

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX®

1K SYNTETICKÝ ZÁKLAD

ŠEDÝ 2.708.0800
ČERVENOHNĚDÝ 2.708.0801

POPIS PRODUKTU

Selemix 2.708.080X je 1K rychleschnoucí antikorozní základ s dobrou přilnavostí na holé oceli. V kombinaci s rychleschnoucími 1K vrchními laky *Selemix* poskytuje rychlý a jednoduchý nátěrový systém. Je vhodný pro lakování zemědělské techniky, stavebních strojů, ocelových konstrukcí a průmyslových zařízení.

PRODUKTY

2.708.0800	<i>Selemix</i> 1K rychleschnoucí syntetický základ - šedý
2.708.0801	<i>Selemix</i> 1K rychleschnoucí syntetický základ - červený

Ředidla:

1-610	Syntetické ředidlo
1-215	Nitroředidlo
1-205	Bezaronátové ředidlo

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Holá ocel

Strojní broušení papírem P80-120-150 a odmaštění



Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před ředěním důkladně promíchejte

	Příprava	Konvenční aplikace	Airmix
	Hmotnostně: 2.708.080x Základ 1-610/1-215/1-205 Ředidlo	1000 0 - 50	1000 0
	Objemově: 2.708.080x Základ 1-610/1-215/1-205 Ředidlo	10 0 - 0,5 (0 až 5%)	10 0 (bez ředidla)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 Neomezená	35-40 sekund DIN4 Neomezená

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace	Airmix
	Nastavení stříkací pistole:	Nozzle: Vrchní plnění: 1.4-1.8 mm Spodní plnění: 1.6-1.8 mm Přetlaková nádoba: 1.0-1.2 mm	Tryska: 11 palců (0.28 mm)
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP : 2.5-3 Bar	2.5 Bar
	Tlak kapaliny		70-100 Bar
	Počet vrstev:	2	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	5-7 min.	5-7 min.
	Schnutí:	Volně na vzduchu	Volně na vzduchu
	Mokrý vrstva:	125-150 mikrometrů	125-150 mikrometrů
	Suchá vrstva:	50-60 mikrometrů	50-60 mikrometrů



Při 20°C

Proti prachu	10-15 min.
Pro manipulaci	30 – 60 min.
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	Nedoporučeno
Přelakovatelnost:	Minimálně po 1 hodině Maximálně 1 měsíc bez broušení na čistém povrchu jakýmkoli 1K vrchními laky <i>Selemix</i> . Nepřelakovávat 2K epoxidovými vrchními laky.
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 60 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	395-477 g/l (dle ředění)
Obsah pevných látek (hmotnostně):	62-69 %
Pevný obsah (objemově):	37-45 %
Obsah rozpouštědla (hmotnostně):	31-38 %
Hustota (RFU):	1.42-1.53 Kg/l
Teoretická vydatnost:	7.4-9 m²/l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
2.708.0800/E25K	3-800	1K rychleschnoucí syntetický základ - šedý	25	Kg
2.708.0801/E25K	3-801	1K rychleschnoucí syntetický základ - červenohnědý	25	Kg
1.911.5610/E5	1-610	Syntetické ředidlo	5	Lt
1.921.3215/E1	1-215	Nitroředidlo	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Nitroředidlo	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Bezaromátové ředidlo	25	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13