

# TECHNISCHES MERKBLATT

## EPOXY-GRUNDIERUNG

### 7-413

**AUSGABE**  
**10 | 2020**

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

7-413 Epoxy-Grundierung ist ein 2K-Produkt mit gutem Füllvermögen. Er kann sowohl Nass-in-Nass als auch mit Zwischenschliff verarbeitet werden. Das Produkt ist vorgesehen für die Beschichtung einer Vielzahl an Untergründen.

#### PRODUKTE

7-413     Selemix 2K Epoxy Primer  
NPxx     Selemix NP Mischbasen

##### **Härter:**

9-010     Epoxy Härter  
9-011     Epoxy Härter Kurz

##### **Verdünnern:**

I-410     Epoxy Verdünner  
I-400     Epoxy Verdünner Lang

## UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



Gründlich reinigen vor dem Lackieren.

Nicht auf Säure und KH-Grundierungen auftragen.



Stahl schleifen mit P80-120 (trocken) oder sandgestrahlt - ISO8501-I SA 2,5 max. 40µm Rz

Legierungen Scotch-Brite oder P280-320 (trocken)

Altackierungen mit P240-320 (trocken)

## MISCHUNGSVERHÄLTNIS

|                                                                                     | FEATURES                                                                                   | AIRLESS                                                  | KONVENTIONELL                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|------------------------------|
|    | <b>Nach Gewicht</b><br>Grundierung 7-413 (gefärbt)<br>Härter 9-010*<br>Verdünner I-410/400 | 1000 g<br>200 g<br>250–300 g                             | 1000 g<br>200 g<br>250–300 g |
|   | <b>Nach Volumen</b><br>Grundierung 7-413 (gefärbt)<br>Härter 9-010*<br>Verdünner I-410/400 | 3,5<br>1<br>0,5 (15%)                                    | 3,5<br>1<br>1 – 1,6 (30-45%) |
|                                                                                     |                                                                                            | (*Epoxy-Härter Kurz, 9-01 I kann auch eingesetzt werden) |                              |
|  | Viskosität                                                                                 | 37–42 Sek. DIN 4 bei 20 °C                               | 18–22 Sek. DIN 4 bei 20 °C   |
|                                                                                     | Verarbeitungszeit 20 °C                                                                    | 6 Stunden                                                |                              |

## VERARBEITUNGSHINWEISE – APPLIKATION

|                                                                                     | FEATURES                             | AIRLESS             | KONVENTIONELL |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------|---------------|
|  | Spritzdüse                           | 0,13–0,15 inches    | 1,6–1,8 mm    |
|                                                                                     | Spritzdruck                          | 120–140 bar         | 3–4 bar       |
|  | Anzahl der Spritzgänge               | 2 (40–80 µm)        |               |
|                                                                                     | Abluftzeit zwischen den Spritzgängen | 10–15 Minuten 20 °C |               |

## VERARBEITUNGSHINWEISE – TROCKNUNG

|                                                                                     |                                               |                                                                                        |                                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
|  | Lufttrocknung 20 °C                           | Staubfrei<br>Griffest<br>Trocken                                                       | 20–30 Minuten<br>6–8 Stunden<br>mind. 24 Stunden |
|  | Überlackierbar mit SELEMIX-SYSTEM EP-Decklack | von mindestens 2 Stunden bis maximal 24 Stunden bei 20 °C ohne Zwischenschliff möglich |                                                  |

## PRODUKTLISTE

| Selemix Code      | Kurz Code | Produkt Bezeichnung  | Gebindegröße |    |
|-------------------|-----------|----------------------|--------------|----|
| I.774.I300/E4.25K | 7-413     | Epoxy Primer         | 4.25         | kg |
| I.774.I300/E17K   | 7-413     | Epoxy Primer         | 17           | kg |
| I.959.4010/E1     | 9-010     | Epoxy Härter         | 1            | l  |
| I.959.4010/E5     | 9-010     | Epoxy Härter         | 5            | l  |
| I.959.4011/E1     | 9-011     | Epoxy Härter         | 1            | l  |
| I.959.4011/E5     | 9-011     | Epoxy Härter         | 5            | l  |
| I.911.4400/E5     | I-400     | Epoxy Verdünner Lang | 5            | l  |
| I.911.4410/E1     | I-410     | Epoxy Verdünner      | 1            | l  |
| I.911.4410/E5     | I-410     | Epoxy Verdünner      | 5            |    |

## TECHNISCHE DATEN

|                           |                                                                  |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Theoretische Ergiebigkeit | 6,5–7 m²/kg spritzfertige Mischung;<br>Trockenschichtdicke 50 µm |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------|

## SICHERHEITSHINWEIS

### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80  
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1  
Fax +49 2103 791-601  
E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)

[www.selemix.com/de](http://www.selemix.com/de)