

# TECHNISCHES MERKBLATT

## HT DECKLACK

### HOCH-TEMPERATURBESTÄNDIG

#### 2.776.0350 SILBER

#### 2.776.0600 SCHWARZ

**AUSGABE**  
**10 | 2020**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Diese Decklacke basieren auf einem IK-modifizierten Silikonharz und sind speziell für den Einsatz auf Objekten, welche einer hohen Temperaturbelastung ausgesetzt sind.

**2.776.0350** ist ein silber pigmentierter Decklack, beständig bis Temperaturen von 350 °C.

**2.776.0600** ein schwarz pigmentierter Decklack, beständig bis Temperaturen von 600 °C.

### PRODUKTE

2.776.0350	Selemix High Temperature Decklack-Silber (bis 350 °C)
2.776.0600	Selemix High Temperature Decklack-Schwarz (bis 600 °C)

#### Verdüner

I-215	Nitrocellulose Verdünner
I-205	Aromatic-Free Verdünner
I-610	Synthetic Verdünner

## UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

	SUBSTRATE	VORBEHANDLUNG
	Blankes Eisen / Stahl, Phosphatiertes Blech	Gründlich entfetten und reinigen vor dem Schleifen und Lackieren. Schleifen mit P320 (trocken) und nachreinigen.
	Aluminium	Gründlich entfetten und reinigen vor dem Schleifen und Lackieren. Schleifen mit P320 (trocken) und nachreinigen. Lackierung innerhalb 4 Stunden durchführen.
<p><b>WICHTIG:</b>          Alle Substrate müssen vor dem Lackierprozess auf eine Temperatur von min. 15 °C erwärmt werden!          Bei Beschichtungen für den Aussenbereich sollte zur Korrosionsschutzverbesserung der Selemix HB Epoxy Primer 2.704.0440 eingesetzt werden. Bitte berücksichtigen: In diesem Fall ist die Gesamtbeschichtung unabhängig von der Decklackwahl (Silber oder Schwarz) temperaturbeständig bis max. 300 °C.</p>		

## MISCHUNGSVERHÄLTNIS

FEATURES	2.776.0350 SILBER	2.776.0600 SCHWARZ
 <b>Nach Gewicht</b> 2.776.0xxx Decklack Verdünnung I-215*	1000 g 200–250 g	1000 g 50–150 g
*Aromatenfreier Verdünner; I-205 kann auch eingesetzt werden.		
 Viskosität	16–19" nach DIN 4 bei 20 °C	19–29" nach DIN 4 bei 20 °C
Verarbeitungszeit 20 °C	unbegrenzt	

## VERARBEITUNGSHINWEISE – APPLIKATION

FEATURES	AIRLESS	KONVENTIONELL
 Spritzdüse	0,11 - 0,13/50° inches	1,6–1,8 mm
Spritzdruck	70–100 bar	2,5–3 bar
 Elektro-Statik Applikation	nur mit dem schwarzem Decklack 2.776.0600 möglich	
Anzahl der Spritzgänge	1–2 (25–50 µm)	
 Verarbeitung mit Rolle und Pinsel – für kleine Flächen	2.776.0350 Silber nicht mit dem Pinsel verarbeiten 2.776.0600 Schwarz wird empfohlen 2–3% Verdünnung einzusetzen	

## VERARBEITUNGSHINWEISE – TROCKNUNG

 Lufttrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Durchgehärtet	20–30 Minuten 1–2 Std bei 20 °C oder 30 Minuten bei 60 °C nach 30–40 Minuten bei 180 °C
---	--	---

## PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produkt Bezeichnung	Gebindegröße	
2.776.0350/E4K	-	High Temperature Topcoat Silver	4	kg
2.776.0350/E20K	-	High Temperature Topcoat Silver	20	kg
2.776.0600/E4K	-	High Temperature Topcoat Black	4	kg
1.921.3215/E1	I-215	Nitrocellulose Verdünner	1	l
1.921.3215/E5	I-215	Nitrocellulose Verdünner	5	l
1.911.5610/E5	I-610	Synthetic Verdünner	5	l
1.991.1205/E25	I-205	Aromatic Free Verdünner	25	l

## TECHNISCHE DATEN

Theoretische Ergiebigkeit	10,0–12,0 m <sup>2</sup> /kg spritzfertige Mischung; Trockenschichtdicke 25 µm
---------------------------	---

## SICHERHEITSHINWEIS

**Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80  
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)

[www.selemix.com/de](http://www.selemix.com/de)