TEKNISK DATABLAD

Udgivelsesdato:
Marts 2023

SELEMIX® DIRECT PRO MAT

PRODUKTBESKRIVELSE

Selemix Direct Pro Matt er en alsidig, HS 2K akryl PU-finish, der kan påføres direkte på en række forskellige underlag uden brug af primer, hvilket giver en meget effektiv proces.

Den giver en mat finish af høj kvalitet med god farve- og UV-stabilitet. Dens gode korrosionshindrende egenskaber gør den velegnet til efterbehandling og beskyttelse af maskiner, landbrugs- og entreprenørmateriel og mange andre industrielle lakanvendelser.

PRODUKTER

7-151	*Selemix* Direct Pro Matt – alle farver

Hærdere:

9-158	Fast Hardener for Acrylic
9-154	Medium Hardener for Acrylic
9-152	Slow Hardener for Acrylic

Fortyndere:

1-155	Extender Thinner
1-156	Slow Extender Thinner

UNDERLAG OG KLARGØRING





Stål (sandblæst)	Sandblæs i henhold til ISO 8501-1 SA 2,5 med en blæsningsprofil på højst 40 µm Rz
Stål	Maskinslib med P80-120 slibeskiver, og affedt
Galvaniseret stål	Slib med SCOTCHBRITE®, og affedt
Aluminium	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
Lakerede overflader	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
GPR	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
Plastik (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Slib med SCOTCHBRITE® og rengør PP må ovntørres inden lakering
Må kun påføres på en ren og tør overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensering. I trange rum skal du sørge for tilstrækkelig ventilation under påføring og tørring.	

BLANDING

Bland lakken grundigt før aktivering, og kontrollér farven før brug





Egenskaber	Konventionel	Air-Assisted Airless 1 sprøjtegang	Air-Assisted Airless 2 lag
Efter vægt:			
7-151 toplak	1000	1000	1000
9-15x hærder	250	250	250
Fortynder	100-150	20-40	40-60
Efter volumen:			
7-151 toplak	3	3	3
9-15x hærder	1	1	1
Fortynder	0,4-0,6 (13-20 %)	0,1-0,15 (3-5 %)	0,15-0,25 (5-8 %)
Viskositet (ved 20 °C):	28-36 sek. DIN4	50-55 sek. DIN4	45-50 sek. DIN4
Anvendelsestid/Dobbelt viskositet (ved 20 °C):	1,5-2 timer	1,5 timer	1,5-2 timer
Anvendelsestid (ved 20 °C):	1,5 timer	1 time	1 time

TIL PLURALMIXUDSTYR:

Lakken fortyndes som anført nedenfor, og hærderen blandes i ved hjælp af pluralmixudstyr.
Brug 9-152 Hardener.





Egenskaber	Plural Mix Air-Assisted Airless-sprøjte	
	Én sprøjtegang	2 lag
Efter vægt:		
7-151 toplak + fortynder	1000 + 20 Forblandet	1000 + 50 Forblandet
9-152 hærder	250	250
Efter volumen:		
7-151 toplak + fortynder	3 + 0,1 fortynder Forblandet	3 + 0,25 fortynder Forblandet
9-152 hærder	1	1
Viskositet (ved 20 °C):	50-55 sek. DIN4	45-50 sek. DIN4

PÅFØRING

Egenskaber	Konventionel	Air-Assisted Airless
Opsætning af sprøjtepistol:	Dyse: Overliggende kop: 1,8 mm Sugefødning: 1,8-2,0 mm Trykfødning:1,2-1,4 mm	Dyse: 09-11/1000 0,23-0,28 mm
Lufttryk: (se sprøjtepistolfabrikantens anvisninger)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5-3 bar	2,5 bar
Påføringstryk:	IKKE RELEVANT	100 bar
Antal lag:	2	2 (eller 1 sprøjtegang)
Afluftning mellem lagene:	15 min.	15-20 min. (eller 2 minutter for 1 sprøjtegang)
Tørring:	Lufttørring eller ovntørring ved 50 °C i 30-45 min.	Lufttørring eller ovntørring ved 50 °C i 30-45 min.
Afluftning før ovntørring:	10-15 min.	10-15 min.
Våd lagtykkelse:	150-175 µm (2 x 75-100 µm)	150-175 µm (130-150 µm 1 sprøjtegang)
Tør lagtykkelse:	90-110 µm	90-110 µm (70-80 µm 1 sprøjtegang)
Lagtykkelse - bemærk:	En tør lagtykkelse på 120 µm kan opnås (f.eks. på sandblæst stål) ved at påføre et let lag efterfulgt af 2 hele lag.	

