

TECHNICAL DATASHEET

(update août 2010)

7-414

EPOXY VINYL PRIMER

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
7-414	1.774.1400	Epoxy Vinyl Primer
9-010	1.959.4010	Epoxy Hardener
9-011	1.959.4011	Fast Hardener
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

7-414 Epoxy Vinyl Primer est doté d'un séchage rapide et peut être utilisé pour un traitement mouillé-sur-mouillé. Ce primer protège des supports en acier et peut être surpeint sans ponçage même après une période plus longue.

CHOIX ET PREPARATION DE SUPPORTS

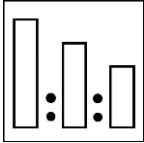

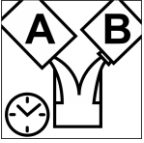
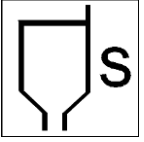

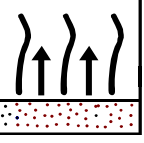
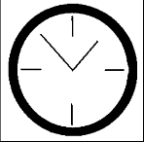

	<p>Avant le pistelage, soigneusement dégraisser avec le bon nettoyant.</p>	
	<p>Fonte Acier nu Acier phosphaté Alliages légères</p>	<p>Poncer P80-120 (sec) ou grenailage P80-12- (sec) Scotch Brite P280-320 (sec)</p>
	<p>Ne pas utiliser sur des wash primers et primers synthétiques. Sur acier sablé, d'abord appliquer une couche Epoxy Primer 7-413, suivi d'une couche medium Epoxy Vinyl Primer</p>	

SELEMIX® is a registered trademark of PPG Industries Ohio, Inc.

1

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

<p>Rapport de mélange</p> 	<p>durcisseur diluant</p> <p>durcisseur diluant</p>	 <p>CONVENTIONNEL</p> <p>Poids</p> <table border="0"> <tr> <td>7-414 teinté</td> <td>1000</td> </tr> <tr> <td>9-010 *</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>1-410</td> <td>400-500</td> </tr> </table> <p>Volume</p> <table border="0"> <tr> <td>7-414 teinté</td> <td>9</td> </tr> <tr> <td>9-010 *</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>1-410</td> <td>4-5</td> </tr> </table> <p>*) 9-011 Epoxy Harder Fast peut être utilisé.</p>	7-414 teinté	1000	9-010 *	100	1-410	400-500	7-414 teinté	9	9-010 *	1	1-410	4-5
7-414 teinté	1000													
9-010 *	100													
1-410	400-500													
7-414 teinté	9													
9-010 *	1													
1-410	4-5													
	<p>Potlife 20° C</p>	<p>8 – 10 H</p>												
	<p>Viscosité de pistolage</p>	<p>20 – 25 sec. Din 4 à 20°C</p>												
	<p>Nozzle Pression de pistolage</p>	<p>1.6 – 1.8 mm 3 – 4 bar</p>												
	<p>Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches</p>	<p>2 10 – 15 min à 20°C</p>												
	<p>Temps de séchage à 20°C: Hors poussières Maniable</p>	<p>15 – 20 min. 2 – 3 H</p>												
	<p>Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre avec chaque Selemix topcoat.</p>	<p>40 – 50 micron A 20°C surpistolable après 2 H à au max. 2 mois. (après 2 mois à 20°C toujours poncer)</p>												

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	5-5.2 m ² /l prêt à l'emploi donne une épaisseur de film sec de 50μ.
---------------------	---

SANTE ET SECURITE

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINÉS À L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas aptes à d'autres buts que ceux mentionnés. Les infos dans ce PDS sont basées sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de garantir l'usage correct du produit pour le but pose. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, consultez la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFOS

PPG Industries
infobenelux@ppg.com