p> <p>2-3H</p>	
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>28 – 30 din 4 à 20°C</p>	<p>25 – 28 din 4 à 20°C</p>
	<p>Tips Pression de pistolage Air de pulvérisation/ chapeau d'air</p>	<p>Tip 9 - 11 AIRLESS : 100-160 bar AIRMIX : 70-100 bar 3 bar</p>	
	<p>Nozzle Pression de pistolage</p>	<p> 1,5 – 1,8 mm 2,5 – 3,0 bar</p>	
	<p>Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2 5 – 10 minutes à 20°C</p>	
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Durci à coeur Étuver à 60°C</p>	<p>1 – 2 H 1 jour 1 jour 40 – 50 min (température d'objet)</p>	
	<p>Totale épaisseur de couche sèche</p>	<p>90 – 100 microns</p>	<p>80 – 90 microns</p>

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

2

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

Surpeindre

Toujours après ponçage

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique
Brillant à 60°C

5.2 m²/l prêt à l'emploi donne une épaisseur de couche sèche de 90 µm.
90%

ATTENTION : les degrés de brillant recommandés peuvent varier de +/- 10%, selon la teinte. Un brillant plus constant est atteint en par étuvage de cette finition.

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com