

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
10/2020

SELEMIX® BÁZE 7-540

POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní báze 7-540 umožňuje přípravu metalických a pastelových odstínů v systému *Selemix*.

Po přelakování čirými laky *Selemix* (2.100.0015 / 0090) poskytuje vysoce kvalitní metalické povrchy s dlouhou životností. Produkt se vyznačuje snadnou aplikací a rychlým schnutím. Je vhodný pro mnoho průmyslových aplikací a rozšiřuje paletu odstínů systému *Selemix* o metalické odstíny s vynikajícím vzhledem.

Selemix báze může být použita ve dvou režimech. S přidáním tužidla 9-080 a bez přidaného tužidla.

Přidání tužidla 9-080 zvýší mechanickou odolnost báze a také zlepší aplikační vlastnosti na velkých plochách. Doporučuje se také vždy přidat tužidlo při vícebarevném lakování.

PRODUKTY

7-540 *Selemix* dvoukomponentní báze
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidlo:

9-080 Akrylátové tužidlo

Ředidla:

1-440 Ředidlo - standardní

1-470 Ředidlo Direct - pomalé

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Lakované povrchy,
polyuretanové nebo
polyesterové plniče

Strojní broušení s papírem P320-400 a odmaštění



PUR základy 5-050X,
nebo základ na plasty
7-502 *Selemix*

Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod.
Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před ředěním důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava Konvenční lakování	Standardní lakování	Velké plochy a vícebarevné lakování
	Hmotnostně: 7-540 Báze 9-080 Tužidlo 1-440 / 1-470 Ředidlo	1000 Není vyžadováno 1000	1000 100 1000
	Objemově: 7-540 Báze 9-080 Tužidlo 1-440 / 1-470 Ředidlo	1 Není vyžadováno 1 (100%)	9 1 10 (110%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	16-18 sekund DIN4 Bez omezení	16-18 sekund DIN4 4 hodiny

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.3-1.4 mm Spodní plnění: 1.6-1.8 mm Přetlaková nádoba: 0.85-1.2 mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev:	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	Aplikujte záprachovou/kontrolní vrstvu u metalických odstínů 5-10 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu minimálně 30 min.
	Přelakování:	Pokud je přidáno tužidlo 9-080 je možné přestříkat další vrstvou 7-540 do 24 hodin. V případě potřeby přelakujte další vrstvou 7-540 s přidáním tužidlem 9-080 do 24 hodin. Přelakujte čirými laky <i>Selemix</i>
	Suchá vrstva DFT:	15-25 mikrometrů

514

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	5-10 min.
Na dotyk:	20-30 min.
Pro maskování:	1-2 hodiny
Pro manipulaci:	30 min.
Zcela suchý:	1-2 hodiny
Přelakovatelnost:	Minimum: 30 min. nebo do úplného zmatování Maximum: S tužidlem 9-080 max. 24 hodin pro přelakování čirými laky
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 25 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	788-804g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	17-20 %
Sušina (objemově):	12-14 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	80-83 %
Hustota (RFU):	0.95-1.01 Kg/l
Teoretická vydatnost:	5.9-6.8 m²/l při 20 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný (bez čírého laku)

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-540/E2.1K	7-540	Dvoukomponentní báze	2.1	Kg
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1-440/E5	1-440	Ředidlo - standardní	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct - pomalé	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771