

TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

Datum vydání:
02/2020

SELEMIX® 2K PUR STRUKTURNÍ VRCHNÍ LAK 7-513

POPIS PRODUKTU

Selemix 7-513 je dvoukomponentní polyuretanový lesklý strukturní vrchní lak dostupný v pastelových odstínech.

V kombinaci s epoxidovými a polyuretanovými základy *Selemix* poskytuje velmi odolný nátěrový systém s dlouhou životností. Lak 7-513 umožňuje aplikaci strukturního nátěru a má dobrou UV odolnost. Polyuretanový lak 7-513 je vhodný pro povrchovou úpravu průmyslových strojů a zařízení, kde je vyžadován odolný a trvanlivý strukturní nátěr.

PRODUKTY

7-513 *Selemix* 2K polyuretanový strukturní vrchní lak
NPxx Rozpouštědlové pigmenty *Selemix*

Tužidlo:
9-300 Polyuretanové tužidlo – strukturní

Ředidlo:
1-420 Polyuretanové ředidlo - standardní

TYPY POVRCHŮ A JEJICH PŘÍPRAVA



Lakované povrchy,
polyuretanové nebo
polyesterové plniče

Strojní broušení s papírem P320-400 a odmaštění



Epoxidové nebo polyuretanové
základy *Selemix*

Čas přelakování viz technicko-aplikační listy základů

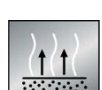
Aplikujte pouze na čisté a suché povrchy s teplotou minimálně o 3°C vyšší než rosný bod. Během aplikace a sušení zajistěte dostatečnou výměnu vzduchu.

MÍCHACÍ POMĚRY

Barvu před tužením důkladně promíchejte a zkontrolujte odstín.
 Aplikujte hladkou vrstvu a následně strukturní vrstvu.

	Příprava	Konvenční aplikace Hladká vrstva	Konvenční aplikace Strukturní vrstva
	Hmotnostně: 7-513 Barva 9-300 Tužidlo 1-420 Ředidlo	1000 200 300 - 400	1000 200 0 - 100
	Objemově: 7-513 Barva 9-300 Tužidlo 1-420 Ředidlo	9 2 3.4 – 4.6 (40-50%)	9 2 0 – 1.2 (0-15%)
	Viskozita (při 20°C): Doba zpracovatelnosti (při 20°C):	18-22 sekund DIN4 1.5 hodiny	Vysoká viskozita 1 hodina

APLIKACE

	Aplikace	Konvenční aplikace Hladká vrstva	Konvenční aplikace Strukturní vrstva
	Nastavení stříkací pistole: Tlak vzduchu:	Tryska: Vrchní plnění: 1.6-2.5 mm Spodní plnění: nedoporučuje se Přetlaková nádobka: 1.4-1.8 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar	Tryska: Vrchní plnění: 1.8-2.5 mm Spodní plnění: nedoporučuje se Přetlaková nádobka: 1.4-1.8 mm HVLP: 2 Bar RP: 2-3 Bar
	Počet vrstev: Odvětrání mezi vrstvami:	2 hladké vrstvy 1-2 hodiny	1 hladká a 1 strukturní 1-2 hodiny
	Schnutí: Odvětrání před sušením: Mokrā vrstva: Suchā vrstva:	Volně na vzduchu nebo sušení 40 min. při 60°C 10 min. 100-125 mikrometrů 40-50 mikrometrů	Volně na vzduchu nebo sušení 40 min. při 60°C 10 min 100-125 mikrometrů 40-50 mikrometrů

ČASY ZASYCHÁNÍ



Při 20°C

Proti prachu:	15-20 min.
Na dotyk:	1-2 hodiny
Pro maskování:	16 hodin
Pro manipulaci:	6-8 hodin
Zcela suchý:	16-24 hodin nebo po vysušení
Přelakovatelnost:	Minimálně po vyschnutí Maximálně do 24 hodin bez broušení
Poznámka:	Nižší teplota, nebo tloušťka nátěrového filmu vyšší než 50 mikrometrů prodlužuje dobu schnutí.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Směs připravená k použití včetně ředidla (RFU):	
VOC:	351-531 g/l (dle odstínu a ředění)
Sušina (hmotnostně):	51-71 %
Sušina (objemově):	37-52 %
Rozpouštědla (hmotnostně):	29-49 %
Hustota (RFU):	1.08-1.23 Kg/l
Teoretická vydatnost:	8.0-11 m²/l při 40 mikrometrech DFT
Lesk:	Lesklý

KÓDY A POPIS PRODUKTŮ

Selemix kód	Krátký kód	Popis produktů	Balení	
1.775.1300/E4K	7-513	2K polyuretanový vrchní lak strukturní	4	Kg
1.775.1300/E14K	7-513	2K polyuretanový vrchní lak strukturní	14	Kg
1.775.1300/E200K	7-513	2K polyuretanový vrchní lak strukturní (na dotaz)	200	Kg
1.959.1300/E1	9-300	Polyuretanové tužidlo - strukturní	1	Lt
1.911.4420/E1	1-420	Polyuretanové ředidlo - standardní	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Polyuretanové ředidlo - standardní	5	Lt

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

Pro více informací ohledně bezpečnosti a ochrany zdraví, pravidlech pro transport a skladování se prosím seznamte s informacemi uvedenými v bezpečnostním listu a na etiketách.

TENTO PRODUKT JE URČEN POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Informace uvedené v tomto technickém listu slouží pouze pro základní orientaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví, zaviněné vadnými výrobky). Na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů si PPG vymíní právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě. Časy schnutí odpovídají průměrným časům schnutí při teplotě 20°C. Dobu schnutí může ovlivnit tloušťka aplikovaného filmu, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

PRO DALŠÍ INFORMACE PROSÍM KONTAKTUJTE:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tel: 01449 771771