

TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

06/2022

PUR-DIRECT DECKLACK

7-530, 7-531, 7-532, 7-533, 7-534,
7-535, 7-536, 7-537, 7-538, 7-539

PRODUKTBESCHREIBUNG

7-53x Selemix PUR-Direct Decklack ist eine Polyurethanbeschichtung, die auf einer PU 2K-Technologie basiert und direkt auf einer Vielzahl von Substraten aufgebracht werden kann.

Produkteigenschaften:

- Einschicht-Decklacksystem
- Hohe Schichtstärken - >300 µm Nassfilmdicke
- Kann mit Airless-, Airmix-, ESTA-, konventionellen oder HVLP-Spritz/Lackier-Methoden appliziert werden
- Gute Haftung auf verschiedenen Untergründen
- Hohe Deckfähigkeit durch hochkonzentrierte Mischbasen/Pigmente
- Unter Einsatz des HS Härterers 9-075 ohne Verdünner ist 7-53x PUR-Direct Decklack unterhalb der 420g/L VOC-Anteile

PRODUKTE

8 Binder:

4 verschiedene Glanzstufen:

Für weiße und pastel Farbtöne:

7 - 531 Direct Binder GL 10 helle Farbtöne
7 - 533 Direct Binder GL 30 helle Farbtöne
7 - 535 Direct Binder GL 50 helle Farbtöne
7 - 537 Direct Binder GL 70 helle Farbtöne
7 - 539 Direct Binder GL 80 helle Farbtöne

+ 19 Mischbasen

Für sämtliche weiteren Farbtöne:

7 - 530 Direct Binder GL 10
7 - 532 Direct Binder GL 30
7 - 534 Direct Binder GL 50
7 - 536 Direct Binder GL 70
7 - 538 Direct Binder GL 80

Härter:

9 - 070 Direct Härter
9 - 080 Acryl Härter
9 - 075 Direct HS Härter

Verdünner:

I - 480 PUR Direct Verdünner - Standard Verdünner
I - 208 PUR Verdünner lang - Verdünner für Applikationen bei Temperaturen über 30°C
I - 470 PUR Verdünner lang - Verdünner für Applikationen bei Temperaturen über 35°C und/oder sehr großen Objekten
I - 490 PUR Reaktiv Verdünner

Aktivierter Verdünner:

I - 490 PUR Direct - Reaktiv Verdünner

Additiv:

6 - 550 Direct Accelerator - Trocknungsbeschleuniger
6 - 580 Streich Additive

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



REINIGUNG

Alle Untergründe mit Ausnahme der gestrahlten Substrate müssen mit geeignetem Reiniger vor dem Schleifprozess und vor Decklackierung gereinigt werden



Gusseisen
 Blanker Stahl
 Stahl gestrahlt
 Stahl phosphatiert
 Stahl galvanisiert
 Aluminium-/legierungen
 GFK
 Edelstahl V2A

TROCKENSCHLIFF

P80 - P120 (trocken)
 P80 - P120 (trocken)
 Sa2,5
 Scotchbrite/Schleifpad
 Scotchbrite/Schleifpad
 P280 - P320 (trocken)
 P240 (trocken)
 nur reinigen

BINDER-PIGMENTVERHÄLTNIS



MISCHUNGS- VERHÄLTNIS

Mischung
 nach **Gewicht**

WEISSE UND HELLE FARBTÖNE

Binder 95
 Mischbase 5

ANDERE FARBTÖNE

Binder 85
 Mischbase 15

BESONDERER HINWEIS



Wenn erhöhte Deckfähigkeit benötigt wird, kann die Zugabemenge der Mischbasen verdoppelt werden, ohne eine Veränderung der Produkteigenschaften, jedoch hat dies Einfluss auf die Trocknungsparameter.



WICHTIG - dies kann zu einer Farbtonveränderung führen, Farbton muss vor Verarbeitung geprüft werden!



	weisse und helle Farbtöne		alle anderen Farbtöne	
	Binder	Mischbase	Binder	Mischbase
Standard-Pigmentierung	950g	50g	850g	150g
2-fache Pigmentierung	nicht zulässig		700g	300g

VERARBEITUNGSHINWEISE - MV MIT HÄRTER 9-070/9-080

	AIRLESS / AIRMIX		KONVENTIONELL	
 Mischungsverhältnis mit Härter 9-070/080 nach Volumen	Decklack	4 Vol.Teile	Decklack	4 Vol.Teile
	Härter 9-070/-080	1 Vol.Teil	Härter 9-070/-080	1 Vol.Teil
	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	max. 5%*	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	1 Vol.Teil
Mischungsverhältnis mit Härter 9-070/080 nach Gewicht	Decklack	1000 g	Decklack	1000 g
	Härter 9-070/-080	200 g	Härter 9-070/-080	200 g
	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	max. 50g*	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	170 g

*Abhängig vom Gerätetyp und verwendetem Binder

VERARBEITUNGSHINWEISE - MV MIT HÄRTER 9-075

	AIRLESS / AIRMIX		KONVENTIONELL	
 Mischungsverhältnis mit Härter 9-075 nach Volumen	Decklack	6 Vol.Teile	Decklack	6 Vol.Teile
	Härter 9-075	1 Vol.Teil	Härter 9-075	1 Vol.Teil
	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	0-0,5 Vol.Teil*	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	1,5 Vol.Teile
Mischungsverhältnis mit Härter 9-075 nach Gewicht	Decklack	1000 g	Decklack	1000 g
	Härter 9-075	130 g	Härter 9-075	130 g
	Verdünner I-480 /-208 / I-470 / -490	0-85g*	Verdünner I-480/208/470	250 g

*Abhängig vom Gerätetyp und verwendetem Binder

Wichtig: Bei Einsatz von Verdünner ist die Mischung nicht mehr VOC konform!

