

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
10/2020

SELEMIX® 2K PUR ZÁKLAD NA PLASTY 7-502

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-502 je dvoukomponentní polyuretanový základ určený pro lakování následujících plastů: ABS, nylon (PA), PC, PC/ABS, ABS/PA, PVC, lisované PVC a PU/FG. Při použití ředidla 1-402 je základ vhodný také pro PP a PP/EPDM plasty. Základ na plasty 7-502 je možné tónovat rozpouštědlovými pigmenty *Selemix*. Může být přelakován 2K rozpouštědlovými a vodouředitelnými vrchními laky *Selemix*.

PRODUKTY

7-502 *Selemix* 2K PUR základ na plasty
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidlo:

9-080 Akrylátové tužidlo

Ředidlo:

1-402 Ředidlo pro polypropylénové plasty

1-480 Ředidlo Direct - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



ABS, Nylon (PA), PC,
PC/ABS, ABS/PA,
PVC, Compressed PVC,
PU/FG

Odmastit antistatickým odmašťovačem









PP, PP/EPDM

Očistěte čističem na plasty a odmastěte antistatickým odmašťovačem. Ošetření plamenem není nutné, ale může být použito.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před natužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava pouze pro: PP a PP / EPDM	Konvenční aplikace
	Hmotnostně: 7-502 Základ (tónovatelný) 9-080 Tužidlo 1-402 PP Ředidlo	1000 200 250
	Objemově: 7-502 Základ (tónovatelný) 9-080 Tužidlo 1-402 PP Ředidlo	4 1 1 – 1.3 (25-30%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	17-19 sekund DIN4 3-4 hodiny
	Příprava pro: Ostatní plasty	Konvenční aplikace
	Hmotnostně: 7-502 Základ (tónovatelný) 9-080 Tužidlo 1-480 Ředidlo	1000 200 250
	Objemově: 7-502 Základ (tónovatelný) 9-080 Tužidlo 1-480 Ředidlo	4 1 1 – 1.3 (25-30%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	17-19 sekund DIN4 3-4 hodiny



Aplikace	Konvenční aplikace
Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.2-1.3 mm Spodní plnění: 1.4-1.6 mm Přetlaková nádobka: 0.85-1.0 mm
Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2.5-3 Bar
Počet vrstev:	1
Odvětrání před přelakováním:	30 min.
Schnutí:	Volně na vzduchu

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	5-10 min.
Na dotyk	6 – 8 hodin
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	30 min. při 50°C (podle tloušťky filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 15 minutách vrchními laky <i>Selemix</i> : 7-110, 7-512, 7-53X, 7-610, nebo vrchními laky <i>Selemix Aqua</i>
Poznámka:	Nižší teplota, nebo příliš vysoká tloušťka nátěrového filmu prodlužuje dobu schnutí.



Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	500-510 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	48-49 %
Sušina (objemově):	29-30%
Rozpouštědla (hmotnostně):	51-52%
Hustota (RFU):	0.98-1.00 Kg/l
Teoretická vydatnost:	14 m ² /l při 20 mikrometrech DFT
Lesk:	Polomatný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
7-502/E4.5K	7-502	2K PUR základ na plasty	4.5	Kg
1.959.5080/E1	9-080	Akrylátové tužidlo	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Akrylátové tužidlo	25	Lt
1.991.1480/E5	1-480	Ředidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.1480/E25	1-480	Ředidlo Direct - standardní	25	Lt
1.991.1480/E200	1-480	Ředidlo Direct - standardní	200	Lt
1-402/E5	1-402	Ředidlo pro polypropylenové plasty	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Doba schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
 (Pobočka ve Varšavě)
 Ul. Bodycha 47
 05-816 Warszawa-Michałowice
 Polsko
 Tel.: +48 22 753 03 10
 Fax: +48 22 753 03 13