

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

DIRECT PRO DECKLACK

05/2022

7-151 MATT
7-153 / 7-154 SEMIMATT
7-155 / 7-156 SATIN
7-157 / 7-158 SEMIGLOSS

PRODUKTBESCHREIBUNG

Selemix Direct Pro Decklack (Semigloss, Satin, Semimatt & Matt) basiert auf einer 2K-Acryl-PU-Technologie mit hohem Festkörpergehalt und kann direkt ohne Grundierung auf einer Vielzahl von Substraten aufgebracht werden. Der erzielte Glanzgrad kann von Semigloss bis Matt gewählt werden und besticht mit hoher Farbton- und UV-Stabilität. Dies und der ebenso gute Korrosionsschutz, sind nur einige Eigenschaften dieses Produktes die zum Einsatz in Bereichen wie Industrieanlagen- und Maschinen, Stahlkonstruktionen und Landmaschinen unterstützen.

PRODUKTE

1 Binder:

- 7-151 Selemix Direct Pro Matt Farbtöne (alle Farbtöne)
- 7-153 Selemix Direct Pro Semimatt Farbtöne (bunt)
- 7-154 Selemix Direct Pro Semimatt Farbtöne (weiß)
- 7-155 Selemix Direct Pro Satin Farbtöne (bunt)
- 7-156 Selemix Direct Pro Satin Farbtöne (weiß)
- 7-157 Selemix Direct Pro Semigloss Farbtöne (bunt)
- 7-158 Selemix Direct Pro Semigloss Farbtöne (weiß)

+ 19 Mischbasen

Härter:

- 9 - 152 Acryl Härter Lang
- 9 - 154 Acryl Härter Normal/Medium
- 9 - 158 Acryl Härter Kurz

Verdünnern:

- I-155 Verdünner Normal/Medium (verzögert)
- I-156 Verdünner Extra Lang (verzögert)

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



REINIGUNG

Alle Untergründe mit Ausnahme der gestrahlten Substrate müssen mit geeignetem Reiniger vor dem Schleifprozess und vor Decklackierung gereinigt werden



Blanker Stahl
Stahl gestrahlt
Stahl galvanisiert
Aluminium-/legierungen
Altackierungen
Selemix Epoxy Primer oder PU-Primer

TROCKENSCHLIFF

P80 - P120 (trocken)
Sa2,5 ISO8501-I
Scotchbrite/Schleifpad
P280 - P320 (trocken)
P240 - P320 (trocken)
Angaben der Technischen Produktdatenblätter entnehmen/berücksichtigen

BINDER-PIGMENTVERHÄLTNIS



MISCHUNGS- VERHÄLTNIS

Mischung
nach **Gewicht auf 1000**

HELLE FARBTÖNE (WEISS)

Binder	900
Mischbase	100

BUNTE FARBTÖNE

750
250

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-151 - MATT

		AIRLESS / AIRMIX 1 SPRITZGANG	AIRLESS / AIRMIX 2 SPRITZGÄNGE	KONVENTIONELL
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-151 Decklack 9-15x Härter 1-15x Verdünner	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.1 -0.15 Vol. Teile (3-5%)	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.15 -0.25 Vol. Teile (5-8%)	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.4 -0.6 Vol. Teile (13-20%)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-151 Decklack 9-15x Härter 1-15x Verdünner	1000 250 20 - 40	1000 250 40 - 60	1000 250 100 - 150
	Spritz-Viskosität	50 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	45 - 50 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
	Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5 h 1 h	1.5 - 2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-151 - MATT MIT PLURALMIX EQUIPMENT

		PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION	
		1 Spritzgang	2 Spritzgänge
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-151 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	3 Vol. Teile + 0,1 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,25 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-151 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	1000 + 20 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250	1000 + 50 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250
	Spritz-Viskosität	50 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	45 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-153/154 - SEMIMATT

		AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-153/4 DECKLACK 9-15x Härter 1-15x Verdünner	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.2 -0.5 Vol. Teile (7-15%)	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.5 -0.75 Vol. Teile (15-25%)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-153/4 DECKLACK 9-15x Härter 1-15x Verdünner	1000 250 50 - 150	1000 250 150 - 200
	Spritz-Viskosität	36 - 45 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
	Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5-2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-153/154 - SEMIMATT MIT PLURALMIX EQUIPMENT

		PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION	
		HIGH BUILD	STANDARD
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-153/4 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	3 Vol. Teile + 0,2 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,5 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-153/4 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	1000 + 50 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250	1000 + 150 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250
	Spritz-Viskosität	40 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C	36 - 45 Sek. DIN4 @ 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE 7-155/6/7/8 SATIN / SEMIGLOSS

		AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-155/6/7/8 DECKLACK 9-15x Härter 1-15x Verdünner	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.2 -0.6 Vol. Teile (7-20%)	3 Vol. Teile 1 Vol. Teil 0.75 -0.9 Vol. Teile (25-30%)
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-155/6/7/8 DECKLACK 9-15x Härter 1-15x Verdünner	1000 250 max. 50 - 150*	1000 250 200 - 250
	Spritz-Viskosität	45 - 120 Sek. DIN4 @ 20°C	28 - 36 Sek. DIN4 @ 20°C
	Topfzeit empfohlene Verarbeitungszeit	1.5 - 2 h 1 h	1.5 - 2 h 1,5 h

