

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
10/2020

SELEMIX® 2K EPOXIDOVÝ ZÁKLAD 7-413

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-413 je dvoukomponentní tónovatelný epoxidový základ, který lze použít na širokou škálu substrátů.

Je možné ho používat v systému mokrý do mokrého nebo s broušením. Má dobré antikorozi vlastnosti, díky čemuž je vhodný pro dokončování a ochranu zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových nátěrových aplikací.

PRODUKTY

7-413 *Selemix* 2K epoxidový tónovatelný základ
 NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidla:

9-010 Epoxidové tužidlo - standardní
 9-011 Epoxidové tužidlo - rychlé

Ředidla:

1-400 Epoxidové ředidlo - pomalé
 1-410 Epoxidové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Tryskaná ocel

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 – 1, Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.



Ocel / Litina

Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění

Lehké slitiny

Strojní broušení s papírem P280-320 a odmaštění

Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení s papírem P240-320 a odmaštění

Nepoužívejte na reaktivní základy nebo 1K syntetické základy.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před natužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace	Airless
	Hmotnostně: 7-413 Základ (natónovaný) 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 Ředidlo	1000 200 250 - 300	1000 200 90 - 100
	Objemově: 7-413 Základ (natónovaný) 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	3.5 1 1 – 1.6 (*) (30-45%)	3.5 1 0.5 (15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	18-30 sekund DIN4 (*) podle požadované vrstvy 6 hodin	30-35 sekund DIN4 6 hodin

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airless
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8 – 2.0 mm Přetlaková nádoba: 1.2 - 1.4 mm	Tryska: 13-15 palců (0.33-0.38 mm)
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Tlak kapaliny:		100-120 Bar
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min.	10-15 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu 2 hodiny nebo sušení 50-60 min. při 60°C	Volně na vzduchu 2 hodiny nebo sušení 50-60 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	10-15 min.	10-15 min.
	Mokrý vrstva: Suchá vrstva:	100-200 mikrometrů 40-80 mikrometrů	100-200 mikrometrů 40-80 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	20-30 min.
Na dotyk	6 – 8 hodin
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	50-60 min. při 60°C (podle tloušťky nátěrového filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 2 hodinách. Maximálně 3 týdny bez broušení jakýmkoli 2K vrchním lakem <i>Selemix</i> .
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 80 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	541-559 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	55-57 %
Sušina (objemově):	36-38 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	43-45 %
Hustota (RFU):	1.21-1.27 Kg/l
Teoretická vydatnost:	7.1-7.5 m²/l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.774.1300/E4.25K	7-413	2K epoxidový základ	4.25	Kg
1.774.1300/E17K	7-413	2K epoxidový základ	17	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoxidové tužidlo - standardní	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoxidové tužidlo - standardní	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Epoxidové ředidlo - pomalé	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Budycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13