

TEKNISK DATABLAD

Udgivelsesdato:
Marts 2024

SELEMIX[®] DIRECT PRO SATIN

PRODUKTBESKRIVELSE

Selemix Direct Pro Satin er en alsidig 2-komponent akryl PU-finish med højt tørstofindhold, der kan påføres direkte på en række forskellige underlag uden brug af primer, hvilket giver en meget effektiv proces.

Den giver en satinfinish af høj kvalitet med god farve- og UV-stabilitet. Dens gode antikorrosive egenskaber gør den velegnet til efterbehandling og beskyttelse af maskiner, landbrugs- og byggeudstyr og mange andre industrielle maleopgaver.

PRODUKTER

7-156	<i>Selemix</i> Direct Pro Satin White Colours
7-155	<i>Selemix</i> Direct Pro Satin Neutral Colours

Hærdere:

9-158	Fast Hardener for Acrylic
9-154	Medium Hardener for Acrylic
9-152	Slow Hardener for Acrylic

Fortyndere:

1-155	Extender Thinner
1-156	Slow Extender Thinner

Additiver:

6-115	Flexible Additive
-------	-------------------

UNDERLAG OG FORBEREDELSE





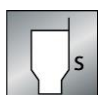
Stål (sandblæst)	Blæs rent i henhold til ISO 8501-1 SA 2.5 med en blæsningsprofil på maksimalt 40 µm Rz
Stål / Rustfrit stål	Maskinslibning med P80-120-skiver og affedtning
Galvaniseret stål	Slib med SCOTCHBRITE [®] og affedt
Aluminium	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
Malede overflader	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
<i>Selemix</i> Epoxy Primer eller PU Primer	Se Primer TDS for overmalingstid
GRP	Maskinslibning med P240-320-skiver og affedtning
Plast: PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC (**PP)	Slib med SCOTCHBRITE [®] og affedt **PP skal flammebehandles før maling



Påfør kun på en ren og tør overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondens. I lukkede rum skal der sørges for tilstrækkelig ventilation under påføring og tørring.




BLANDING

Bland malingen grundigt, før den aktiveres, og tjek farven før brug.




	Funktioner	Konventionel	Luftassisteret Airless
	Efter vægt: 7-155 / 7-156 Topcoat 9-15X Hærder Tyndere	1000 250 200-250	1000 250 50-150
	Efter volumen: 7-155 / 7-156 Topcoat 9-15X Hærder Fortyndere	3 1 0.75-0.9 (25-30%)	3 1 0.2-0.6 (7-20%)
	Viskositet (ved 20 °C): Anvendelsestid/Dobbelt viskositet (ved 20°C): Anvendelsestid (ved 20°C):	28-36 sekunder DIN4 1,5-2 timer 1,5 time	45-100 sekunder DIN4 1,5-2 timer 1 time

TIL PLURAL MIXUDSTYR:


Lakken fortyndes som anført nedenfor, og hærderen blandes i ved hjælp af pluralmixudstyr.
 Brug 9-152 hærder.

	Funktioner	Plural-mix Mix Air Assisted Airless Spray		
		Meget høj opbygning	Høj opbygning	Standard
	Efter vægt: 7-155 / 7-156 Topcoat + Fortynder 9-152 Hærder	1000 + 50 Færdigblandet 250	1000 + 100 Færdigblandet 250	1000 + 150 Færdigblandet 250
	Efter volumen: 7-155 / 7-156 Topcoat + Fortynder 9-152 Hærder	3 + 0,2 Fortynder Færdigblandet 1	3 + 0,4 Fortynder Færdigblandet 1	3 + 0,6 Fortynder Færdigblandet 1
	Viskositet (ved 20 °C):	100-120 sekunder DIN4	65-75 sekunder DIN4	45-55 sekunder DIN4

PÅFØRING

Funktioner	Konventionel	Luftassisteret Airless
 Opsætning af sprøjtepestol:	Dyse: Overliggende kop: 1,8 mm Sugefødning: 1,8-2,0 mm Trykfødning: 1,2-1,4 mm	Dyse: 09-11 thou 0,23-0,28 mm
Lufttryk: (se producenten af sprøjtepestolen)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5-3 bar	2,5 bar
Væsketryk:	N/A	100 bar
 Antal lag:	2	2 (eller 1 sprøjtegang)
Flash-off mellem lagene:	15 minutter	15-20 minutter (eller 2 minutter for 1 sprøjtegang)
 Tørring:	Lufttørres eller bages ved 50°C i 30-45 minutter	Lufttørres eller bages ved 50°C i 30-45 min.
Afluftning før ovntørring:	10-15 minutter	10-15 minutter
Tykkelse af våd film:	150-175 mikrometer (2 x 75 -100 µm)	150-175 mikrometer (130-150 µm 1 sprøjtegang)
Tykkelse af tør film:	90-110 mikrometer	90-110 mikrometer (70-80 µm 1 sprøjtegang)
Filmtykkelse Bemærk:	Tørfilmstykkelser på 120 mikrometer kan opnås (f.eks. til brug over sandblæst stål) ved at påføre et let lag efterfulgt af 2 fulde lag.	