*Abhängig vom Gerätetyp

VERARBEITUNGSHINWEISE - 7-155/6/7/8 MIT PLURALMIX EQUIPMENT

		PLURAL MIX AIRLESS / AIRMIX APPLIKATION		
		VERY HIGH BUILD	HIGH BUILD	STANDARD
	Mischungsverhältnis nach Volumen 7-155/6/7/8 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	3 Vol. Teile + 0,2 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,4 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil	3 Vol. Teile + 0,6 Verdünner Vol. Teile = „Vorverdünnt“ 1 Vol. Teil
	Mischungsverhältnis nach Gewicht 7-155/6/7/8 DECKLACK + Verdünner 9-152 Härter	1000 + 50 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250	1000 + 100 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250	1000 + 150 Verdünner = „Vorverdünnt“ 250
	Spritz-Viskosität	100 - 120 Sek. DIN4 @ 20°C	65 - 75 Sek. DIN4 @ 20°C	45 - 55 Sek. DIN4 @ 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL	
	Pistolen und Düsen-SetUp	Spritzdüse 0,9 - 0,11 inches / 0.23-0.28 mm	1,6 - 1,8 mm
	Spritz-/Materialdruck	(AIRLESS) Materialdruck 100 – 120 bar (AIRMIX) Materialdruck 60 – 70 bar 	

VERARBEITUNGSHINWEISE - TROCKNUNG

	Lufttrocknung 20°C - Staubfrei: - Griffest: - Rangierfähig: - Durchtrocknung:	20 Min. (mit Härter Kurz 15 Min.) 3h / Stunden (mit Härter Kurz 2h) 8-10h / Stunden (mit Härter Kurz 5-6h) > 16h / 1 Tag
	Ofentrocknung 50°C (Objekttemperatur)	> 30 - 45Min. - abhängig der Schichtdicke
	Nassschichtdicke	150-175µm *
	Trockenschichtdicke	90-120µm *
		* Höhere Schichtdicken können durch zusätzliche Spritzgänge erzielt werden. Bitte berücksichtigen das sich hierdurch die Trockenzeiten erhöhen können.
	Überlackierbar	Nach 24h / Stunden bei 20°C bis hin zu 1 Monat kann 7-15x ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackiert werden. Wichtig hierbei ist ein sauberer lackierfähiger Untergrund.
	Geeigneten Atemschutz, sowie PSA verwenden!	

TECHNISCHE DATEN

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Theoretische Ergiebigkeit (m² pro spritzfertigem Liter)	5,0 - 5,6 m² / L 4,1 - 5,0 m² / Kg bei 100µm Trockenschichtdicke	4,7 - 4,9 m² / L 4,0 - 4,5 m² / Kg bei 100µm Trockenschichtdicke
VOC	402-456g / L spritzfertig	461-482g / L spritzfertig
Festkörperanteil	59-67 % nach Gewicht	56-61 % nach Gewicht

PRODUKTCODES UND BEZEICHNUNGEN

SELEMIX CODE	KURZCODE	BEZEICHNUNG	GEBINDE
7-151/E15K	7-151	Direct Pro Matt Binder	15 Kg
7-151/E3.75K	7-151	Direct Pro Matt Binder	3.75 Kg
7-153/E15K	7-153	Direct Pro Semimatt Binder	15 Kg
7-153/E3.75K	7-153	Direct Pro Semimatt Binder	3.75 Kg
7-154/E18K	7-154	Direct Pro Semimatt Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-154/E4.5K	7-154	Direct Pro Semimatt Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
7-155/E15K	7-155	Direct Pro Satin Binder	15 Kg
7-155/E3.75K	7-155	Direct Pro Satin Binder	3.75 Kg
7-156/E18K	7-156	Direct Pro Satin Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-156/E4.5K	7-156	Direct Pro Satin Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
7-157/E15K	7-157	Direct Pro Semi-Gloss Binder	15 Kg
7-157/E3.75K	7-157	Direct Pro Semi-Gloss Binder	3.75 Kg
7-158/E18K	7-158	Direct Pro Semi-Gloss Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	18 Kg
7-158/E4.5K	7-158	Direct Pro Semi-Gloss Binder (HELLE/WEISSE FARBTÖNE)	4.5 Kg
9-158/E1	9-158	Härter Kurz	1 Ltr
9-158/E5	9-158	Härter Kurz	5 Ltr
9-154/E1	9-154	Härter Medium/Normal	1 Ltr
9-154/E5	9-154	Härter Medium/Normal	5 Ltr
9-152/E1	9-152	Härter Lang	1 Ltr
9-152/E5	9-152	Härter Lang	5 Ltr
I-155/E5	I-155	Verdünner Medium/Normal (verzögert)	5 Ltr
I-156/E5	I-156	Verdünner Lang (verzögert)	5 Ltr

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Technischem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden

Tel. 02103 / 791-I Fax 02103 / 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de