

TECHNICAL DATASHEET

(update novembre 2015)

2.704.0440/0441

HB ANTICORROSIVE EPOXY PRIMER – GREY/WHITE

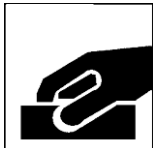
PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
0-440	2.704.0440	HB Anticorrosive Epoxy Primer Grey
0-441	2.704.0441	HB Anticorrosive Epoxy Primer White
9-020	1.959.4020	Hardener
9-025	1.959.4025	Fast Curing Epoxy Hardener
1-410	1.911.4410	Epoxy Thinner
1-400	1.911.4400	Slow Epoxy Thinner

DESCRIPTION DE PRODUIT

SELEMIX 2.704.044x est un gris apprêt époxy garnissant à deux composants qui contient des pigments anti-corrosion.

Son utilisation est recommandée sur les supports en acier, en acier zingué et en aluminium. Il présente un très bon niveau de protection contre la corrosion, ainsi qu'une excellente résistance aux substances chimiques, une faible teneur en COV et un bon système de peinture pour un environnement agressive garanti.

CHOIX ET PREPARATION DU SUPPORT



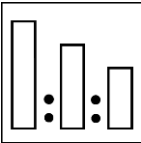


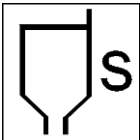

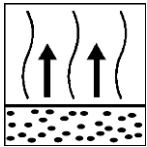
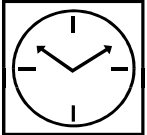

Fonte
Acier nu
Acier phosphaté
Alliage léger
Acier sablé
Acier zingué

Poncer

P80-120 (sec) ou souffler à haute pression
P80-120 (sec)
Scotch-Brite™
P280-320(sec)

*Ne pas utiliser sur les wash primers ou primers synthétiques.
Avant le pistolage, soigneusement dégraisser.*

PROCEDE

		AIRMIX/AIRLESS	CONVENTIONNEL
	<p>Rapport de mélange</p> <p>Primer durcisseur diluant</p> <p>Primer durcisseur diluant</p>	 <p>Poids</p> <p>044x 1000 9-020 ou 9-025 150 1-410 ou 1.400 0 – 3%</p> <p>Volume</p> <p>0-44x 4 9-020 ou 9-025 1 1-410* ou 1-400 0 – 0,2</p>	 <p>Poids</p> <p>044x 1000 9-020 ou 9-025 150 1-410 ou 1.400 9 – 12%</p> <p>Volume</p> <p>0-40x 4 9-020 ou 9-025 1 1-410* ou 1-400 0,6 – 1</p>
<p>*) Pour grandes surfaces et température > 35°C, le 1-400 Diluant lent peut être utilisé.</p>			
  	<p><i>Potlife 20°C:</i></p> <p><i>Viscosité de pistolage:</i></p> <p><i>Tip:</i></p> <p><i>Pression de pistolage</i></p> <p><i>Air de pulvérisation/ chapeau d'air</i></p> <p><i>Nombre de couches:</i></p> <p><i>Evaporation entre les couches:</i></p>	<p>3 – 4 H</p> <p>50-55 sec. Din 4</p> <p>Airless:0.33mm Airmix:0.28-0.38mm</p> <p>Airless: 160 bar Airmix: 70-100 bar 3.5 bar</p> <p>2</p> <p>3-5 min à 20 °C</p>	<p>3 – 4 H</p> <p>25-35 sec. Din 4</p> <p>1.8 mm</p> <p>3.0 bar</p> <p>2</p> <p>3-5 min à 20 °C</p>
 	<p><i>Temps de séchage à 20°C</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Hors poussières: - Manipulable: - Durci à cœur: <p><i>Temps de séchage à 60°C:</i></p> <p><i>Surpeindre avec tout 2K Selemix System Topcoats à 20°C:</i></p> <p><i>Total épaisseur de couche</i></p>	<p>10-15 min. 4 H 8-10 H</p> <p>45 min. avec durcisseur 9-025 60 min. avec durcisseur 9-020</p> <p>Après au min 1h pour un film de faible à moyenne épaisseur. Si l'épaisseur du film n'est pas évidente, seulement surpeindre après 3h. Après au maximum 72 H surpeindre sans ponçage. À partir de 24h d'abord soigneusement nettoyer la surface.</p> <p>Mouillé/mouillé est sans ponçage toujours possible.</p> <p>100-150 microns</p>	

INFORMATION TECHNIQUE (produit mélangé)

Rendement théorique:	4.2 - 5.1 m ² /l (pour une épaisseur de couche sèche de 100 microns et partant de 100% de rendement.)
Extrait sec en poids:	72%
Extrait sec en volume:	52%
Produit prêt à l'emploi COV gr/ltr:	420 – 500 g/ltr.
Densité:	1,5 g/ltr.
En cas de températures élevées ou grandes surfaces, un Slow Epoxy Thinner 1-400 peut être utilisé pour améliorer l'absorption de l'overspray	

SANTE ET SECURITE

Voir MSDS pour les détails complets de santé et de sécurité ainsi que les prescriptions de stockage.

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL et ne sont pas destinés à d'autres buts que ceux mentionnés. L'information dans ce PDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur www.selemix.com

POUR PLUS D'INFO:

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

SeleMix is a registered trademark of PPG Industries Sarl.
© copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Pic.