

TEKNISK DATABLAD

Dato:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K EPOXY ZINK HOLDIG LAV VOC PRIMER 4-0495

PRODUKT BESKRIVELSE

Selemix 4-0495 er en grå to komponent Zink holdig Epoxy primer med høj tørstoff indhold. Det høje Zink indhold i grundingsfilmen giver en katodisk beskyttelse der hvor filmen skades.

Den har enestående bestandighed mod ekstremt vejr.

Hvis den påføres som en del av et Selemix laksystem giver 4-0495 en overlegen ydedelse i en række korroderende miljøer. Med egnet toplak tåler den stænk eller spild af saltholdig vand, opløsnings midler, kemikalier og petroleums produkter.

Den anbefales for brug på byggestål, maskiner, rør, udsiden af tanke og generelt vedligeholdelse der hvor en lav VOC primer er påkrævet.

PRODUKTER

4-0495 Selemix 2K Zink holdig Epoxy lav VOC primer

Hærder:

9-055 Hærder for 2K Zink holdig Epoxy lav VOC primer

Fortynder:

1-410 Epoxy Fortynder

1-400 Langsom Epoxy Fortynder

UNDERLAG OG KLARGØRRING








Stål (sandblæst)




Blst i henhold til ISO 8501-1 SA 2.5 med
En blæst profil på maksimum 35-65 µm Rz
Fjern rester efter slib og støv overfladen af?
Påfør 2.704.0495 så hurtigt som mulig efter klargøring for at
undgå forurening . lad ikke blæst stål stå natten over.

MIXING


Omrøres godt før aktivering og sjekk fargen før bruk.

	Blanning,	Konventionel	Luftassisteert høytryk
 <p data-bbox="312 521 488 613">Efter Volume: 4-0495 Primer 9-055 Hærder</p> <p data-bbox="312 651 596 680">1-410 / 1-400 Fortynder</p>	<p data-bbox="842 557 858 586">4</p> <p data-bbox="842 591 858 620">1</p> <p data-bbox="791 651 916 712">0.4 – 0.6 (10 - 15%)</p>	<p data-bbox="1235 557 1251 586">4</p> <p data-bbox="1235 591 1251 620">1</p> <p data-bbox="1184 651 1308 712">0 – 0.6 (0 – 15%)</p>	
 <p data-bbox="312 739 572 768">Viskositet (ved 20°C):</p> <p data-bbox="312 801 549 831">Pot Life (ved 20°C):</p>	<p data-bbox="759 739 948 768">12-14 sek DIN6</p> <p data-bbox="807 801 900 831">4 timer</p>	<p data-bbox="1142 739 1347 768">12 - 16 sek DIN6</p> <p data-bbox="1190 801 1283 831">4 timer</p>	
 <p data-bbox="312 862 625 922">MIXING OG PÅFØRINGS PROSEDYRER</p> <p data-bbox="312 956 580 1016">Viktig at følge denne prosedyre nøye.</p> 	<ol data-bbox="675 862 1426 1787" style="list-style-type: none"> 1. Skyld i gjennom udstyret grundig med ren Fortynder. 2. Primeren røres til en jevn konsistens med en KRAFTIG MIKSER. 3. Tillsæt hærder i primeren og fortsæt med at røre videre i 5 min. 4. Si gjennom et filter på 60 mesh for at forhindre tilstoppet utstyr. 5. Det er normalt ikke nødvendig med Fortynder ved høytryk påføring. Det kan tilsættes op til 20% Fortynder for lettere opgaver. Rør under påføring for at oppretholde et godt blandet materiale. Overlap hvert sprøte gang med 50% for å undgå bare omeråder. 6. Påfør 2 lag på alle sveise områder, rug overflader, skarpe kanter , hjørner, nagler osv. 7. Påføring ved 120 micron vådfilmtykkelse vil normalt give en tørfilmtykkelse på 75 micron. Undgå høy film tykkelse da dette kan føre til et ujevnt resultat. Evt. Krakelaring. 8. Højere DFT : Kontroller tykkelsen for tør film, og påfør ekstra materiale efter behov, Materiale vil kunne bære mere herved. 9. På små skades områder kan det bruges en pensel. På store områder bruges sprøtteudstyr. 10. Det er viktig at ventilisere lukkede rum med ren luft under påføring og tørring til alle opløsningsmidler er borte. Temperaturen og luftfugtigheden må være sådan at der ikke dannes kondens på overfladen 11. Rengør alt påføringsudstyr umiddelbart efter brug. <p data-bbox="675 1821 1426 1912">Dette materialet kan påføres med en konventionel sprøtepistol eller med en PRESSURE POT ved at tilsætte 15 – 20% Fortynder 1-410 eller 1-400.</p> <p data-bbox="675 1917 1426 1977">Egnet luft og væsketrykregulatorer, mekanisk røreindretning og en fugtigheds og oljeudskilder.</p> <p data-bbox="675 1982 1426 2011">Store dyser er at foretrække. – 1.8 / 2.0mm vil være nødvendig.</p> <p data-bbox="675 2045 1011 2074">Kun egnet for små områder.</p>		
 <p data-bbox="312 1821 555 1977">PÅFØRING MED KONVENJONELL SPRØYTE ELLER PRESSURE POT SPRØJTE</p>			
<p data-bbox="312 2045 608 2105">PÅFØRING MED KOST ELLER RULLE</p>			