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
 Topfzeit 20°C (Verarbeitungszeit)	2 - 3h /Stunden *	3h / Stunden *
 HINWEIS * zur Verarbeitungszeit	* Die Trocknung kann durch die Zugabe von 2% 6 - 550 Direct Accelerator - Trocknungsbeschleuniger verkürzt / optimiert werden. Diese Zugabe kann die Verarbeitungszeit um die Hälfte reduzieren. Die Anwendung wird grundsätzlich empfohlen bei Verarbeitungstemperaturen unter 20°C. Wichtig: Verdünner I-490 darf nicht in Verbindung mit 6-550 verwendet werden!	
 Spritz-Viskosität	18 - 25 Sek. DIN6 @ 20°C	20 - 25 Sek. DIN4 @ 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
 Pistolen und Düsen-SetUp	Spritzdüse 0,11 - 0,17 inches für 7-530 bis 7-535 0,11 - 0,13 inches für 7-536 und 7-537	1,6 – 2,2 mm (1,8 mm empfohlen)
 Spritz-/Materialdruck	(AIRLESS) Materialdruck 100 – 120 bar (AIRMIX) Materialdruck 60 – 70 bar Luftkappe 1 -2 bar	2,0 - 3,0 bar
 Spritzgänge	1 - 2	2
 Zwischenablüfzeit Ablüfzeit vor Ofentrocknung	10 - 15 Min. @ 20°C 15 Min. @ 20°C	15 Min. @ 20°C 15 Min. @ 20°C
 Lufttrocknung 20°C - Staubfrei: - Griffest: - Durchtrocknung:	60 Min. 1,5 - 2h / Stunden 16h / Stunden	60 Min. 2h / Stunden 16h / Stunden
 Ofentrocknung 60°C (Objekttemperatur)	> 45 Min.	> 45 Min.
Trockenschichtdicke	100-200µm *	80-100µm *
	* Höhere Schichtdicken können durch zusätzliche Spritzgänge erzielt werden. Bitte berücksichtigen das sich hierdurch die Trockenzeiten erhöhen können.	
 Überlackierbar	Nach 24h / Stunden bei 20°C bis hin zu 3 Monaten kann 7-53x ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackiert werden. Wichtig hierbei ist ein sauberer lackierfähiger Untergrund.	
 Geeigneten Atemschutz, sowie PSA verwenden!		
 Dem gemischten Decklack können 2% 6 - 550 Direct Accelerator - Trocknungsbeschleuniger zugesetzt werden, um eine schnellere Trocknung bei Temperaturen unter 20 ° C zu erreichen. 6-550 reduziert die Topfzeit abhängig der Temperatur auf weniger als 1 Stunde und kann den Glanz verringern. Wichtig: Verdünner I-490 darf nicht in Verbindung mit 6-550 verwendet werden!		

APPLIKATION MIT DEM FARBROLLER / PINSEL

 Farbroller (empfohlen Kurzhaar Mohair) / alternativ Pinsel				
 Mischungsverhältnis mit Härter 9-070	nach Volumen		nach Gewicht	
	Decklack	4 Vol. Teile	Decklack	1000 g
	Härter 9-070	1 Vol. Teil	Härter 9-070	200 g
	Verdünner I-480	0,5-0,7 Vol. Teile	Verdünner I-480	85-120 g
Mit Zugabe von 1,5-2% 6-580 Streich Additive kann beim Auftrag mit einem Farbroller ein blasenfreier Decklackfilm erstellt werden.				

TECHNISCHE DATEN

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
Theoretische Ergiebigkeit (m ² pro spritzfertigem Liter)	4,5 m ² bei 80µm Trockenschichtdicke	5,0 m ² bei 80µm Trockenschichtdicke
VOC	470g - 500g / L spritzfertig	520g - 550g / L spritzfertig
Festkörperanteil	65 - 70 % nach Gewicht	60 - 65 % nach Gewicht
Temperaturbeständigkeit	Ausgehärteter PUR-Direct Decklack ist bis zu 120°C kurzfristig ohne Farbtonveränderung stabil, ab 150°C treten Oberflächenstörungen wie Haftungs- und Glanzverlust auf.	
MED Zertifikat	 Für die Produkte 0440/441 Selemix High-Build EP-Primer sowie für 7-53x PUR Direct-Decklack liegt das MED Zertifikat vor.	

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Technischem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden

Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de