

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX® ACABADO CELULÓSICO MATE 1K 7-320

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El acabado Celulósico Mate 7-320 de *Selemix* es un acabado nitro celulósico para colores sólidos y metálicos de una sola capa.

Es de secado muy rápido y seca dejando un acabado mate. Se puede mezclar con el acabado 7-330 nitro celulósico Extra Brillo para obtener colores semi-brillo y semi-mates.

Este producto está recomendado para la pintura y restauración de instalaciones y accesorios, maquinaria y equipamientos, así como muchos otros tipos de aplicaciones donde se requiera secado rápido y mate.

PRODUCTOS

7-320 Acabado *Selemix* Celulósico Mate.
NPxx *Selemix* NP Tintes

Diluyentes:

1-215 Diluyente Nitro
1-205* Diluyente

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE SUSTRATOS



Superficies pintadas,
Poliuretanos o Poliéster

Lijar con discos P320-400 y desengrasar



Imprimaciones *Selemix*
1K:
7-810, 7-820, 2.708.080X

Ver tiempos de repintado en la TDS de la imprimación .

Aplice solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEZCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar

| | Características | Convencional |
|---|--|-----------------------------|
|  | Por Peso: 7-320 Acabado 1-215/1-205 Diluyente | 1000 600-800 |
|  | Por Volumen: 7-320 Acabado 1-215/1-205* Diluyente | 1 0.7 – 1 (70-100%) |
|  | Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C): | 18-22 seg DIN4 Ilimitado |

APLICACIÓN

| | Características | Convencional |
|---|---------------------------|--|
|  | Configuración de pistola: | Boquilla: Gravedad: 1.3-1.4mm Succión: 1.6-1.8mm Presión boquilla: 0.85-1.2mm |
| | Presión aire: | HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar |
| | Presión pico fluido: | N/A |
|  | Número de capas: | 2-3 |
| | Evaporación entre capas: | 10-15 min |
|  | Secado: | Secado al aire |
| | Espesor capa seca: | 35-45 micras |

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo
Secado tacto
Totalmente seco
Manejable
Seco

Tiempo de repintado:

10-15 min
30-40 min
6-12 horas
40-50 min
16-24 horas
Mínimo: 6 horas
Máximo: 24 horas sin lijar

Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 45 µm
alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:

VOC (g/L):

Contenido Solido (peso):

Contenido Solido (volumen):

Contenido en disolventes (peso):

Gravedad específica (listo al uso)

698-724 g/L (dependiendo de color y dilución)

22-27 %

14-18 %

73-78%

0.92-0.97 Kg/L

Rendimiento teórico:

3.5-4.4 m²/L con 40 micras de espesor

Brillo:

Mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

| Códigos Selemix | Código Corto | Descripción de producto | Envase | |
|-----------------|--------------|-------------------------|--------|----|
| 1.773.2000/E4K | 7-320 | Acabado Celulósico Mate | 4 | Kg |
| 1.773.2000/E16K | 7-320 | Acabado Celulósico Mate | 16 | Kg |
| 1.921.3215/E1 | 1-215 | Diluyente Nitro | 1 | Lt |
| 1.921.3215/E5 | 1-215 | Diluyente Nitro | 5 | Lt |
| 1.991.1205/E25* | 1-205* | Diluyente sin aroma | 25 | Lt |

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798