

TEKNISK DATABLAD

Udgivelsesdato:
Maj 2023

SELEMIX[®] DIRECT PRO MAT

PRODUKTBEKRIVELSE

Selemix Direct Pro Matt er en alsidig, HS 2K akryl PU-finish, der kan påføres direkte på en række forskellige underlag uden brug af primer, hvilket giver en meget effektiv proces.

Den giver en mat finish af høj kvalitet med god farve- og UV-stabilitet. Dens gode korrosionshindrende egenskaber gør den velegnet til efterbehandling og beskyttelse af maskiner, landbrugs- og entreprenørmateriel og mange andre industrielle lakanvendelser.

PRODUKTER

7-151 *Selemix* Direct Pro Matt – alle farver

Hærdere:

9-158 Fast Hardener for Acrylic
9-154 Medium Hardener for Acrylic
9-152 Slow Hardener for Acrylic

Fortyndere:

1-155 Extender Thinner
1-156 Slow Extender Thinner

Additive:

6-115 Flexible Additive

UNDERLAG OG KLARGØRING



Stål (sandblæst)	Sandblæs i henhold til ISO 8501-1 SA 2,5 med en blæsningsprofil på højst 40 µm Rz
Stål	Maskinslib med P80-120 slibeskiver, og affedt
Galvaniseret stål	Slib med SCOTCHBRITE [®] , og affedt
Aluminium	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
Lakerede overflader	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
GPR	Maskinslib med P240-320 slibeskiver, og affedt
Plastik (PA, PC, ABS, PC/ABS, PMMA, PVC) PP	Slib med SCOTCHBRITE [®] og rengør PP må ovntørres inden lakering
Må kun påføres på en ren og tør overflade med en temperatur over dugpunktet for at undgå kondensering. I trange rum skal du sørge for tilstrækkelig ventilation under påføring og tørring.	

BLANDING




Bland lakken grundigt før aktivering, og kontrollér farven før brug






Egenskaber	Konventionel	Air-Assisted Airless 1 sprøjtegang	Air-Assisted Airless 2 lag
Efter vægt: 7-151 toplak 9-15x hærdere Fortynder	1000 250 100-150	1000 250 20-40	1000 250 40-60
Efter volumen: 7-151 toplak 9-15x hærdere Fortynder	3 1 0,4-0,6 (13-20 %)	3 1 0,1-0,15 (3-5 %)	3 1 0,15-0,25 (5-8 %)
Viskositet (ved 20 °C): Anvendelsestid/Dobbelt viskositet (ved 20 °C): Anvendelsestid (ved 20 °C):	28-36 sek. DIN4 1,5-2 timer 1,5 timer	50-55 sek. DIN4 1,5 timer 1 time	45-50 sek. DIN4 1,5-2 timer 1 time

TIL PLURALMIXUDSTYR:

Lakken fortyndes som anført nedenfor, og hærdere blandes i ved hjælp af pluralmixudstyr.
 Brug 9-152 Hærdere.

	Egenskaber	Plural Mix Air-Assisted Airless-sprøjte	
		Én sprøjtegang	2 lag
	Efter vægt: 7-151 toplak + fortynder 9-152 hærdere	1000 + 20 Forblandet 250	1000 + 50 Forblandet 250
	Efter volumen: 7-151 toplak + fortynder 9-152 hærdere	3 + 0,1 fortynder Forblandet 1	3 + 0,25 fortynder Forblandet 1
	Viskositet (ved 20 °C):	50-55 sek. DIN4	45-50 sek. DIN4

PÅFØRING

	Egenskaber	Konventionel	Air-Assisted Airless
	Opsætning af sprøjtepipistol:	Dyse: Overliggende kop: 1,8 mm Sugefødning: 1,8-2,0 mm Trykfødning: 1,2-1,4 mm	Dyse: 09-11/1000 0,23-0,28 mm
	Luftryk: (se sprøjtepipistolfabrikantens anvisninger)	HVLP: 2 bar Standard: 2,5-3 bar IKKE RELEVANT	2,5 bar 100 bar
	Væsketryk:		
	Antal lag:	2 Et effektivt lag kan påføres hvis nødvendigt for at give en ensartet glans	2 (eller 1 sprøjtegang)
	Afluftning mellem lagene:	15 min.	15-20 min. (eller 2 minutter for 1 sprøjtegang)

Tørring:	Lufttørring eller ovntørring ved 50 °C i 30-45 min.	Lufttørring eller ovntørring ved 50 °C i 30-45 min.
Afluftning før ovntørring:	10-15 min.	10-15 min.
Våd lagtykkelse:	150-175 µm (2 x 75-100 µm)	150-175 µm (130-150 µm 1 sprøjtegang)
Tør lagtykkelse:	90-110 µm	90-110 µm (70-80 µm 1 sprøjtegang)
Lagtykkelse - bemærk:	En tør lagtykkelse på 120 µm kan opnås (f.eks. på sandblæst stål) ved at påføre et let lag efterfulgt af 2 hele lag.	

