

TECHNICAL DATASHEET

NP1000

STANDARD WHITE POLYURETHANE HIGH GLOSS TOPCOAT

(update août 2010)

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
NP1000	NP1000	Standard White Polyurethane High Gloss Topcoat
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
9-060	1.959.5060	Extra PU Hardener
9-065	1.959.5065	Hardener for Large Surfaces
9-080	1.959.5080	Acrylic Hardener
1-420	1.911.4420	PU Thinner
1-208	1.991.3208	Slow Thinner


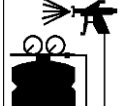
DESCRIPTION DE PRODUIT

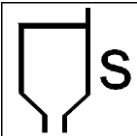


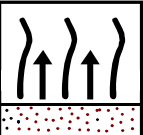
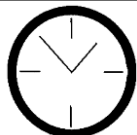

NP1000 Standard White Polyurethane High Gloss Topcoat est un topcoat blanc 2K ready mix possédant un grand pouvoir couvrant et une excellente durabilité. Ce liant peut être mélangé aux teintes de base Selemix pour faire différentes teintes blanches et / ou teintes blanches RAL.

CHOIX ET PREPARATION DES SUPPORTS

	Avant le pistolage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.	
	7-413, 7-414 primers Fillers polyurethane et polyester	Poncer Voir la fiche TDS pour primers.

APPLICATION

Rapport de mélange en poids	Durcisseur Diluant	AIRLESS 	CONVENTIONNEL 
		Topcoat 1000 9-060* 300 1-420* 350 - 400	Topcoat 1000 9-060* 300 1-420* 350 - 400
		*) pour grandes surfaces utiliser 9-065 durcisseur et 1-208 diluant.	
Rapport de mélange en volume	Durcisseur Diluant	Volume	Topcoat 3 9-060* 1 1-420* 1,3 - 1,5
		Topcoat 3 9-060* 1 1-420* 1,3 - 1,5	
		*) pour grandes surfaces utiliser 9-065 durcisseur et 1-208 diluant.	
Rapport de mélange en poids	Durcisseur Diluant	Durabilité améliorée	
		Poids Topcoat 1000 9-080 350 1-420* 250 - 350	
		*) pour grandes surfaces utiliser 1-208 diluant.	
Rapport de mélange en volume	Durcisseur Diluant	Durabilité améliorée	
		Volume Topcoat 2,5 9-080 1 1-420* 1 - 1,3	
		*) pour grandes surfaces utiliser 1-208 diluant.	
	Potlife 20°C	90 min.	

	Viscosité de pistolage	18 – 20 sec. Din 4 à 20°C	
	Tip de pistolage Pression de pistolage	Tips 9 - 11 120 – 140 bar	
	Nozzle Pression de pistolage		1.4 – 1.7 mm 3 – 4 bar
	Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches	2 10 – 15 min. à 20°C	
	Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable Sec à cœur Sec à cœur à 60°C	15– 20 min. 4 – 6 H 10- 14 H. 30– 40 min.	
	Total épaisseur de couche sèche Surpeindre	50 microns à 20°C après au min. 14 H à au max. 24 H surpistolable sans poncer.	

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6,4 – 7,2 m ² /l prêt à l'emploi donne 50µ d'épaisseur de film sec.
---------------------	--

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas appropriés à d'autres buts que ceux mentionnés. Les informations dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correcte du produit pour le but posé. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com