

TEKNISK DATABLAD

Dato:
Feb 2020

SELEMIX[®] 2K EPOXY PRIMER

BEIGE 2.704.0400
GRÅ 2.704.0401

PRODUKT BESKRIVELSE

Selemix Epoksy Primer 2.704.040X er en 2K højt fyldende antikorrosiv Epoxy primer som er specielt egnet til påføring over sandblæst stål.

Den kan påføres med en konventionel sprøjte, men er specielt egnet til påføring med luftassisteret højtryk. Dens robuste påførings egenskaber og gode anti-korrosive egenskaber over jernholdige overflader gør at 2.704.040X i er idiel til brug i en lang række industrier.

Den er kompetibel med alle Selemix 2K Polyuretan og Akryl Toplakker og tillængelig i Beige og Lys Grå (tæt på RAL7035) vertioner.

PRODUKTER

2.704.0400	<i>Selemix</i> 2K Epoxy Primer Beige
2.704.0401	<i>Selemix</i> 2K Epoxy Primer Grå

Hærder:

9-020 Hærder for Epoxy Primer

Tynner:

1-400 Sen Epoxy Fortynder
1-410 Epoxy Fortynder

UNDERLAG OG KLARGØRRING



Stål (Sandblæst)

Sandblæst til ISO 8501-1 SA 2.5 med
En blæst profil på maksimum 40 µm Rz

Fosfateret Stål

Slib med SCOTCHBRITE[®] og afvask grundig






Må ikke bruges over wash primere eller 1K syntetiske primere.




Påføres kun på et rent og tørt underlag og med en temperatur over dukpunktet, dette for at undgå kondensering. Sørg for tilstrækkelig ventilation under påføring og tørring i trange rum.

MIXING

Omrøres godt før aktivering og check fargen før brug.

	Funktioner	Konventionel	Luftassisteret højtryk
	Etter Vægt: 2.704.040X Primer 9-020 Hærder 1-400 / 1-410 Fortynder	1000 100 50-100	1000 100 0-50
	Etter Volum: 2.704.040X Primer 9-020 Hærder 1-400 / 1-410 Fortynder	6 1 0.3-0.6 (5-10%)	6 1 0-0.3 (0-5%)
	Viskositet (ved 20°C): Pot Life (ved 20°C):	8-12 sek DIN6 4 timer	12 sek DIN6 4 timer

PÅFØRING

	Udstyr	Konventionel	Luftassisteret højtryk
	Sprøjtepistol opsæt:	Dyse: Overkop: 1.8mm Underkop: 1.8-2.0mm Trykkmatet: 1.2-1.4mm	Tip: 11-13-15 thou (0.28-0.33-0.38 mm)
	Luftryk:	Standard: 2.5-3 Bar	2.5-3 Bar
	Væsketryk:	N/A	70 -100 Bar
	Antal Lag:	2	2
	Aflufting mellem lag:	15 min ved 20°C	15 min ved 20°C
	Tørring:	60°C i 30 min	60°C i 30 min
	Aflufting før tørring:	10-15 min	10-15 min
	Vådfilmtykkelse:	150-175 micron (75-90 micron per lag)	150-175 micron (75-90 micron per lag)
	Tørfilmtykkelse:	70-100 micron	70-100 micron

TØRRE TIDER



at 20°C

Støvtør
 Berøringstør
 Gennemtør

10-15 min

60 min

24 timer

Ovn Tørring:

30 minutter ved 60°C (afhængig af filmtykkelse)

Overlakkerings-
 tid:

Minimum: 1 time

Maksimum: 1 måned uden slibning på ren overflade
 med hvilken som helst 2K *Selemix* Topplak

Note:

Lavere temperaturer eller filmtykkelse over 100µm
 Vil øge tørretidene.

TEKNISKE DATA

Baseret på klar til brug mixet lak
 Inkluderet fortynder:

VOC (g/L):

349-357 g/L

Tørstof indhold (vægt):

69-70 %

Tørrstof indhold (volume):

47-49 %

Løsemiddel indhold (vægt):

30-31 %

Egenvægt (klar til brug)

1.49-1.52 Kg/L

Teoretisk dækevne:

4.7 - 4.8 m² per liter ved 100 microns DFT

Glans:

Semi-Matt Finish

Selemix Kode	Kort Kode	Produkt Beskrivelse	Størrelse	
1.959.4020/E4K	9-020	Hærder til Epoxy Primer	4	Kg
1.911.4410/E1	1-410	Epoxy Fortynder	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Epoxy	5	Lt
2.704.0400/E25K	4-0400	2K Epoxy Primer Beige	25	Kg
2.704.0401/E25K	4-0401	2K Epoxy Primer Grå	25	Kg

HELBRED, MILJØ OG SIKKERHED

For information om helbred, miljø og sikkerhed, se de relevante sikkerhedsdatablade

SELEMIX SYSTEM er et varemærke som tilhører PPG-Konsernen.

Dette produktet er udelukkende til professionelt brug.

Oplysningerne i dette datablade er kun vejledende. Enhver person som bruger produktet uden først at undersøge om produktet er tilpasset gældende brugsområde, gør dette på eget ansvar, og vi fraskriver os et hvert ansvar for produktets kvalitet eller evt. tab eller skader (med undtagelse af dødsfald eller personskader forudsaget af vores uagtsomhed) som kan opstå som følge af en sådan brug. Oplysningene i dette datablade kan til enhver tid ændres som følge af nye produkterfaringer og vores kontinuerlige produktutviklingsprogram. Angivende tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Lagtykkelse, fugtighed og værkstedstemperatur kan påvirke tørretiden

For yderligere indformation venligst kontakt

PPG Scandinavia, Gladsaxevej 300 2860 Søborg, Danmark
Tele +45 43 43 65 66, Fax +45 43 43 81 88 customerservice.scandinavia@ppg.com
www.ppgrefinish.com