

FICHA TÉCNICA

Act:
Feb 2020

SELEMIX® ACABADO EPOXI MATE 2K 7-412

DESCRIPCION DE PRODUCTO

Selemix 7-412 es un acabado epoxi 2K mate para colores sólidos y metálicos de una sola capa. Es un acabado mate, que da una película dura y químicamente resistente. Se puede mezclar con el acabado Epoxi brillante 7-410 para hacer acabados semi-brillantes y semi-mates.

Es compatible con las imprimaciones epoxi de Selemix, aportando un Sistema de pintura duradero y resistente. Se puede aplicar con pistola convencional, aire asistido Airless.

Recomendado para pintar equipamiento y maquinaria, especialmente en aquella situada en un entorno agresivo. No se debe utilizar en superficies exteriores expuestas a la luz solar si se requiere un buen nivel de estabilidad de color.

PRODUCTOS

7-412 *Selemix* Acabado Epoxi Mate
NPxx *Selemix* NP Tintes

Catalizador:

9-010 Catalizador Epoxi
9-011 Catalizador Epoxi rápido

Diluyentes:

1-400 Diluyente Epoxi Lento
1-410 Diluyente Epoxi

SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE SUSTRATOS



Acero

Lijar con discos P80-120 y desengrasar



Imprimaciones Epoxi
Selemix

Ver tiempos de repintado en la TDS de la imprimación.

Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

MEXCLA

Mezcle bien la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

	Características	Convencional	Airmix
	Por peso: 7-412 Acabado 9-010 / 9-011 Catalizador 1-410 / 1-400 Diluyente	1000 200 200 - 300	1000 200 200-300
	Por volumen: 7-412 Acabado 9-010 / 9-011 Catalizador 1-410 / 1-400 Diluyente	3.5 1 1-1.5 (30-40%)	3.5 1 1-1.5 (30-40%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	18-22 seg DIN4 6-8 horas	18-22 seg DIN4 6-8 horas

APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.3-1.4mm Succión: 1.6-1.8mm Presión boquilla: 0.85-1.2mm	Boquilla: 9-11 0.23-0.28mm
	Presión aire:		2.5 Bar
	Presión pico fluido:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2-3 Bar N/A	80-100 Bar
	Número de capas:	2	2
	Evaporación entre capas:	10-15 min	10-15 min
	Secado:	Secado al aire o hornear a 60°C durante 60 min	Secado al aire o hornear a 60°C durante 60 min
	Evaporación antes horneado:	10 min	10 min
	Espesor capa húmeda:	100-125 micras	100-125 micras
	Espesor capa seca:	50 micras	50 micras

TIEMPOS DE SECADO



a 20°C

Libre de polvo
 Secado tacto
 Totalmente seco
 Manejable
 Seco

Tiempo de repintado:

30-40 min
 3-4 horas
 12-18 horas
 6-8 horas
 12-18 horas o después de hornear
 Mínimo: 3 horas
 Máximo: 24 horas sin lijar

Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 50 µm
 alargará los tiempos de secado

DATOS TÉCNICOS

Basado en listo al uso incluyendo diluyente:

VOC (g/L):

Contenido Sólido (peso):

Contenido Sólido (volumen):

Contenido en disolventes (peso):

Gravedad específica (listo al uso)

558-591 g/L (dependiendo de color y dilución)

49-55 %

32-36 %

45-51 %

1.14-1.24 Kg/L

Rendimiento teórico:

6.4-7.2 m²/L con 50 micras de espesor

Brillo:

Mate

CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Códigos Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.774.1200/E4K	7-412	Acabado Epoxi Mate	4	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Catalizador Epoxi	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Catalizador Epoxi	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Catalizador Epoxi rápido	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Catalizador Epoxi rápido	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Diluyente Epoxi lento	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluyente Epoxi	1	Lt
1.991.4410/E5	1-410	Diluyente Epoxi	5	Lt

SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de datos de seguridad de materiales y las etiquetas de las latas de los productos.

ESTOS PRODUCTOS SON SOLO USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)
Calle Rosselló 5
08191 Rubí-Barcelona
Tel: 93 565 0798