TØRRETIDER

 ved 20°C	Støvfri Berøringsfri Tape fri Håndterbar Hårdt tør	20 minutter (eller 15 minutter med Fast Hardener) 3 timer (eller 2 timer med Fast Hardener) 6 timer (eller 3 timer med Fast Hardener) 8 - 10 timer (eller 5 - 6 timer med Fast Hardener) 1 dag (eller natten over med Fast Hardener)
	Ovntørring:	30 minutter ved 50 °C (afhængigt af filmens tykkelse)
	Overlakering:	Minimum: når det er hårdt og tørt Højest: 1 måned i sig selv uden slibning
	Bemærk:	Lavere temperatur eller DFT højere end 100 µm forlænger tørretiden.

STRUKTURERET/TEXTURERET FINISH

En struktureret/textureret finish kan opnås med Selemix Direct Pro ved hjælp af følgende proces.

1. Påfør et første lag 7-15X som normalt, og sørg for, at filmtykkelsen er tilstrækkelig til at dække og beskytte underlaget.
2. Tillad 30 minutters afluftningstid ved 20C
3. Bland 7-15X Direct Pro 3:1:0-0,2 med 9-15X Hardener og 1-155 Thinner.
Mere fortynder giver en finere tekstur, og mindre fortynder giver en grovere tekstur.
4. Påfør et lag med en 1,8-2,5 mm dyse ved 0,1-0,3 bars tryk.
Lavere tryk giver en grovere tekstur, højere tryk giver en finere tekstur.
5. Lufttørre, eller afluftning i 15 minutter før oventørring.

FLEKSIBILISERING

Selemix Direct Pro kan fleksibiliseres for at give forbedret fleksibilitet og mekaniske egenskaber

Blandede farver i 7-51X Direct Pro blandes 1000 : 20 efter vægt med 6-115 Flexible Additive.
(2 % af vægten)
Selemix Direct Pro skal derefter aktiveres og fortyndes som normalt.

TEKNISKE DATA

Baseret på blandet maling, der er klar til brug inklusive fortynder:	Konventionel spray	Luftassisteret Airless-spray og flertalsblanding
VOC (g/L):	462-483 g/L	404-455g/L
Faststofindhold (vægt):	56-61%	59-67%
Faststofindhold (volumen):	47-49%	50-56%
Indhold af opløsningsmiddel (vægt):	39-44%	33-41%
Specifik tyngdekraft:	1.10-1.18	1.11-1.21
Teoretisk dækning ved 100 mikrometer DFT:	4,7-4,9 m ² /L	5,0-5,6 m /L ²
Teoretisk dækning ved 100 mikrometer DFT:	4,0-4,5 m ² /Kg	4,1-5,0 m ² /Kg
Teoretisk emission af opløsningsmidler pr. kvadratmeter ved 100 mikrometer DFT:	94-103 g pr. m ²	72-91 g pr. m ²
Glans:	Satin	Satin

PRODUKTKODER OG -BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Beskrivelse af produktet	Pakkestørrelse	
7-156/E18K	7-156	Direct Pro Satin Binder White Colours	18	K
7-156/E4.5K	7-156	Direct Pro Satin Binder White Colours	4.5	K
7-155/E15K	7-155	Direct Pro Satin Binder Neutral Colours	15	K
7-155/E3.75K	7-155	Direct Pro Satin Binder Neutral Colours	3.75	K
9-158/E1	9-158	Fast Hardener For Acrylic	1	Lt
9-158/E5	9-158	Fast Hardener For Acrylic	5	Lt
9-154/E1	9-154	Medium Hardener For Acrylic	1	Lt
9-154/E5	9-154	Medium Hardener For Acrylic	5	Lt
9-152/E1	9-152	Slow Hardener For Acrylic	1	Lt
9-152/E5	9-152	Slow Hardener For Acrylic	5	Lt
1-155/E5	1-155	Extender Thinner	5	Lt
1-156/E5	1-156	Slow Extender Thinner	5	Lt
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	Lt

HEALTH AND SAFETY

For omfattende sundheds-, sikkerheds- og miljørådgivning henvises til de relevante sikkerhedsdatablade og produktmærkater.

DETTE PRODUKT ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Oplysningerne i dette ark er kun vejledende. Enhver person, der bruger produktet uden først at foretage yderligere undersøgelser af produktets stabilitet til det tilsigtede formål, gør det på egen risiko, og vi kan ikke påtage os noget ansvar for produktets ydeevne eller for tab eller skader (bortset fra død eller personskade som følge af vores uagtsomhed), der opstår som følge af en sådan brug. Oplysningerne i dette ark kan ændres fra tid til anden i lyset af vores erfaring og vores politik om løbende produktudvikling. De angivne tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Filmtykkelse, luftfugtighed og butikstemperatur kan alle påvirke tørretiden.

FOR YDERLIGERE INFORMATION KONTAKT VENLIGST:

Selemix' kundeservice og salgsgruppe
Needham Road
Stowmarket, Suffolk
IP14 2AD, England
Tlf: 01449 771771