

TEKNISK DATABLAD

Udgivelsesdato:
Marts 2024

SELEMIX[®] DIRECT PRO HIGH GLOSS 7-159

PRODUKTBEKRIVELSE

Selemix Direct Pro High Gloss er en alsidig 2K akryl PU-finish med højt tørstofindhold, der kan påføres direkte på en række forskellige underlag uden brug af primer, hvilket giver en meget effektiv proces.

Den har en højglansfinish med god farve- og UV-stabilitet. Dens gode antikorrosive egenskaber gør den velegnet til efterbehandling og beskyttelse af maskiner, landbrugs- og byggeudstyr og mange andre industrielle maleopgaver.

PRODUKTER

7-159 *Selemix Direct Pro High Gloss Mixed Colour*

Hærdere:

9-152 Slow Hardener for Acrylic
9-154 Medium Hardener for Acrylic
9-158 Fast Hardener for Acrylic

Fortynder:

1-159 Reactive Thinner For Acrylic
1-160 Slow Reactive Thinner for Acrylic

Tilsætningsstof:

6-115 Flexible Additive

UNDERLAG OG FORBEREDELSE






Stål (sandblæst)	Blæs rent i henhold til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blæsningsprofil på maksimalt 40 µm Rz
Stål / Rustfrit stål	Maskinslibning med P80-120-skiver og affedtning
Galvaniseret stål	Slib med SCOTCHBRITE [®] og affedt
Aluminium	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
Malede overflader	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
<i>Selemix</i> Epoxy eller PU Primer	Se Primer TDS for overmalingstid
GRP	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
Plast (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC)	Slib med SCOTCHBRITE [®] og affedt
PP	PP skal flammebehandles før maling
Påfør kun på en ren og tør overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondens. I lukkede rum skal der sørges for tilstrækkelig ventilation under påføring og tørring.	






BLANDING

Bland malingen grundigt, før den aktiveres, og tjek farven før brug.




	Funktioner	Konventionel	Luftassisteret Airless
	Efter vægt: 7-159 Topcoat 9-15x Hærder 1-159 / 1-160 Fortynder	1000 330 100 - 200	1000 330 50 - 100
	Efter volumen: 7-159 Topcoat 9-15x Hærder 1-159 / 1-160 Fortynder	2.5 1 0.3 - 0.5 (10-20%)	2.5 1 0.1 - 0.3 (5-10%)
	Viskositet (ved 20 °C): Potlife (ved 20 °C):	28-35 sekunder DIN4 2,5-3 timer	35-45 sekunder DIN4 1,5-2 timer

TIL 2K PLURAL-MIX UDSTYR:


Til 2K Plural-Mix-udstyr skal malingen fortyndes med fortynder som nedenfor og bruges gennem plural-mix-udstyr til at blande hærderen. Brug altid 9-152 hærder.

	Funktioner	2K Plural-Mix	
		Konventionel (Lavt tryk)	Luftassisteret Airless
	Fortynding af topcoat	Bland 7-159 med fortynder 2,5 : 0,5 i volumen eller 1000:200 efter vægt	Bland 7-159 med fortynder 2,5 : 0,3 i volumen eller 1000:100 efter vægt
	Blanding af hærder ved Plural-mix pumpe	Bland fortyndet maling 3:1 i volumen med 9-152 hærder	Bland fortyndet maling 2,8:1 efter volumen med 9-152 hærder
	Viskositet (RFU ved 20 °C):	28-35 sekunder DIN4	40-45 sekunder DIN4

PÅFØRING

	Funktioner	Konventionel	Luftassisteret Airless
	Opsætning af sprøjtepistol:	Dyse: Overliggende kop: 1,8 mm Sugefødning: 1,8-2,0 mm Tryktilfødnings: 1,2-1,4 mm	Dyse: 09-11 thou 0,23-0,28 mm
	Lufttryk: (se producenten af sprøjtepistolen)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5-3 bar	2,5 bar
	Væsketryk:	N/A	100 bar
	Antal lag:	2	2 (eller 1 besøg)
	Flash-off mellem lagene:	15 minutter	15-20 minutter (eller 2 minutter for 1 besøg)
	Tørring:	Lufttørre eller ovntørring ved 50°C i 30-45 minutter	Lufttørres eller ovntørring ved 50°C i 30-45 min.
	Flash-of før tørring:	10-15 minutter	10-15 minutter
	Tykkelse af våd film:	150-175 mikrometer (2 x 75 -100 µm)	150-175 mikrometer (120-130 µm 1 besøg)
	Tykkelse af tør film:	90-110 mikrometer	90-110 mikrometer (70-80 µm 1 besøg)

