

**TECHNICAL DATASHEET**

# 8-110/8-111

## 2K WB SINGLE STAGE TOPCOAT/FAST CURING VERSION

Oktober 2017

PRODUCT	CODE	BESCHRIJVING
1.781.1000	8-110	2K Single Stage Topcoat Gloss
1.781.1100	8-111	2K Single Stage Topcoat Matt
1.959.8125	9-125	Fast Curing Hardener



### PRODUCTBESCHRIJVING

8-110 (glans) en 8-111 (mat) zijn 2K watergedragen glanzende polyurethane éénlaags topcoats die geschikt zijn voor rechtstreekse applicatie op goed voorbehandeld staal, gegalvaniseerd staal, gefosfateerd houdend staal of aluminium oppervlakken die blootgesteld worden aan weersinvloeden en aan chemische en mechanische belasting.

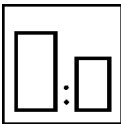


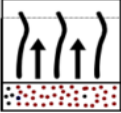
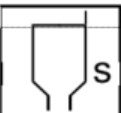

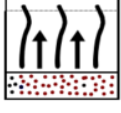
De topcoats geven een glans van mat tot hoogglans, goed kleurbehoud en uitstekende hardheid.

Ze worden met name aangeraden voor een hoge kwaliteit aflak voor industriële agrarische machines en apparatuur.

Geactiveerd met 9-125 Fast Curing Hardener hebben 8-11x een kortere stooktijd en een kortere uitdamp tijd voor het stoken. Aan de luchtdrogen is ook mogelijk.

 	<b>BELANGRIJK: Voor het spuiten, grondig reinigen. Alle ondergronden moeten volledig olie, vet en roest vrij zijn.</b>		
	<b>Ondergrond</b>  Blank staal Gefosfateerd staal Gegalvaniseerd staal Lichte legeringen Aluminium	<b>Schuren</b>  P80-120 (droog) Scotch Brite Scotch Brite P280 – P320 (droog) P280 – P320 (droog)	<b>Ontvetten</b>  Alle oppervlakken moeten voor- en na de voorbereiding grondig ontvet worden met een geschikt reinigingsmiddel.
<b>ZEER BELANGRIJK:</b> Voorafgaand aan het spuiten <b>grondig</b> ontvetten. De ondergrond moet vrij zijn van olieresten, vet of roest.			

RICHTLIJN VOOR GLANSGRADEN		Alle kleuren	
Hoogglans	Mengverhouding op gewicht	Binder 8-110:	60
		WB Tinters:	40
Halfglans (70%)		Binder 8-111/110:	36/24
		WB Tinters:	40
Halfmat (30%)		Binder 8-111/110	48/12
		WB Tinters:	40
Mat (15-20%)		Binder 8-111	60
		WB Tinters:	40

	<p><b>Mengen op gewicht:</b></p> <p><b>Menverhouding op hoeveelheid:</b></p> <p><b>Potlife 20°C:</b></p>	<p>Topcoat 8-11x 1000  Verharder 9-125 (*) 400</p> <p>Goed mengen. Daarna toevoegen:  15 – 30% water – conventionele applicatie</p> <p>Topcoat 8-11x 2,5  Verharder 9-125 (*) 1</p> <p>Goed mengen. Daarna toevoegen:  15 – 30% water – conventionele applicatie</p> <p>(*) Het is belangrijk om de topcoat en de verharder 5 minuten te mengen voordat het water wordt toegevoegd.</p> <p>2 uur</p> <p><b>Conventionele 1-laags applicatie</b></p>
     	<p><b>Spuitviscositeit:</b></p> <p><b>Spuitpistoolinstelling:</b></p> <p><b>Spuitdruk:</b></p> <p><b>Aantal lagen:</b></p> <p><b>Uitdampen tussen de lagen</b></p> <p><b>Uitdampen vóór het stoken:</b></p> <p><b>Spuitviscositeit:</b></p> <p><b>Spuitpistoolinstelling:</b></p> <p><b>Spuitdruk:</b></p> <p><b>Aantal lagen:</b></p> <p><b>Uitdampen tussen de lagen:</b></p> <p><b>Flash off before stoving:</b></p>	<p>65-70 sec Din 4 bij 20°C</p> <p>1.6 – 1.8 mm</p> <p>2 – 3 bar</p> <p>1 lichte/nevel laag, 2 minuten uitdampen, 1 normale laag</p> <p>2 minuten bij 20°C</p> <p>20 minuten bij 20°C</p> <p><b>Conventionele 2-laags applicatie</b></p> <p>55-60 sec Din 4 bij 20°C</p> <p>1.6 – 1.8 mm</p> <p>2 – 3 bar</p> <p>1 lichte/medium laag, 15 - 30 minuten uitdampen, 1 normale laag</p> <p>15-20 minuten bij 20°C, tot het oppervlak droog is</p> <p>20 minuten bij 20°C</p> <p><b>Air Assisted Airless Applicatie</b>  NIET AANBEVOLEN</p>

## APPLICATIERICHTLIJN



**Droogtijden bij 60°C (objecttemperatuur):**

30 minuten (voor 60-80 µm DFT)

**Droogtijden bij 20°C**

**Stofvrij:**

10-15 minuten

**Kleefvrij:**

2 - 3 uur

**Hanteerbaar:**

6 uur

**Doorgedroogd:**

Overnacht

**Aanbevolen laagdikte:**

Max 140 micron natte laagdikte  
60 – 80 micron droge laagdikte

**Overspuiten na:**

Min. 8 uur en max. 24 uur bij 20°C zonder schuren

De aangegeven droogtijden zijn indicaties die, afhankelijk van de droogomstandigheden en laagdikte, kunnen variëren. Slechte ventilatie, temperaturen onder 20°C, luchtvochtigheid boven 85% en uitzonderlijke laagdikten verlengen de droogtijd.

### TECHNISCHE INFORMATIE GEBRUIKSKLAAR PRODUCT

	8-110	8-111
Theoretisch uitspuitvermogen:	5.2 – 6.4	5.3 – 5.5 m <sup>2</sup> /L gebruiksklaar voor 70µm
Vaste stof (op hoeveelheid):	39 - 50%	40 – 42%
Vaste stof (op gewicht):	43 - 59%	44 – 46%
% vluchtige stof:	9 – 10%	7 – 9%
Massa:	1040 – 1190	1050 – 1180 g/L
Opslag:	Vorstvrij opslaan. Temperatuur boven 5°C. Vermijdt blootstelling aan hoge temperature en een hittebron.	

### GEZONDHEID EN VEILIGHEID

**Dit product is alleen geschikt voor professioneel gebruik** en mogen niet voor andere dan in dit TDS beschreven doeleinden worden gebruikt. De informatie in dit TDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle maatregelen te nemen die nodig zijn om dit product geschikt te laten zijn voor het beoogde doel.

Zie voor gezondheids- en veiligheidsinformatie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op internet:

<http://www.selemix.com/selemix MSDS>

Voor meer informatie:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

SeleMix is a registered trademark of PPG Industries Sarl.  
©2017 all rights reserved

3



Deze producten zijn alleen geschikt voor professioneel gebruik