

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

HIGH BUILD EPOXY-PRIMER

GRAU 2.704.0440

WEISS 2.704.0441

AUSGABE
06 | 2022

VOC konform

PRODUKTBESCHREIBUNG

2K Epoxy Primer, (grau und weiß) mit hohem Korrosionsschutz, zeichnet sich durch sehr gute Haftung auf verschiedenen Untergründen wie Stahl, Aluminium und phosphatierten Untergründen aus. Er bietet außergewöhnliche chemische Beständigkeit und einen geringen VOC-Gehalt. Hinzu sind sehr hohe Schichtstärken möglich.

PRODUKTE

2.704.0440 Selemix 2K Epoxy HB Primer Grau
2.704.0441 Selemix 2K Epoxy HB Primer Weiß

Härter:

9-020 Epoxy Härter
9-025 Epoxy Härter kurz

Verdünner:

1-410 Epoxy Verdünner
1-400 Epoxy Verdünner lang

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

	SUBSTRATE	VORBEHANDLUNG
	Gusseisen	P80–P120 (trocken)
	Blanker Stahl	P80–P120 (trocken)
	Stahl gestrahlt	Sa2,5 ISO 8501-1 - max. 40µm Rz
	Stahl phosphatiert	Scotchbrite / Schleifpad
	Aluminium	P280–P320
	Altlackierung	P280–P320

* nicht auf WashPrimer/Säureprimer oder IK Primer einsetzen!

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	nach Gewicht 2.704.044x Primer Härter 9-020/9-025 Verdünner I-410/400	1000 g 150 g 0 - 30 g	1000 g 150 g 90 - 120 g
	nach Volumen 2.704.044x Primer Härter 9-020/9-025 Verdünner I-410/400	4 1 0 - 0,2 (0–5%)	4 1 0,2 - 0,6 (5–15%)
	Spritzviskosität	50–55 Sek. DIN 4 bei 20 °C	25–35 Sek. DIN 4 bei 20 °C
	Topfzeit bei 20 °C (Verarbeitungszeit)	3–4h / Stunden	3–4h / Stunden

VERARBEITUNGSHINWEISE – APPLIKATION

		AIRLESS	AIRMIX	KONVENTIONELL
	Spritzdüse	0,11–0,17 inches	0,6	1,8 mm
	Materialdruck	80 bar	60–70 bar	2,5–3,0 bar
	Luftkappe		1–2 bar	
	Anzahl der Spritzgänge	2		2
	Zwischenablüfzeit	10-15 Minuten		10-15 Minuten
	Nassfilmdicke	225-275 µm		200-250µm
	Trockenschichtdicke	120-150 µm		100-120 µm
	Ablüfzeit vor Ofentrocknung	15 Minuten		

VERARBEITUNGSHINWEISE – TROCKNUNG

	Lufttrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Durchgetrocknet	15 Minuten 4h / Stunden 18 Stunden
	Ofentrocknung 60 °C	Trocken nach	30 - 45 Minuten mit Härter 9-025 45 - 60 Minuten mit Härter 9-020
	Überlackierbar mit allen SELEMIX Decklacken	<ul style="list-style-type: none"> - nach 30 Minuten bei 20 °C ohne Zwischenschliff möglich bei normaler Schichtdicke - nach 3h / Stunden bei 20°C ohne Zwischenschliff ohne Rücksicht auf die Schichtdicke - maximal bis 2 Monate ohne Zwischenschliff bei sauberer Oberfläche 	

PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produktbeschreibung	Gebinde
I.959.4020 / E4K	9-020	Epoxy Härter	4 kg
I.959.4020 / E150	9-020	Epoxy Härter	150 l
I.959.4025 / E4K	9-025	Epoxy Härter kurz	4 kg
I.959.4025 / E150	9-025	Epoxy Härter kurz	150 l
I.911.4400 / E5	I-400	Epoxy Verdünner extra lang	5 l
I.911.4410 / E1	I-410	Epoxy Verdünner	1 l
I.911.4410 / E5	I-410	Epoxy Verdünner	5 l
2.704.0440 / E25K	4-0440	2K Epoxy HB Primer Grau	25 kg
2.704.0440 / E150	4-0440	2K Epoxy HB Primer Grau (auf Anfrage)	150 l
2.704.0441 / E25K	4-0441	2K Epoxy HB Primer Weiss	25 kg

TECHNISCHE DATEN

Spezifische Dichte	1,33 - 1,42 Kg/l (spritzfertig)	
RFU VOC	299 – 369 g/l - abhängig der Verdünnerzugabe	
Festkörper	72% nach Gewicht	52% nach Volumen
Theoretische Ergiebigkeit	4,5 – 5,3 m ² bei 100 µm Trockenschichtdicke	
Temperaturbeständigkeit	Ausgehärteter 2K Epoxy HB Primer ist bis zu 120°C kurzfristig ohne Qualitätseinflüsse stabil, ab höheren Temperaturen treten Störungen wie Haftungs- und Glanzverlust auf.	
 MED Zertifikat	Für die Produkte 0440/441 Selemix High-Build EP-Primer sowie für 7-53x PUR Direct-Decklack liegt das MED Zertifikat vor.	

SICHERHEITSHINWEIS

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de