

TECHNISCHES MERKBLATT

PUR PRIMER

2.705.050X

AUSGABE
10 | 2020

2.705.0500 GRAU

2.705.0501 WEISS

2.705.0502 SCHWARZ

2.705.0503 ROT

VOC konform

PRODUKTBESCHREIBUNG

2.705.050X ist ein 2K-Polyurethan Primer mit hohem Füllvermögen und im Nass-in-Nass Verfahren zu verarbeiten ist. Dieser Primer bietet einen guten Korrosionsschutz sowie hervorragende Haftung auf verschiedenen Untergründen. Zusätzlich kann dieser Primer mit den identischen Härter und Verdünnervarianten einiger Selemix-Decklacke verarbeitet werden, was wiederum die Effizienz erhöht und die Produktvielfalt überschaubar gestaltet und Sicherheit optimiert.

PRODUKTE

2.705.0500	Selemix PUR Primer Grau RAL 7035
2.705.0501	Selemix PUR Primer Weiss
2.705.0502	Selemix PUR Primer Schwarz
2.705.0503	Selemix PUR Primer Rot

Härter:

9-060	PUR Härter extra
9-065	PUR Härter lang
9-070	PUR Direct Härter
9-080	Acryl Härter

Verdüner:

I-430	Acryl Verdünner
I-420	PUR Verdünner
I-208	PUR Verdünner lang
I-470	PUR Direct Verdünner

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

	SUBSTRATE	SCHLEIFEN
	Gusseisen	P80–P 120 Trocken
	Blanker Stahl	P80–P 120 Trocken oder gestrahlt - ISO 8501-I max. 40µm Rz
	Phosphatierte Stahluntergründe	Scotch Brite
	Galvanisierter Stahl	Scotch Brite
	Leichtlegierungen	P280–P320 Trocken
	Aluminium	P 280–P 320 Trocken
	GFK	P 240 Trocken
	Vor dem lackieren alle Untergründe gründlich entfetten (Ausnahme gestrahlter Stahl)	

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

	Mit Härter 9-060 / 65	AIRLESS	KONVENTIONELL
	Nach Gewicht 2.705.050x Primer Härter 9-060 / 9-065 Verdünner (siehe Liste)	1000 g 130 g 100 g	1000 g 130 g 130–150 g
	Nach Volumen 2.705.050x Primer Härter 9-060 / 9-065 Verdünner (siehe Liste)	5 1 0,5 (10%)	5 1 0,65 - 0,75 (13–15%)
	Mit Härter 9-080	AIRLESS	KONVENTIONELL
	Nach Gewicht 2.705.050x Primer Härter 9-080 Verdünner (siehe Liste)	1000 g 160 g 0 - 100 g	1000 g 160 g 125 - 250 g
	Nach Volumen 2.705.050x Primer Härter 9-080 Verdünner (siehe Liste)	4 1 0 - 0,4 (10%)	4 1 0,5 - 1 (12 - 25%)
	Mit Härter 9-070	AIRLESS	KONVENTIONELL
	Nach Gewicht 2.705.050x Primer Härter 9-070 Verdünner (siehe Liste)	1000 g 140 g 100 g	1000 g 160 g 110 - 130 g
	Nach Volumen 2.705.050x Primer Härter 9-070 Verdünner (siehe Liste)	5 1 0,5 (10%)	5 1 0,65 - 0,75 (13 - 15%)
		AIRLESS	KONVENTIONELL
	Viskosität	35-45 Sek. DIN4	20-55 Sek. DIN4
	Topfzeit bei 20 °C (Verarbeitungszeit)	3h / Stunden	

VERARBEITUNGSHINWEISE – APPLIKATION

		AIRLESS	KONVENTIONAL
	Spritzdüse	013-015	1.6-1.8 mm
	Spritzdruck	120-140 bar	2,5-3 bar
	Anzahl der Spritzgänge	2	
	Zwischenablüßzeit	10-15 Minuten	
	Nassfilmdicke	175 - 250 µm	150 - 230 µm
	Trockenschichtdicke	80 - 120 µm	70 - 100 µm

VERARBEITUNGSHINWEISE – TROCKNUNG

	Schleifen wenn notwendig	nach Ofentrocknung 30-45 min bei 60 °C oder nach 4-6 Stunden Luftrocknung bei 20 °C	
	Luftrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Trocken	20-30 Minuten 2-3 Stunden 4-6 Stunden - ausgehärtet mind. 24 Stunden
	Ofentrocknung 60°C	Trocken	30-45 Minuten - abhängig von Schichtdicke und verwendetem Härter
	Überlackierbar mit SELEMIX-Decklack	- nach mind. 30 Minuten abhängig von Schichtdicke und verwendetem Härter - bis maximal 72 Stunden bei 20 °C ohne Zwischenschliff möglich bei sauberer Oberfläche	
	Hinweis	Niedrige Temperaturen oder eine Trockenschichtdicke höher als 120 µm verlängern die Trockenzeiten und somit die oben genannten Angaben	

PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produktbeschreibung	Gebinde
I.959.5060/E5	9-060	PUR Härter extra	5 l
I.959.5065/E5	9-065	PUR Härter lang	5 l
I.959.5080/E5	9-080	Acryl Härter	5 l
I.991.5070/E5	9-070	PUR Direct Härter	5 l
I.991.3208/E5	I-208	PUR Verdünner lang	5 l
I.911.4420/E5	I-420	PUR Verdünner	5 l
I.911.4430/E5	I-430	Acryl Verdünner	5 l
I.991.1470/E5	I-470	PUR Direct Verdünner	5 l
2.705.0500/E20K	4-0500	PUR Primer Grau RAL7035	20 kg
2.705.0501/E20K	4-0501	PUR Primer Weiss	20 kg
2.705.0502/E20K	4-0502	PUR Primer Schwarz	20 kg
2.705.0503/E20K	4-0503	PUR Primer Rot	20 kg

TECHNISCHE DATEN

Theoretische Ergiebigkeit (m ² pro spritzfertigem Liter)	7,1 - 9,3 m ² bei 50 µm Trockenschichtdicke
VOC	347g–603g / L spritzfertig - abhängig von Verdünneranteil und PUR Primer (Farbton)
Festkörperanteil	53–67% nach Gewicht
Temperaturbeständigkeit	Ausgehärteter PUR Primer ist bis zu 120°C kurzfristig ohne Qualitätseinflüsse stabil, ab höheren Temperaturen treten Störungen wie Haftungs- und Glanzverlust auf.

SICHERHEITSHINWEIS

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de