

TECHNICAL DATASHEET

(update juin 2014)

7-413



EPOXY PRIMER

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-413	1.774.1300	Epoxy Primer
9-010	1.959.4010	Standard Hardener
9-011	1.959.4011	Fast Hardener
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner
1-400	1.911.4400	Slow Epoxy Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

7-413 Epoxy Primer est un epoxy primer à deux composants. Il est recommandé en procédé mouillé sur mouillé et il est recommandé pour la protection des structures métalliques.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

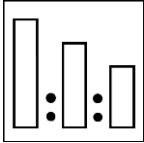


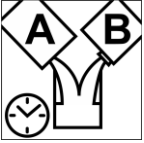
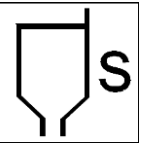


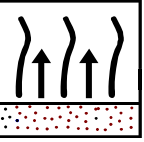
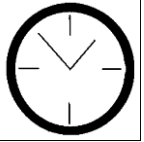
	<p>Avant le pistelage, soigneusement dégraisser.</p>	
	<p>Fonte Acier nu Acier phosphaté Alliages légères Acier sablé</p>	<p>Poncer P80-120 (sec) ou grenailage P80-120 (sec) Scotch Brite P280-320</p>
<p>Ne pas utiliser sur des wash primer et primers synthétiques.</p>		


SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

1

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 		<p>AIRLESS / AIRMIX</p> 	<p>CONVENTIONNEL</p> 
	<p>durcisseur diluant</p> <p>durcisseur diluant</p>	<p>Poids</p> <p>7-413 teinté 1000 9-010* 200 1-410 90-100</p> <p>Volume</p> <p>7-413 teinté 3,5 9-010* 1 1-410** 0,5</p>	<p>Poids</p> <p>7-413 teinté 1000 9-010* 200 1-410 250-300</p> <p>Volume</p> <p>7-413 teinté 3,5 9-010* 1 1-410** 1,3-1,6</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>6 h</p>	<p>6 h</p>
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>30-35 sec. Din 4 à 20°C</p>	<p>18-22 sec. Din 4 à 20°C</p>
	<p>Tips</p> <p>Pression de pistolage</p>	<p>Tip 13 (Ø 0,28 mm) Tip 15 (Ø 0,33 mm)</p> <p>100-120 bars (Airmix) 120-140 bars (Airless)</p>	
	<p>Nozzle</p> <p>Pression de pistolage</p>		<p>1,6-1,8 mm</p> <p>3-4 bar</p>
	<p>Nombre de couches</p> <p>Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2</p> <p>10-15 min.</p>	
	<p>Temps de séchage à 20° C: Hors poussières Maniable</p>	<p>20-30 min. 6-8 h</p>	

	Totale épaisseur de couche sèche	40-80 microns
	Poncer	Après 50-60 min à 60°C ou 24H à 20°C.
	Surpeindre avec chaque Selemix topcoat.	A 20°C surpistolable après au min. 2h à au max. 4 jours sans ponçage. (après 4 jours toujours poncer)

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	6.5-7 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50μ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
 ©2013 PPG Industries, all rights reserved