

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

KH-DECKLACK EISENGLIMMER 7-620

06/2022

PRODUKTBESCHREIBUNG

7-620 KH-Decklack, Eisenglimmer, ist hochwetterbeständig und schnelltrocknend für langlebige, chemikalienfeste Rostschutz-Deckanstriche. Das Produkt wird eingesetzt für Lackierungen im Stahlbau, Industrie- und Baualerei.

PRODUKTE

1 Binder:

7 - 620 KH-Decklack, Eisenglimmer
NPxx Selemix NP Mischlacke

Verdüner:

I - 215 Nitrocellulose Verdünner
I - 205 Aromatic Free Verdünner

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

| | | |
|---|--|--|
|  | REINIGUNG Gründlich entfetten und reinigen vor dem Lackieren. | TROCKENSCHLIFF |
|  | Altlackierungen Selemix KH Rostschutzgrund 7-810, 7-820, 7-080 | |
| | | P320 - P400 (trocken) Angaben der Technischen Produktdatenblätter entnehmen/berücksichtigen |

BINDER-PIGMENTVERHÄLTNIS

| | | | |
|--|--|----------------------------------|----|
|  | MISCHUNGS- VERHÄLTNIS | WEISSE UND HELLE FARBTÖNE | |
| | Mischung nach Gewicht auf 1000 | Binder | 95 |
| | | Mischbase | 05 |

VERARBEITUNGSHINWEISE

| | | | |
|---|--|--|-------------------|
|  | Mischungsverhältnis nach Gewicht | KONVENTIONELL | |
| | | Decklack | 1000 Vol.Teile |
| | | Verdünner I-610* | 250-350 Vol.Teile |
| | | *Aromafreie Verdünner, I-205 kann auch eingesetzt werden | |
|  | Spritz-Viskosität | 18 - 22 Sek. DIN4 @ 20°C | |
|  | Topfzeit | Entsprechend der (Lager-) Stabilität der Ausmischung | |

VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

| | KONVENTIONELL | |
|---|------------------------------|--------------------|
|  | Pistolen und Düsen-SetUp | 1.6 - 1.8 mm |
|  | Spritz-/Materialdruck | 2,0 - 3,0 bar |
|  | Spritzgänge | 2 - 3 |
|  | Zwischenablüftzeit | 5 - 10 Min. @ 20°C |
|  | Ablüftzeit vor Ofentrocknung | 5 - 10 Min. @ 20°C |

VERARBEITUNGSHINWEISE - TROCKNUNG

| | | |
|---|--|---|
|  | Lufttrocknung 20°C - Staubfrei: - Griffest: - Durchtrocknung: | 10 - 15 Min. 2 - 3 Stunden 24 - 48 Stunden |
| | Nassschichtdicke | 120 µm * |
| | Trockenschichtdicke | 40-50 µm * |
| | * Höhere Schichtdicken können durch zusätzliche Spritzgänge erzielt werden. Bitte berücksichtigen das sich hierdurch die Trockenzeiten erhöhen können. | |
| | Überlackierbar | Überlackierbar mit SELEMIX-SYSTEM KH-Decklack von mindestens 6 Tagen bis maximal 1 Monat bei 20°C ohne Zwischenschliff möglich oder von mindestens 1 Tag bei 20°C bei Zusatz von 10% Härter 9-510 |
| | Geeigneten Atemschutz, sowie PSA verwenden! | |



PRODUKTLISTE

| Selemix Code | Kurz Code | Produktbeschreibung | Gebinde | |
|------------------|-----------|--------------------------|---------|----|
| I.776.1100/E0.7K | 7-620 | KH Decklack Eisenglimmer | 0,7 | kg |
| I.776.1100/E14K | 7-620 | KH Decklack Eisenglimmer | 14 | kg |
| I.921.3215/E1 | 1-215 | Nitro Verdünnung | 1 | l |
| I.921.3215/E5 | 1-215 | Nitro Verdünnung | 5 | l |

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Theoretische Ergiebigkeit (m ² pro spritzfertigem Liter) | 5.4-6.1 m ² bei 50µm Trockenschichtdicke |
| VOC | 593 g - 631 g / L spritzfertig |
| Festkörperanteil | 46 - 51 % nach Gewicht |

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Technischem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden

Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de