

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K VINYLEPOXIDOVÝ ZÁKLAD 7-414

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-414 je dvoukomponentní tónovatelný vinylepoxidový základ s dobrými plnicími vlastnostmi. Je možné ho používat v systému mokrý do mokrého nebo s broušením. Produkt lze použít na širokou škálu substrátů, včetně ušlechtilé oceli a hliníku. Může být přelakován vrchními laky i po delší době od aplikace bez nutnosti broušení.

PRODUKTY

7-414 *Selemix* 2K vinylepoxidový tónovatelný základ
 NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidla:

9-010 Epoxidové tužidlo - standardní
 9-011 Epoxidové tužidlo - rychlé

Ředidla:

1-400 Epoxidové ředidlo - pomalé
 1-410 Epoxidové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Tryskaná ocel

Ocel tryskaná (dle normy ISO 8501 – 1, Sa 2.5) s profilem o drsnosti (RZ) maximálně 40 mikrometrů.



Ocel / Litina

Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění

Lehké slitiny

Strojní broušení s papírem P280-320 a odmaštění

Fosfátovaná ocel

Zdrsnění pomocí Scotchbrite® a odmaštění

Lakované povrchy

Strojní broušení s papírem P240-320 a odmaštění

Nepoužívejte na reaktivní základy nebo 1K syntetické základy.

Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Základ před natužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace
	Hmotnostně: 7-414 Základ (natónovaný) 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	1000 100 400 - 500
	Objemově: 7-414 Základ (natónovaný) 9-010 / 9-011 Tužidlo 1-410 / 1-400 Ředidlo	9 1 4 – 5 (45-55%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 8 - 10 hodin

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace
	Nastavení stříkací pistole:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8 – 2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.2 - 1.4 mm
	Tlak vzduchu:	HVLP: 2 Bar RP: 2.5-3 Bar
	Počet vrstev:	2
	Odvětrání mezi vrstvami:	10-15 min
	Schnutí:	Volně na vzduchu 2 hodiny nebo sušení 30-45 min. při 60°C
	Odvětrání před sušením:	10-15 min.
	Mokrā vrstva:	150-200 mikrometrů
	Suchā vrstva:	40-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu	15-20 min.
Na dotyk	2 – 3 hodiny
Zcela suchý	24 hodin
Sušení:	30-45 min. při 60°C (podle tloušťky nátěrového filmu)
Přelakovatelnost:	Minimálně po 2 hodinách. Maximálně 2 měsíce bez broušení na očištěný povrch jakýmkoli 2K vrchním lakem <i>Selemix</i> .
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	636-659 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	37-40 %
Sušina (objemově):	23-25 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	60-63 %
Hustota (RFU):	1.03-1.07 Kg/l
Teoretická vydatnost:	4.5-5 m² při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Matný

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.774.1400/E4.25K	7-414	2K vinylepoxidový základ	4.25	Kg
1.959.4010/E1	9-010	Epoxidové tužidlo - standardní	1	Lt
1.959.4010/E5	9-010	Epoxidové tužidlo - standardní	5	Lt
1.959.4011/E1	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	1	Lt
1.959.4011/E5	9-011	Epoxidové tužidlo - rychlé	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Epoxidové ředidlo - pomalé	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxidové ředidlo - standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Pobočka ve Varšavě)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polsko
Tel.: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13