

## TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:  
10/2020

# SELEMIX<sup>®</sup> 2K VODOUŘEDITELNÝ PUR ZÁKLAD 5-8070

### POPIS PRODUKTU

*Selemix* 5-8070 je dvoukomponentní světle šedý vodouředitelný PUR základ vyvinutý k antikorozi ochraně výrobků z oceli, pozinkované oceli a hliníku. Vyznačuje se rychlým schnutím a snadnou aplikací. Je vhodný pro použití v kombinaci s 2K rozpouštědlovými a vodouředitelnými vrchními laky *Selemix*. Může být použit se stejnými tužidly, jako vrchní laky 8-11X. Lze jej použít k antikorozi ochraně průmyslových a zemědělských strojů a zařízení, zejména tam, kde je vyžadována vysoká životnost a snížení emisí těkavých organických látek (VOC).

### PRODUKTY

5-8070 *Selemix* 2K vodouředitelný PUR základ



#### Tužidla:

9-574 (standardní)	Pro teploty 15 - 35°C (velké povrchy)
9-572 (pomalé):	Pro teploty 35 - 45°C (velké povrchy)
9-110 (standardní tužidlo pro 8-11X):	Pro teploty 15 - 25°C (nízké VOC)
9-125 (rychlé tužidlo pro 8-11X):	Pro teploty 15 - 25°C (nízké VOC)

#### Ředidlo:

Voda Destilovaná voda







### TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA

	Ocel	Strojní broušení papírem P80-120 a odmaštění
	Pozinkovaná ocel	Zdrsnění pomocí Scotchbrite <sup>®</sup> a odmaštění
	Hliník	Strojní broušení papírem P240-320 a odmaštění
	Lakované povrchy	Strojní broušení papírem P240-320 a odmaštění




Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

## MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením a použitím důkladně promíchejte.

	<b>Příprava s tužidly 9-574 / 9-572</b>	<b>Konvenční aplikace</b>	<b>Airmix</b>
	<b>Hmotnostně:</b> 5-8070 Základ 9-574 / 9-572 Tužidlo  Destilovaná voda	1000 400 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 150 - 250	1000 400 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 50 - 100
	<b>Objemově:</b> 5-8070 Základ 9-574 / 9-572 Tužidlo  Destilovaná voda	2 1 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 0.3-0.5 (15-25%)	2 1 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 0.1-0.2 (5-10%)
	Viskozita (při 20°C):  Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	30-40 sekund DIN4  2 hodiny	55-65 sekund DIN6  2 hodiny
	<b>Příprava s tužidly 9-110 / 9-125</b>	<b>Konvenční aplikace</b>	<b>Airmix</b>
	<b>Hmotnostně:</b> 5-8070 Základ 9-110 / 9-125 Tužidlo  Destilovaná voda	1000 200 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 150 - 250	1000 200 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 50 - 100
	<b>Objemově:</b> 5-8070 Základ 9-110 / 9-125 Tužidlo  Destilovaná voda	4 1 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 0.6-1 (15-25%)	4 1 Důkladně promíchejte základ s tužidlem potom přidejte: 0.2-0.4 (5-10%)
	Viskozita (při 20°C):  Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-30 sekund DIN4  2 hodiny	25-35 sekund DIN6  2 hodiny

## APLIKACE

	<b>Aplikace</b>	<b>Konvenční aplikace</b>	<b>Airmix</b>
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.8 mm Spodní plnění: 1.8 - 2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2 - 1.4 mm	Tryska: 9 - 13 palců 0.23 – 0.33 mm
	Tlak vzduchu: Tlak kapaliny:	HVLP: 2 Bar RP: 2.5-3 Bar	3 - 4 Bar 90 - 100 Bar
	Počet vrstev:	2 střední vrstvy	1 velmi lehká + 1 plná vrstva nebo 2 střední pro dosažení silnější vrstvy
	Odvětrání mezi vrstvami:	Minimálně 15 min. při 20°C nebo do zmatování	Minimálně 15 min. při 20°C nebo do zmatování 5 min. mezi lehkou a plnou vrstvou
	Schnutí:	Volně na vzduchu 5-6 hod. nebo sušení 50 min. při 60°C	Volně na vzduchu 5-6 hod. nebo sušení 50 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	Minimálně 30-45 min. při 20°C nebo do zmatování	Minimálně 30-45 min. při 20°C nebo do zmatování
	Mokrý vrstva:	200-225 mikrometrů (2 vrstvy)	175-200 mikrometrů (1 + 1) 200-225 mikrometrů (2 vrstvy)
	Suchá vrstva:	80-100 mikrometrů (2 vrstvy)	80-100 mikrometrů (1 + 1) 100-140 mikrometrů (2 vrstvy)

## ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	20 - 25 min.
Na dotyk	4 - 6 hodin
Pro maskování	
Pro manipulaci	6 - 8 hodin
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	20-30 min. při 60°C (podle tloušťky nátěrového filmu a výběru tužidla)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 5-6 hodinách (podle tloušťky nátěrového filmu a výběru tužidla) Maximálně do 72 hodin bez broušení na očištěný povrch Jakýmkoli 2K epoxidovými a PUR vodouředitelnými vrchními laky <i>Selemix</i> nebo rozpouštědlovými vrchními laky 7-512 nebo 7-110
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 100 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí. Uvedené časy zasychání jsou přibližné a závisí na podmínkách a tloušťce nátěrového filmu. Nedostatečná ventilace, teplota pod 20°C, relativní vlhkost nad 85% a nepřiměřená tloušťka nátěrového filmu prodlouží dobu zasychání.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně vody (RFU):	
VOC:	150 g/l s tužidly 9-110 / 9-125 270 g/l s tužidly 9-572 / 9-574
Sušina (hmotnostně):	41-48%
Sušina (objemově):	30-36%
Teoretická vydatnost:	3-3.5 m <sup>2</sup> /l při 100 mikrometrech DFT
Hustota (RFU):	1.13-1.22 Kg/l
Lesk:	Matný
Skladování:	Skladujte při teplotě nad 4°C. Produkt by neměl být dlouho skladován při vysoké teplotě, nebo poblíž přímých zdrojů tepla.

## KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
5-8070/E20K	5-8070	2K vodouředitelný PUR základ	20	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Tužidlo pro 8-11X - standardní	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Tužidlo pro 8-11X – rychlé	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Tužidlo pro 8-11X – rychlé	200	Lt
9-574/E5	9-574	Tužidlo – standardní	5	Lt
9-572/E5	9-572	Tužidlo - pomalé	5	Lt

## ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

## TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vyměňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

### PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group  
Needham Road  
Stowmarket, Suffolk  
IP14 2AD, England  
Tel: 01449 771771