

TECHNICAL DATASHEET

(update juni 2017)

8-110/8-111

Acrylic Topcoat

PRODUCT	CODE	BESCHRIJVING
1.781.1000	8-110	2K Single Stage Topcoat Gloss
1.781.1100	8-111	2K Single Stage Topcoat Matt
1.959.8110	9-110	Hardener
		Water

PRODUCT BESCHRIJVING

Dit TDS heeft betrekking op de 8-100 en 8-110 gebruikt als topcoat (en niet als Direct To Metal). Zie voor gebruik als Direct To Metal TDS 614.

8-110 (glans) en 8-111 (mat) zijn 2K watergedragen polyurethaan éénlaags topcoats die geschikt zijn voor rechtstreekse applicatie op goed voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, fosfaat houdend staal of aluminium oppervlakken die blootgesteld worden aan water en mechanische belasting. 8-110/-111 zijn geschikt voor objecten die zowel intern als extern worden gebruikt. De topcoats geven een glans van mat tot hoogglans, goed kleurbehoud en uitstekende duurzaamheid. 8-110/-111 worden speciaal aanbevolen als een hoge kwaliteit aflak voor industrie- en landbouwobjecten en machines vereist is.

KEUZE EN VOORBEREIDING VAN DE ONDERGROND



Elke SELEMIX® System of *Selemix* Aqua
2K Primers Nat-in-nat
Oude laklagen Schuren met P320-360

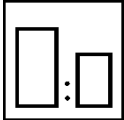

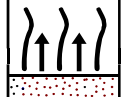
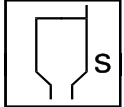
Voorafgaand aan het spuiten gronding ontvetten. De ondergrond moet volledig vrij zijn van vuil zoals olie, vet en roest.

8-110/1 gebruikt als TOPCOAT

Volg voor het gebruik van 8-110/1 over en 2K *Selemix System* of *Selemix Aqua* primer onderstaand schema nauwkeurig. Het wijkt af van de informatie in TDS 614:

APPLICATIE (Alle kleuren)

Hoogglans	Mengverhouding (op gewicht):	Binder 8-110: 50 WB Tinters: 50
Halfglans (70%)	Mengverhouding (op gewicht):	Binder 8-111: 30 Binder 8-110: 20 WB Tinters: 50
Mat (15-20%)	Mengverhouding (op gewicht):	Binder 8-111: 50 WB Tinters: 50

		AIRMIX	CONVENTIONEEL
	Mengverhouding (op gewicht): Mengverhouding (op volume):	Topcoat 8-110 1000 gram Hardener 9-110 300 gram Topcoat 8-110 3 delen Hardener 9-110 1 delen Water* 18 – 25%	
		*) Het is belangrijk om de topcoat en de verharder 5 minuten te mixen voordat het water wordt toegevoegd.	
Potlife 20°C:		3 uur	
  	Spuitviscositeit bij 20°C: Spuitpistoolinstelling: Verfdruk: Spuitdruk Druk aan luchtkap Aantal lagen: Uitdampen tussen de lagen: Uitdampen voor stoken: Stooktijd	20-25 sec Din 4 9 90-110 bar 2.5 – 3,5 bar 1 nevel laag, 1 volle laag 2 minuten bij 20°C 45 minuten bij 20°C 45 minuten bij 60°C (objecttemperatuur)	2 laags applicatie 20-25 sec Din 4 1.4 – 1.6 mm 2 – 3 bar 1 lichte/medium laag, 1 normale laag 15 - 20 minutes bij 20°C, tot het oppervlak volledig droog is 45 minuten bij 20°C

TECHNISCHE INFORMATIE	8-110	8-111
------------------------------	--------------	--------------

Theoretisch uitspuitrendement	5.2 – 6.4	5.3 – 5.5 m ² /l gebruiksklaar voor 70µm laagdikte
Vaste stof op hoeveelheid	39 – 50%	40 – 42%
Vaste stof op gewicht	43 – 59%	44 – 46%
VOS	9 – 10%	7 - 9%
Massa	1040 – 1190 g/l	1050 – 1180 g/l

GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik en mogen niet voor andere dan in dit TDS beschreven doeleinden worden gebruikt. De informatie in dit TDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle maatregelen te nemen die nodig zijn om dit product geschikt te laten zijn voor het beoogde doel.

Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op internet: http://www.selemix.com/selemix_MSDS

VOOR VERDERE INFORMATIE

Voor meer informatie:
infobenelux@ppg.com

Selemix is a registered trademark of PPG Industries Sarl,
 © Copyright 2013 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
 Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc.
 Scotchbrite is a trademark of 3M UK Plc.