PÅFØRING

Udstyr	Konventionel	Højtryk eller luftassisteret højtryk
 Sprøjtepistol opsætning:	Dyse: Overkop: 1.8-2.2mm Underkop: 1.8-2.2mm	Tip: 17-19 thou (0.43-0.48 mm)
Luftryk:	Standard: 2.5-3 Bar	N/A or 2,5 bars for AAA
Væsketryk:	N/A	150 Bar
 Antal Lag:	1-2	1
Aflufting mellem Lag:	10 - 15 min	10 - 15 min
 Tørring:	1 time ved 60°C eller 8 timer ved 20°C eller 3 timer ved 40°C	1 time ved 60°C eller 8 timer ved 20°C eller 4 timer ved 40°C
Aflufting før varme:	10-15 min	10-15 min
Vådfilmtykkelse:	80-120 micron	80-120 micron
Tørfilmtykkelse:	50-100 micron	50-100 micron

TØRRETIDER

 at 20°C	Berøringstør Gjennemtør	2.5 timer 24 timer
	Ovntørring:	60 min ved @60°C eller 2 timer ved @40°C (I henhold til lagtykkelse)
	Overlakeringstid:	Minimum: 8 timer ved 20°C Maksimum: 3 måneder uden slibning på en ren overflade med en hvilken som helst 2K Selemix Primer eller 2K DTM Toplak
	Note:	Lavere temperaturer eller filmtykkelse over 100 micron vil øge tørretidene

TEKNISKE DATA

Baseret på mixet lak klar til brug inkluderet Fortynder:	
VOC:	Indeholder mindre end 10% løsemiddel
Zink indhold på tørfilm (vægt):	>80%
Opløsningsmiddel indhold (volume):	76%
opløsningsmiddel indhold (vægt):	Mindre end 10%
Egenvægt (klar til brug)	3.1 Kg/L
Teoretisk dækkevne:	10m ² per liter ved 75 microns DFT
Glans:	Mat ru metallic finish
Tåler temperaturer indtil:	205°C

PRODUKT KODER OG BESKRIVELSE

Selemix Kode	Kort Kode	Produkt Beskrivelse	Størrelse	
1.911.4400/E5	1-400	Sen Epoxy Fortynder	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Fortynder	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy fortynder	5	Lt
9-055/E1.1	9-055	Hærder for 2K Epoxy zink Holdig lav VOC primer	1.1	Lt
4-0495/E3.9	4-0495	2K Epoksy Zink holdig lav VOC primer	3.9	Lt

HELBRED, MILJØ OG SIKKERHED

For information om helbred, miljø og sikkerhed, se de relevante sikkerhedsdatablade.

SELEMIX SYSTEM er et varemærke som tilhører PPG-Konsernen.

Dette produktet er udelukkende til professionelt brug.

Oplysningerne i dette datablade er kun vejledende. Enhver person som bruger produktet uden først at undersøge om produktet er tilpasset gældende brugsområde, gør dette på eget ansvar, og vi fraskriver os et hvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tab eller skader (med undtagelse af dødsfald eller personskader forudsaget af vores uagtsomhed) som kan opstå som følge af en sådan brug. Oplysningene i dette datablade kan til enhver tid ændres som følge af nye produkterfaringer og vores kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angivende tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fugtighed og værkstedstemperatur kan påvirke tørretiden

For yderligere indformation venligst kontakt

PPG Scandinavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark
Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43 81 88 customerservice.scandinavia@ppg.com
www.ppgrefinish.com