

TECHNISCHES MERKBLATT

2K ZINC RICH EPOXY PRIMER

2.704.0490

AUSGABE
06 | 2022

PRODUKTBESCHREIBUNG

2.704.0490 ist ein rötlich-grauer 2-Komponenten Zinc Rich Epoxy Primer. Der hohe Zinkanteil erzeugt einen hervorragenden kathodischen Schutz bei Beschädigung. Dieses Produkt vereint die Beständigkeit eines Epoxy Primers mit dem zusätzlichen Schutz der Zinkanteile

PRODUKTE

2.704.0490 *Selemix* 2K Zinc Rich Epoxy Primer

Härter:

9-050 Härter für 2K Zinc Rich Epoxy Primer

Verdünner:

I-410 Epoxy Verdünner normal

I-400 Epoxy Verdünner lang

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



Beste Ergebnisse erzielt der Primer auf:
 Stahl - Gestrahlt SA 2,5 nach ISO 8501

Sorgfältig vor dem Lackierprozess entfetten. Alle Substrate müssen frei sein von: Verschmutzungen, Öl, Fett und Rost.



Die blanken Stahl-Untergründe sollten sofort nach der Reinigung überlackiert werden, um Korrosion und Verschmutzung zu vermeiden.

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

FEATURES	AIRLESS	KONVENTIONELL
 Nach Volumen: Grundierung 4-0490 Härter 9-050 Verdüner 1-410/1-400	4 0,6 - 0,8 (0 - 20%)	4 0,6 - 0,8 (15 - 20%)
 Viskosität	14 - 16 Sek. DIN6 bei 20°C	12 - 16 Sek. DIN6 bei 20°C
Verarbeitungszeit 20 °C	4 Stunden	

VERARBEITUNGSHINWEISE – APPLIKATION

FEATURES	AIRLESS	KONVENTIONELL
 Spritzdüse	0,17–0,23 inches	2,0–2,2 mm
 Spritzdruck	100–140 bar	2,5–3 bar
 Anzahl der Spritzgänge	2 (75–100 µm)	
 Ablüfzeit zwischen den Spritzgängen	10–15 Minuten 20 °C	

VERARBEITUNGSHINWEISE – TROCKNUNG

 Lufttrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Trocken	3 Stunden 3 Stunden mind. 24 Stunden
 Überlackierbar mit SELEMIX-SYSTEM EP-Decklack	von mindestens 4 Stunden bis maximal 3 Monate bei 20 °C ohne Zwischenschliff möglich	

PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produktbeschreibung	Gebinde	
I.911.4400/E5	I-400	Epoxy Verdünnung langsam	5	l
I.911.4410/E1	I-410	Epoxy Verdünnung	1	l
I.911.4410/E5	I-410	Epoxy Verdünnung	5	l
I.959.4050/E1.6	9-050	Härter für 2K Epoxy Primer	1,6	l
2.704.0490/E6.4	4-0490	2K Zinc Rich Epoxy Primer	6,4	l

TECHNISCHE DATEN

Theoretische Ergiebigkeit	5,8 – 8,3 m ² /kg spritzfertige Mischung; Trockenschichtdicke 75 µm
VOC	151 g - 286 g / L spritzfertig
Festkörperanteil	43 - 63 % nach Volumen
Lösemittelanteil	77 - 88 % nach Gewicht
Spezifische Dichte	2,18 - 2,75 kg/l

SICHERHEITSHINWEIS

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de