TØRRETIDER

ved 20 °C

Støvtør	20 min. (eller 15 minutter med hurtig hærder)
Berøringstør	3 timer (eller 2 timer med hurtig hærder)
Afdækningstid	6 timer (eller 3 timer med hurtig hærder)
Håndteringstør	8-10 timer (eller 5-6 timer med hurtig hærder)
Gennemtør	1 døgn (eller natten over med hurtig hærder)
Ovntørring:	30 min. ved 50 °C (afhængigt af lagtykkelse)
Overlakeringstid:	Minimum: når gennemtør Maksimum: 1 måned uden slibning

Bemærk:	En lavere temperatur eller en lagtykkelse, der er højere end 100 µm,forlænger tørretiden

TEKNISKE DATA

Baseret på brugsklar blandet lak, inkl. fortynder:	**Konventionel sprøjte**	**Air-Assisted Airless-sprøjte og PluralMix**
VOC (g/l):	453-479 g/l	420-443 g/l
Tørstofindhold (vægt):	55-62 %	59-65 %
Tørstofindhold (volumen):	47-50 %	51-54 %
Opløsningsmiddelindhold (vægt):	38-45 %	35-41 %
Massefylde:	1,07-1,18	1,08-1,20
Teoretisk dækkeevne ved 100 µm tør lagtykkelse:	4,7-5,0 m^2/l	5,1-5,4 m^2/l
Teoretisk dækkeevne ved 100 µm tør lagtykkelse:	4,0-4,7 m^2/kg	4,3-5,0 m^2/kg
Teoretisk udledning af opløsningsmidler pr. m^2 ved 100 µm tør lagtykkelse:	91-102 g pr. m^2	78-87 g pr. m^2
Glans:	Mat	Mat

PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballagestørrelse	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15	K
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3,75	K
9-158/E1	9-158	Fast Hardener For Acrylic	1	l
9-158/E5	9-158	Fast Hardener For Acrylic	5	l
9-154/E1	9-154	Medium Hardener For Acrylic	1	l
9-154/E5	9-154	Medium Hardener For Acrylic	5	l
9-152/E1	9-152	Slow Hardener For Acrylic	1	l
9-152/E5	9-152	Slow Hardener For Acrylic	5	l
1-155/E5	1-155	Extender Thinner	5	l
1-156/E5	1-156	Slow Extender Thinner	5	l

SUNDHED OG SIKKERHED

Læs de detaljerede råd vedrørende helbred, sikkerhed og miljø i de pågældende sikkerhedsdatablade og på dåsernes etiketter.

DETTE PRODUKT ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Oplysningerne i dette datablad er kun vejledende. Enhver person, der bruger dette produkt uden først at indhente nærmere oplysninger om dets stabilitet i forhold til det tiltænkte formål, handler på egen risiko, og vi kan ikke påtage os noget ansvar for produktets ydelse eller for eventuelt tab eller skade (udover dødsfald eller personskade som følge af forsømmelighed fra vores side), der måtte forekomme ved sådant brug. Oplysningerne i dette datablad vil fra tid til anden kunne ændres på grundlag af vores erfaring med produktet og vores løbende produktudvikling. De angivne tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Lagtykkelse, luftfugtighed og værkstedstemperatur kan påvirke tørretiden.

YDERLIGERE OPLYSNINGER KAN FÅS VED HENVENDELSE TIL:

Selemix Customer Service and Sales Group
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tlf.: +44 (0) 1449 771771

PPG-logoet og *SELEMIX* er registrerede varemærker, og *Hexagon-logoet* er et varemærke, der tilhører PPG Industries Ohio, Inc.
© 2020 PPG Industries, Inc. Alle rettigheder forbeholdes.