TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX®
1K SYNTETICKÝ VRCHNÍ LAK SE ŽELEZITOU SLÍDOU 7-620

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-620 je 1K syntetický vrchní lak se železitou slídou. Tvoří povrch s metalickým efektem.

Vyznačuje se dobrou přilnavost přímo na holý kov. V kombinaci s 1K základy *Selemix*, tvoří odolný nátěrový systém.

Je vhodný pro povrchovou úpravu mříží, bran a kovaných zábradlí, kde je vyžadován starobylý vzhled.

PRODUKTY

7-620	*Selemix* 1K syntetický vrchní lak se železitou slídou
NPxx	Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Ředidla:

1-215	Nitroředidlo
1-205	Bezaromátové ředidlo

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA

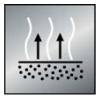
	1K základy *Selemix*: 7-810, 7-820, 2.708.080X	Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů
	Ocel (pokud je určeno do korozivního prostředí, pak použijte základ)	Strojní broušení s papírem P80-120 a odmaštění
Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.		

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před i po ředění důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.

	Příprava	Konvenční aplikace
	**Hmotnostně:** 7-620 Barva 1-215/1-205 Ředidlo	 1000 200-300
	**Objemově:** 7-620 Barva 1-215/1-205 Ředidlo	 7 2 - 3 (30-40%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	20-25 sekund DIN4 Neomezená

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-1.8 mm Spodní plnění: 1.8-2.0 mm Přetlaková nádobka: 1.4 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 5-10 min.
	Schnutí: Mokrá vrstva: Suchá vrstva:	Volně na vzduchu 120 mikrometrů 40-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	10-15 min.
Na dotyk:	1-2 hodiny
Pro maskování:	16 hodin
Pro manipulaci:	2-3 hodiny
Zcela suchý:	24-48 hodin
Přelakovatelnost:	Minimálně po 1 hodině Maximálně po 10 dnech bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	593-631 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	46-51 %
Sušina (objemově):	27-31 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	49-54 %
Hustota (RFU):	1.15-1.25 Kg/l
Teoretická vydatnost:	5.4-6.1 m^2/l při 50 mikrometrech DFT
Lesk:	Pololesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.776.2000/E4.75K	7-620	1K syntetický vrchní lak se železitou slídou	4.75	Kg
1.776.2000/E19K	7-620	1K syntetický vrchní lak se železitou slídou	19	Kg
1.921.3215/E1	1-215	Nitroředidlo	1	Lt
1.921.3215/E5	1-215	Nitroředidlo	5	Lt
1.991.1205/E25	1-205	Bezaromátové ředidlo	25	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky**).** Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymiňuje právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771

The *PPG Logo* and *SELEMIX* are registered trademarks and the *Hexagon Logo* is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.