

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
10/2020

SELEMIX® 2K PUR ZÁKLADY

ŠEDÝ	2.705.0500	ČERNÝ	2.705.0502
BÍLÝ	2.705.0501	ČERVENÝ	2.705.0503

POPIS PRODUKTU

Selemix 2.705.050X je vysokovrstvý dvoukomponentní polyuretanový základ, který je možné použít v systému „mokry do mokrého“, nebo s broušením. Poskytuje dobrou přilnavost a ochranu proti působení vnějších vlivů na různých substrátech jako je hliník, holá ocel, galvanizovaná ocel, slitiny lehkých kovů, apod. Tužidla a ředidla jsou stejná s 2K akrylátovými a PUR vrchními laky, což zjednodušuje a zefektivňuje tento nátěrový systém, který je vhodný pro lakování zemědělské techniky, stavebních strojů a zařízení a mnoho dalších průmyslových aplikací.

PRODUKTY

2.705.0500	<i>Selemix</i> 2K PUR základ - šedý RAL 7035
2.705.0501	<i>Selemix</i> 2K PUR základ - bílý
2.705.0502	<i>Selemix</i> 2K PUR základ - černý
2.705.0503	<i>Selemix</i> 2K PUR základ - červený

Tužidla:

9-060	Polyuretanové tužidlo
9-065	Polyuretanové tužidlo - pomalé
9-070	Tužidlo Direct - standardní
9-080	Akrylátové tužidlo

Ředidla:

1-430	Akrylátové ředidlo
1-420	Polyuretanové ředidlo - standardní
1-208	Polyuretanové ředidlo - pomalé
1-470	Ředidlo Direct - pomalé

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Tryskaná ocel

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 – 1, Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.

Ocel / Litina

Strojní broušení papírem P80-120 a odmaštění

Lehké slitiny a hliník

Strojní broušení papírem P280-320 a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení papírem P240-320 a odmaštění

Sklolamináty

Strojní broušení papírem P240 a odmaštění



Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před tužením a použitím důkladně promíchejte.

	Příprava - standardní systém	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 2.705.050x Základ 9-060 / 9-065 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 130 130 - 150	1000 130 100 - 150
	Objemově: 2.705.050x Základ 9-060 / 9-065 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 10%)
	Příprava – tužidlo 9-080	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 2.705.050x Základ 9-080 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 160 80 - 120	1000 160 0 - 80
	Objemově: 2.705.050x Základ 9-080 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	4 1 0.5 – 0.8 (13 - 20%)	4 1 0 – 0.5 (0 – 13%)
	Příprava – tužidlo 9-070	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 2.705.050x Základ 9-070 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	1000 140 110 - 130	1000 140 100 - 130
	Objemově: 2.705.050x Základ 9-070 Tužidlo 1-430/1-420/1-208/1-470 Ředidlo	5 1 0.65 – 0.75 (13 - 15%)	5 1 0.5 – 0.75 (10 – 10%)
	Příprava - s jakýmkoli tužidlem	Konvenční aplikace	Airmix
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-35 sekund DIN4 3 hodiny	35 - 45 sekund DIN4 3 hodiny



	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8mm Spodní plnění: 1.8-2.0mm Přetlaková nádoba: 1.2-1.4mm	Tryska: 11-13 palců (0.28-0.33 mm)
	Tlak vzduchu:	2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Tlak kapaliny		70 -100 Bar
	Počet vrstev:	2	1 - 2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10 - 15 min	5 - 10 min
	Schnutí:	Volně na vzduchu nebo sušení 30-45 min. při 60°C	Volně na vzduchu nebo sušení 30-45 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	10-15 min.	10-15 min.
	Mokrý vrstva:	175-250 mikrometrů (90-150 mikrometrů na vrstvu)	150-250 mikrometrů (75-125 mikrometrů na vrstvu)
	Suchá vrstva:	70-100 mikrometrů	70-120 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	20-30 min.
Na dotyk	1 hodina
Pro maskování	2 – 3 hodiny
Pro manipulaci	4 – 6 hodiny
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	30-45 min. při 60°C (dle tloušťky nátěrového filmu a výběru tužidla)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 2 hodinách (podle tloušťky filmu a výběru tužidla) Maximálně 72 hodin bez broušení jakýmkoli 2K vrchním lakem <i>Selemix</i>
Poznámka:	Nižší teplota nebo tloušťka filmu vyšší než 120 mikrometrů prodlouží dobu sušení

571



Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):

VOC:

Sušina (hmotnostně):

Sušina (objemově):

Rozpouštědla (hmotnostně):

Hustota (RFU):

Teoretická vydatnost:

Lesk:

347 -603 g/l (dle odstínu a ředění)

53-67 %

35-47 %

33-47 %

1.22 -1.42 Kg/l

7.1- 9.3 m²/l při 50 mikrometrech DFT

Matný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
2.705.0500/E20K	4-0500	2K PUR základ - šedý RAL7035	20	Kg
2.705.0501/E20K	4-0501	2K PUR základ - bílý	20	Kg
2.705.0502/E20K	4-0502	2K PUR základ - černý	20	Kg
2.705.0503/E20K	4-0503	2K PUR základ - červený	20	Kg
1.959.5060/E5	9-060	Polyuretanové tužidlo	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Polyuretanové tužidlo - pomalé	5	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Akrylátové tužidlo	5	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Tužidlo Direct - standardní	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Pomalé ředidlo	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Polyuretanové ředidlo - standardní	5	Lt
1.911.4430/E5	1-430	Akrylátové ředidlo	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Ředidlo Direct - pomalé	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznámete s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

571

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a

škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13