610

TECHNICAL DATASHEET

(update juni 2017)

8-553

2K POLYURETHANE MATT TOPCOAT EXTRA

PRODUIT	CODE	DESCRIPTION
8-553	1.785.5300	2K Polyurethane Matt Topcoat Extra
9-560	1.959.8560	Hardener For PU Extra Topcoat
		Eau

DESCRIPTION DE PRODUIT

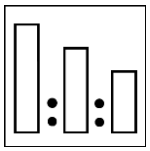
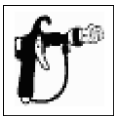
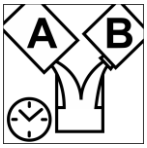
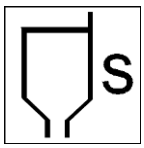
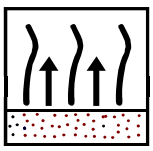
8-553 est un topcoat 2K mat polyuréthane à base d'eau.
8-553 est destinée aux surfaces en acier exposées aux intempéries ou à des contraintes mécaniques et chimiques.
8-553 offre un résutlat mat, une très bonne stabilité des teintes, ainsi qu'une excellente durabilité du film.
8-553 est recommandée pour des finitions de grande qualité sur les machines et équipements industriels et agricoles qui demandent une protection élevée.

CHOIX ET PREPARATION DU SUPPORT

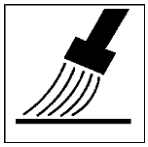
<table>
<tr><td rowspan="2">
</td><td colspan="2">Dégraisser soigneusement avec le 6-810 Waterborne Degreaser avant la mise en peinture. Tous les supports doivent être débarrassés de toute contamination (huile, graisse, rouille, etc.).</td></tr>
<tr><td>8-450 2K Epoxy Primer
8-020 WB Epoxy Primer
Anciennes couches de peinture</td><td>Mouillé/mouillé ou poncer avec P320-P360</td></tr>
</table>

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

APPLICATION

	Liant WB pâte	**Toutes les teintes** 60 40	**RAL 9006** 75 25
Rapport de mélange 		AIRLESS 	CONVENTIONNEL 
		Poids	**Poids**
	Topcoat Durcisseur Eau	8-553 1000 9-560 150 -- 200-300	8-553 1000 9-560 150 -- 200-300
		Volume	**Volume**
	Topcoat Durcisseur Eau	8-553 6 9-560 1 -- 1 – 1,5	8-553 6 9-560 1 -- 1 – 1,5
		*) Il est important de mêler le topcoat et le durcisseur pendant 5 minutes avant l'ajout d'eau.	
	Potlife 20˚C	1 - 2 H	
	Viscosité de pistolage	30 – 40 sec. Din 4	30 - 35 sec. Din 4
	Buse du pistolet Pression de pistolage	9 – 11 70 - 100 bar	1,3 – 1,5 mm 2 – 3 bar
	Nombre de couches Temps d'évaporation entre les couches Évaporation avant l'étuvage	1 couche légère et 2 couches normales 15 min. à 20°C 30 min. à 20°C	2 couches normales 15 min. à 20°C 30 min. à 20°C

CES PRODUITS SONT UNIQUEMENT DESTINES A L'USAGE PROFESSIONNEL.

	Temps de séchage à 60°C Temps de séchage 20°C: Hors poussières Sec au toucher Maniable	45 min. 20 min. 3 – 4 H 5 – 6 H
	Totale épaisseur de couche sèche Surpeindre	45 – 55 microns Surpistolable à 20°C après 4H à 24H au max sans poncer.

PROPORTIONS DE MELANGE

	8-553 mat	8-552/8-553 semi mat	8-552/8-553 brillant glans	8-552 brillant
8-552	-	24%	30%	60%
8-553	60%	36%	30%	-
Teinte de base	40%	40%	40%	40%
Mélange couleur	6	5,5	5,5	5
Durcisseur	1	1	1	1
Eau	1,5	1,5	1,5	1,5

INFORMATION TECHNIQUE

Rendement théorique	4.0-4.5 m^2 prêt à l'emploi donne une épaisseur de couche de 50µ.
Stockage	Craint le gel, stocker à des températures supérieures à 4°C. L'exposition aux températures élevées ou sources de chaleur directes doit être évitée.

SANTE ET SECURITE

Ce produit est uniquement destiné à l'usage professionnel et n'est pas destiné à d'autres buts que ceux mentionnés dans ce TDS. L'information dans ce TDS est basée sur des recherches scientifiques et techniques. C'est la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures de précaution nécessaires afin de pouvoir garantir un usage correct du produit. Pour de plus amples renseignements sur la santé et la sécurité, veuillez consulter la fiche Material Safety Data Sheet, disponible sur: **www.selemix.com**

POUR PLUS D'INFO

PPG Industries
infobenelux@ppg.com

Selemix is a registered trademark of PPG Industries Sarl,
© Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.
Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.