TØRRETIDER



ved 20 °C

Støvtør	20 min. (eller 15 minutter med hurtig hærder)
Berøringstør	3 timer (eller 2 timer med hurtig hærder)
Tape fri	6 timer (eller 3 timer med hurtig hærder)
Håndteringstør	8-10 timer (eller 5-6 timer med hurtig hærder)
Gennemtør	1 døgn (eller natten over med hurtig hærder)
Ovntørring:	30 min. ved 50 °C (afhængigt af lagtykkelse)
Overlakeringstid:	Minimum: når gennemtør Maksimum: 1 måned uden slibning
Bemærk:	En lavere temperatur eller en lagtykkelse, der er højere end 100 µm, forlænger tørretiden

STRUKTURERET/TEXTURERET FINISH

En struktureret/tekstureret finish kan opnås med Selemix Direct Pro ved hjælp af følgende proces.

1. Påfør et første lag 7-15X som normalt, og sørg for, at filmtykkelsen er tilstrækkelig til at dække og beskytte underlaget.
2. Tillad 30 minutters afluftningstid ved 20C
3. Bland 7-15X Direct Pro 3:1:0-0,2 med 9-15X Hardener og 1-155 Thinner. Mere fortynder giver en finere tekstur, og mindre fortynder giver en grovere tekstur.
4. Påfør et lag med en 1,8-2,5 mm dyse ved 0,1-0,3 bars tryk. Lavere tryk giver en grovere tekstur, højere tryk giver en finere tekstur.
5. Lufttørre, eller afluftning i 15 minutter før ovntørring.

FLEXIBEL LAKERING

Selemix Direct Pro for at give forbedret fleksibilitet og mekaniske egenskaber

Blandet farver med 7-51X Direct Pro er blandet 1000 : 20 ved vægt med 6-115 Flexible Additive (2% ved vægt)

Selemix Direct Pro skal aktiveres og fortyndes som normalt.

TEKNISKE DATA

Baseret på brugsklar blandet lak, inkl. fortynder:	Konventionel sprøjte	Air-Assisted Airless-sprøjte og PluralMix
VOC (g/l):	453-479 g/l	420-443 g/l
Tørstofindhold (vægt):	55-62 %	59-65 %
Tørstofindhold (volumen):	47-50 %	51-54 %
Opløsningsmiddelindhold (vægt):	38-45 %	35-41 %
Massefylde:	1,07-1,18	1,08-1,20
Teoretisk dækkeevne ved 100 µm tør lagtykkelse:	4,7-5,0 m ² /l	5,1-5,4 m ² /l
Teoretisk dækkeevne ved 100 µm tør lagtykkelse:	4,0-4,7 m ² /kg	4,3-5,0 m ² /kg
Teoretisk udledning af opløsningsmidler pr. m ² ved 100 µm tør lagtykkelse:	91-102 g pr. m ²	78-87 g pr. m ²
Glans:	Mat	Mat

PRODUKTKODER OG BESKRIVELSER

Selemix-kode	Kort kode	Produktbeskrivelse	Emballagestørrelse	
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15	K
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3,75	K
9-158/E1	9-158	Fast Hardener For Acrylic	1	l
9-158/E5	9-158	Fast Hardener For Acrylic	5	l
9-154/E1	9-154	Medium Hardener For Acrylic	1	l
9-154/E5	9-154	Medium Hardener For Acrylic	5	l
9-152/E1	9-152	Slow Hardener For Acrylic	1	l
9-152/E5	9-152	Slow Hardener For Acrylic	5	l
1-155/E5	1-155	Extender Thinner	5	l
1-156/E5	1-156	Slow Extender Thinner	5	l
6-115/E1	6-115	Flexible Additive	1	l

SUNDHED OG SIKKERHED

Læs de detaljerede råd vedrørende helbred, sikkerhed og miljø i de pågældende sikkerhedsdatablade og på dåsernes etiketter.

DETTE PRODUKT ER KUN TIL PROFESSIONEL BRUG

Oplysningerne i dette datablad er kun vejledende. Enhver person, der bruger dette produkt uden først at indhente nærmere oplysninger om dets stabilitet i forhold til det tiltænkte formål, handler på egen risiko, og vi kan ikke påtage os noget ansvar for produktets ydelse eller for eventuelt tab eller skade (udover dødsfald eller personskade som følge af forsømmelighed fra vores side), der måtte forekomme ved sådant brug. Oplysningerne i dette datablad vil fra tid til anden kunne ændres på grundlag af vores erfaring med produktet og vores løbende produktudvikling. De angivne tørretider er gennemsnitstider ved 20 °C. Lagtykkelse, luftfugtighed og værkstedstemperatur kan påvirke tørretiden.

YDERLIGERE OPLYSNINGER KAN FÅS VED HENVENDELSE TIL:

Selemix Customer Service and Sales Group

Needham Road

Stowmarket, Suffolk

IP14 2AD, England

Tlf.: +44 (0) 1449 771771