TØRRETIDER

 ved 20°C	Støvfri Berøringsfri Tape fri Håndterbar Hårdt tør	20 minutter (eller 15 minutter med Fast Hardener) 3 timer (eller 2 timer med Fast Hardener) 6 timer (eller 3 timer med Fast Hardener) 8-10 timer (eller 5-6 timer med Fast Hardener) 16 timer (eller 12-14 timer med Fast Hardener)
	Ovntørring:	30 minutter ved 50°C (afhængigt af filmens tykkelse)
	Overlakeringstid:	Minimum: når det er hårdt tørt Højst: 1 måned i sig selv uden slibning
	Bemærk:	Lavere temperatur eller filmtykkelse højere end 100 µm vil forlænge tørretiden

STRUKTURERET / TEXTURERET FINISH

En struktureret/textureret finish kan opnås med Selemix Direct Pro ved hjælp af følgende proces.

1. Påfør et første lag 7-159 som normalt, og sørg for, at filmtykkelsen er tilstrækkelig til at dække og beskytte underlaget.
2. Tillad 30 minutters afluftning ved 20C
3. Bland 7-159 Direct Pro 2,5:1:0-0,5 med 9-15X hærder og 1-159 fortynder.
Mere fortynder giver en finere tekstur, og mindre fortynder giver en grovere tekstur.
4. Påfør et lag med en overliggende kop-sprøjte med en 1,8-2,5 mm dyse ved 0,1-0,3 bars tryk.
Lavere tryk giver en grovere tekstur, højere tryk giver en finere tekstur.
5. Lufttørre, eller afluftning i 15 minutter før oventørring.

FLEKSIBILISERING

Selemix Direct Pro kan fleksibiliseres for at give forbedret fleksibilitet og mekaniske egenskaber

Blandede farver i 7-51X Direct Pro blandes 1000 : 20 efter vægt med 6-115 Flexible Additive.
(2% af vægten)
Selemix Direct Pro skal derefter aktiveres og fortyndes som normalt.

TEKNISKE DATA

Baseret på blandet maling, der er klar til brug inklusive fortynder:	Konventionel spray	Luftassisteret Airless-spray
VOC (g/L):	367-407 g/L	338-381 g/L
Faststofindhold (vægt):	63-70%	66-73%
Faststofindhold (volumen):	55-60%	58-63%
Indhold af opløsningsmiddel (vægt):	30-37%	27-34%
Specifik tyngdekraft (klar til brug)	1,11-1,24 kg/L	1,12-1,25 kg/L
Teoretisk dækning ved 100 mikrometer DFT:	5,5-6,0 m /L ²	5,8-6,3 m /L ²
Teoretisk dækning ved 100 mikrometer DFT:	4,4-5,4 m ² / Kg	4,6-5,6 m ² / Kg
Teoretisk emission af opløsningsmidler pr. kvadratmeter ved 100 mikrometer DFT:	61-70 g pr. m ²	54-66 g pr. m ²
Glans:	Højglans	Højglans

PRODUKTKODER OG -BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Beskrivelse af produktet	Pakkestørrelse	
7-159/E3.75K	7-159	Direct Pro High Gloss	3.75	Kg
7-159/E15K	7-159	Direct Pro High Gloss	15	Kg
9-152/E1	9-152	Slow Hardener For Acrylic	1	Lt
9-152/E5	9-152	Slow Hardener For Acrylic	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium Hardener For Acrylic	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium Hardener For Acrylic	5	Lt
9-158/E1	9-158	Fast Hardener For Acrylic	1	Lt
9-158/E5	9-158	Fast Hardener For Acrylic	5	Lt
1-159/E5	1-159	Reactive Thinner For Acrylic	5	Lt
1-160/E5	1-160	Slow Reactive Thinner For Acrylic	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

SUNDHED OG SIKKERHED

For omfattende sundheds-, sikkerheds- og miljørådgivning henvises til de relevante sikkerhedsdatablade og produktmærkater.

DETTE PRODUKT ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Oplysningerne i dette ark er kun vejledende. Enhver person, der bruger produktet uden først at foretage yderligere undersøgelser af produktets stabilitet til det tilsigtede formål, gør det på egen risiko, og vi kan ikke påtage os noget ansvar for produktets ydeevne eller for tab eller skader (bortset fra død eller personskaade som følge af vores uagtsomhed), der opstår som følge af en sådan brug. Oplysningerne i dette ark kan ændres fra tid til anden i lyset af vores erfaring og vores politik om løbende produktudvikling. De angivne tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Filmtykkelse, luftfugtighed og butikstemperatur kan alle påvirke tørretiden.

FOR YDERLIGERE INFORMATION KONTAKT VENLIGST:

Selemix' kundeservice og salgsgruppe
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tlf: 01449 771771