

TECHNICAL DATASHEET

8-110/8-111

2K SINGLE STAGE TOPCOAT

Augustus 2012 (update juni 2017)

PRODUCT	CODE	BESCHRIJVING
1.781.1000	8-110	2K Single Stage Topcoat Gloss
1.781.1100	8-111	2K Single Stage Topcoat Matt
1.959.8110	9-110	Hardener

PRODUCTBESCHRIJVING

8-110 (glans) en 8-111 (mat) zijn 2K watergedragen glanzende polyurethane éénlaags topcoats die geschikt zijn voor rechtstreekse applicatie op goed voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, gefosfateerd houdend staal of aluminium oppervlakken die blootgesteld worden aan weersinvloeden, chemische en mechanische belasting. 8-110/-111 zijn geschikt voor objecten die zowel intern als extern worden gebruikt.


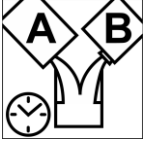
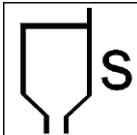

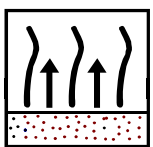


De topcoats geven een glans van mat tot hoogglans, goed kleurbehoud en uitstekende hardheid.

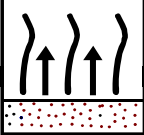


8-110/-111 worden speciaal aanbevolen als een hoge kwaliteit aflak voor industrie- en landbouwobjecten en machines vereist is.

KEUZE EN VOORBEREIDING VAN ONDERGRONDEN

 	BELANGRIJK: Voor het spuiten, grondig reinigen. Alle ondergronden moeten volledig olie, vet en roest vrij zijn.		
	Ondergrond Blank staal Gefosfateerd staal Gegalvaniseerd staal Aluminium	Schuren P80-120 (droog) Scotch Brite Scotch Brite P280 – P320 (droog)	Ontvetten Alle oppervlakken moeten voor- en na de voorbereiding grondig ontvet worden met een geschikt reinigingsmiddel.
ZEER BELANGRIJK: Voorgaand aan het spuiten grondig ontvetten. De ondergrond moet vrij zijn van olieresten, vet of roest.			

APPLICATIE

 <p>Hoogglans</p> <p>Half glans (70%)</p> <p>Matt (15-20 %)</p>	<p>ALLE KLEUREN</p> <p>Verhouding mengkleuren op gewicht</p> <p>Mengverhouding op gewicht</p> <p>Mengverhouding op gewicht</p>	<p>Binder 60 WB Tinters 40</p> <p>Binder 8-111 36 Binder 8-110 24 WB Tinters 40</p> <p>Binder 8-111 60 WB Tinters 40</p>	
	<p>Mengverhouding op gewicht</p> <p>Mengverhouding op volume</p>	<p>AIRMIX</p> <p>Topcoat 8-110/111 1000 Verharder 9-110 400 Water* 5-15%</p> <p>Topcoat 8-110/111 2,5 Verharder 9-110 1 Water* 5-15%</p>	<p>CONVENTIONEEL</p> <p>Topcoat 8-110/111 1000 Verharder 9-110 400 Water* 15-30%</p> <p>Topcoat 8-110/111 2,5 Verharder 9-110 1 Water* 15-30%</p> <p>*) Het is belangrijk om de topcoat en de verharder 5 minuten te mixen voordat het water wordt toegevoegd.</p>
	<p>Potlife 20°C</p>	<p>3 uur</p>	
    	<p>Spuitviscositeit bij 20°C</p> <p>Spuitpistoolinstelling Spuitdruk</p> <p>Aantal lagen</p> <p>Uitdampen tussen de lagen Uitdampen voor geforceerd drogen</p> <p>Spuitviscositeit bij 20°C Spuitpistoolopening Spuitdruk</p> <p>Aantal lagen</p>	<p>1-laags applicatie</p> <p>100 – 120 sec Din 4 of 30 – 34 sec Din 6</p> <p>9 – 11 70 – 150 bar 2 – 2.5 bar</p> <p>1 nevel laag 1 normale laag</p> <p>2 min. bij 20°C 45 min bij 20°C</p> <p>65 – 70 sec Din 4</p> <p>1.6 – 1.8 mm 2- 3 bar</p> <p>1 lichte laag 1 normale laag</p> <p>2 min bij 20°C 45 min bij 20°C</p> <p>2-laags applicatie</p> <p>55 – 60 sec Din 4 bij 20°C 1.6 – 1.8 mm 2 – 3 bar</p> <p>1 lichte vloeiende 1 normale laag</p>	

	Uitdampen tussen de lagen Uitdampen voor geforceerd drogen		15-30 min. bij 20°C tot het oppervlak droog is 45 minuten bij 20°C
 	Droogtijden bij 60°C objecttemperatuur Droogtijden bij 80°C objecttemperatuur Droogtijden bij 20°C: Stofvrij Kleefvrij Hanteerbaar Aanbevolen laagdikte Overspuittijd	45 – 60 min (afhankelijk van de laagdikte) 20 – 25 min. 20 min 5 - 6 uur 8 – 9 uur 140 micron maximaal – natte laagdikte 60 – 80 micron droge laagdikte Min 8 uur en max. 24 uur bij 20°C zonder schuren	
De aangegeven droogtijden zijn indicaties die, afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikte, kunnen variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C, luchtvochtigheid boven 85% en uitzonderlijke laagdikte verlengen de droogtijd.			

APPLICATIERICHTLIJN VOOR ANDERE APPLICATIE

Selemix Aqua 2K WB Single Stage Topcoat kan ook aangebracht worden met een borstel of roller.

Advies apparatuur: roller met korte mohair haren of een kwast die geschikt is voor oplosmiddelen.

Mengverhouding:

Gemengde kleur
9-110
Water

Hoeveelheid

2 delen
1 deel
0,3 deel

Gewicht

1000
300
100-150

Technische informatie klaar-voor-gebruik

	8-110	8-111
Theoretisch uitspuitvermogen	5.2 – 6.4	5.3 – 5.5 m ² /l gebruiksklare lak voor 70µ laagdikte
Vaste stof (op hoeveelheid)	39 – 50%	40 – 42%
Vaste stof (op gewicht)	43 – 59%	44 – 46%
% vluchtige stof	9 – 10%	7 – 9%
Massa	1040 – 1190	1050 – 1180 g/l
Opslag	Vorstvrij bewaren boven 5°C. Vermijd blootstelling aan hoge temperaturen en hittebron.	

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik en mogen niet voor andere dan in dit TDS beschreven doeleinden worden gebruikt. De informatie in dit TDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle maatregelen te nemen die nodig zijn om dit product geschikt te laten zijn voor het beoogde doel.

Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op internet:

<http://www.selemix.com/selemix MSDS>

VOOR VERDERE INFORMATIE

Voor meer informatie:

PPG Industries

infobenelux@ppg.com

Selemix is a registered trademark of PPG Industries Sarl,

© Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.

Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.