

Update 12 Août 2014

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
	2.776.0350	High Temperature Topcoats – Silver (Argent)
	2.776.0600	High Temperature Topcoats – Black (Noir)
1-215	1.921.3215	Nitro Thinner
1-205	1.921.1205	Aromatic Free Thinner

DESCRIPTION DU PRODUIT

Peintures à base de silicones modifiées 1K conçues pour la peinture industrielle de structures métalliques nécessitant un film résistant à des températures élevées.

2.776.0600 est une peinture noire résistante aux températures pouvant atteindre 600°C.

2.776.0350 est une peinture argentée résistante aux températures pouvant atteindre 350°C.

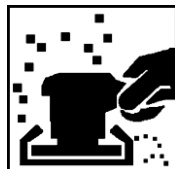
CHOIX ET PRÉPARATION DES SUPPORTS



Acier nu – Nettoyer méticuleusement la surface. Assurez-vous que le support ne comporte aucune trace de corrosion. Poncer la surface au papier P320 et nettoyer à nouveau.

Aluminium: Nettoyer méticuleusement la surface. Assurez-vous que le support ne comporte aucune trace de corrosion. Poncer la surface au papier P320 et nettoyer à nouveau. Appliquez la peinture dans les 4 heures suivant la préparation.

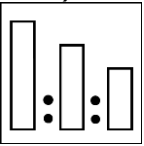
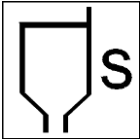


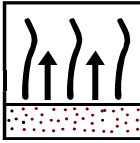
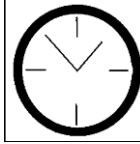
REMARQUE: La température du support doit être supérieur à 15°C pour appliquer la peinture.



Pour une utilisation en intérieur, ces peintures doivent être appliquées directement sur les supports ci-dessus.

Pour une utilisation en extérieur, contactez votre personne de contact Selemix.

APPLICATION

<p>Ratio de mélange (en volume)</p> 	<p>Diluant</p> <p>Diluant</p>	<p>CONVENTIONNELLE / AIRMIX</p> <p>2.776.0600 Noir 1-215* 1000 50 - 150</p> <p>2.776.0350 Argent 1-215* 1000 200 - 250</p> <p>*) Diluant 1-205 possible. *) Le 1-610 peut être utilisé pour de grandes surfaces ou pour des températures supérieures à 30°C.</p>
	<p>Durée de vie en pot à 20°C</p> <p>Viscosité de la pulvérisation</p>	<p>Illimitée</p> <p>2.776.0600 Noir: 19 – 29 sec. DIN4 à 20°C 2.776.0350 Argent: 16 – 19 sec. DIN4 à 20°C</p>
	<p>Réglage du pistolet de pulvérisation</p> <p>Pression de pulvérisation</p>	<p>1.6 – 1.8 mm (conventionnelle) 11 – 13 / 50° tips. (Airmix)</p> <p>Conventionnelle: voir recommandations du fabricant Airmix: 70 – 100 bars</p>
	<p>Application au rouleau ou pinceau sur les petites zones</p>	<p>Seul le 2.776.0600 peut être appliqué au pinceau Utiliser une petite quantité de diluant (2 -3%) Ne PAS appliquer l'Argent 2.776.0350 au pinceau.</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'attente entre les couches</p>	<p>1 – 2</p> <p>10 15 minutes à 20°C</p>
	<p>Séchage à 20°C: Hors poussière Manipulable Complètement sec à cœur</p> <p>Deuxième couche</p> <p>Épaisseur totale du film sec</p>	<p>20 – 30 minutes 1 – 2 H ou 30 minutes à 60°C 30 – 40 minutes à 180°25 microns</p> <p>Après 1 – 2 H à 20°C ou 30 min à 60°C. Poncer légèrement</p> <p>25 microns minimum 50 microns maximum</p>

DONNÉES TECHNIQUES

<p>Rendement théorique</p>	<p>10 – 12 m²/kg prêt à l'emploi pour une épaisseur de film sec de 25µ.</p>
<p>Application électrostatique uniquement possible avec le 2.776.0600 Noir.</p>	

NORMES D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS A UN USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information sur ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com.

PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

SELEMIX® is registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.