

## FICHA TÉCNICA

Data de emissão:  
Fev 2020

# REVESTIMENTO DE ACABAMENTO ACRÍLICO DE BASE AQUOSA DE UM ESTÁGIO SELEMIX<sup>®</sup> 2K – VERSÃO DE SECAGEM RÁPIDA

## 8-110 Alto brilho

## 8-111 Mate

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

*Selemix* 8-110 (brilhante) e 8-111 (mate) são revestimentos de acabamento acrílicos de base aquosa, de 2 componentes, adequados para aplicação direta em superfícies bem preparadas de aço, aço galvanizado, aço fosfatado ou alumínio expostas a desgaste e a tensão mecânica e química, para uso em interior e exterior.

Garante um acabamento de alto brilho a mate, com excelente retenção de brilho e cor e excelente dureza, e é particularmente recomendado para acabamentos de alta qualidade em equipamento e maquinaria industrial e agrícola.

Quando ativado com o endurecedor rápido 9-125, o produto 8-11X garante uma rápida evaporação entre camadas e antes da estufagem, num período de tempo curto. É também passível de secagem ao ar.

### PRODUTOS

8-110 Brilho	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Selemix 2K Alto Brilho
8-111 WBxx	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Selemix 2K Mate Pigmentos de Base Aquosa <i>Selemix</i>
<b>Endurecedores</b>	
9-125	Endurecedor rápido para acrílico

#### Diluyente:

Água                      Água da torneira

### SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO






Aço	Lixar à máquina com discos P80-120 e desengordurar
Aço fosfatado	Desbastar com Scotchbrite <sup>®</sup> e desengordurar
Aço galvanizado	Desbastar com Scotchbrite <sup>®</sup> e desengordurar
Ligas leves	Lixar à máquina com discos P280-320 e desengordurar
Alumínio	Lixar à máquina com discos P280-320 e desengordurar
Superfícies pintadas	Lixar à máquina com discos P240-320 e desengordurar




Aplicar apenas numa superfície limpa e seca com uma temperatura acima do ponto de orvalho para evitar a condensação. Em espaços confinados, assegure a ventilação adequada durante a aplicação e a secagem.

## MISTURA

Misture muito bem a tinta antes da ativação e verifique a cor antes da utilização.

	Funcionalidades	Convencional 1 camada	Convencional 2 camadas
	<b>Por peso:</b> 8-11x Revestimento de acabamento 9-125 Endurecedor  Água	1000 400 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 150-300	1000 400 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 150-300
	<b>Por volume:</b> 8-11x Revestimento de acabamento 9-125 Endurecedor  Água	2,5 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0,4-0,75 (15-30%)	2,5 1 Misturar bem o revestimento de acabamento durante 5 minutos e depois adicionar: 0,4-0,75 (15-30%)
	Viscosidade (a 20 °C):  Vida útil no frasco (a 20 °C):	65-70 segundos DIN4  2 horas	55-60 segundos DIN4  2 horas

## APLICAÇÃO

	Funcionalidades	Convencional 1 camada	Convencional 2 camadas
	Configuração da pistola de pintura:  Pressão de ar: Pressão do fluido:	Ponta: Gravidade: 1,4-1,6 mm Sucção: 1,6-1,8 mm Alimentação de pressão: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A	Ponta: Gravidade: 1,4-1,6 mm Sucção: 1,6-1,8 mm Alimentação de pressão: 0,8-1,0 mm  HVLP: 2 bar Padrão: 2-3 bar N/A
	Número de camadas: Evaporação entre camadas:	1 ligeira secagem + 1 completa  mínimo de 2 minutos a 20 °C	1 ligeira fechada + 1 média  mínimo de 15-20 minutos a 20 °C
	Secagem:  Evaporação antes da estufagem: Espessura da película molhada: Espessura da película de secagem:	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 30 minutos  mínimo de 20 minutos a 20 °C 125-150 micrómetros 60-70 micrómetros	Secagem ao ar ou estufagem a 60 °C durante 30 minutos  mínimo de 20 minutos a 20 °C 125-150 micrómetros 60-70 micrómetros

## TEMPOS DE SECAGEM



a 20 °C

Sem pó	10-15 minutos
Sem toque	2-3 horas
Sem fita	
Manuseável	6 horas
Solidificado	De um dia para o outro
Colocação na estufa:	30 minutos a 60 °C (consoante a espessura da película)
Tempo de cobertura:	Mínimo: 8 horas Máximo: 24 horas sem lixar, numa superfície limpa
Nota:	Uma temperatura mais baixa ou uma espessura da película superior a 70 µm irá prolongar os tempos de secagem. Os tempos de secagem referidos são aproximados e variam em função das condições de secagem e da espessura da película. Fatores como má ventilação, temperatura inferior a 20 °C, humidade relativa acima de 85% e espessura excessiva da película irão prolongar os tempos de secagem.

## DADOS TÉCNICOS

Com base em tinta misturada pronta a usar, incluindo água:	
COV (g/L):	140-198 g/L
Conteúdo sólido (peso):	40-59%
Conteúdo sólido (volume):	36-50%
Cobertura teórica:	5-7 m <sup>2</sup> por litro a 70 micrómetros DFT
Densidade (pronto a usar)	1,04-1,19 Kg/L
Brilho:	Acabamento de alto brilho até mate
Armazenamento:	ARMAZENAR SEM RISCO DE CONGELAMENTO, ACIMA DE 4 °C A exposição prolongada a temperaturas elevadas ou fontes de calor diretas deve ser evitada

## CÓDIGOS E DESCRIÇÕES DOS PRODUTOS

Código Selemix	Código curto	Descrição do produto	Tamanho da embalagem	
1.781.1000/E12K	8-110	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Alto Brilho	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Mate	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Revestimento de Acabamento Acrílico de Base Aquosa de um Estágio Mate	120	Kg
1.959.8125/E5	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Endurecedor rápido para acrílico	200	Lt

## SAÚDE E SEGURANÇA

Para obter conselhos abrangentes de saúde, segurança e ambiente, consulte as fichas de dados de segurança de materiais e os rótulos dos produtos relevantes.

## ESTE PRODUTO DESTINA-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

As informações fornecidas nesta ficha são meras orientações. Qualquer pessoa que utilize o produto sem solicitar informações adicionais acerca da estabilidade do produto para a finalidade pretendida fá-lo por sua conta e risco e não aceitamos qualquer responsabilidade pelo desempenho do produto ou por qualquer perda ou dano (exceto morte ou danos físicos pessoais resultantes da nossa negligência) decorrentes de tal utilização. A informação contida nesta ficha está sujeita a alterações periódicas com base na nossa experiência e na nossa política de desenvolvimento contínuo de produtos. Os tempos de secagem referidos correspondem a tempos médios a 20 °C. A espessura da película, a humidade e a temperatura da oficina podem afetar os tempos de secagem.

### PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONTACTE:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Rua Roselló 5  
08191 Rubí (Barcelona) España  
Tel: +34 93 565 0798