

TECHNISCHES MERKBLATT

06/2022

2K EPOXY PRIMER GRAU WASSERVERDÜNNBAR 2.704.8016

PRODUKTBESCHREIBUNG

2.704.8016 ist ein 2K Epoxy Primer grau auf Wasserbasis. Speziell für die Anwendung auf Aluminiumflächen, Stahl und galvanischen Stahloberflächen geeignet. 2.704.8016 2K Epoxy Primer grau wurde entwickelt, um drei wichtige Faktoren zu kombinieren: Korrosionsschutz, Wirtschaftlichkeit und hohe VOC-Einsparung

PRODUKTE

Stamm:

5-8016 Selemix Epoxy Primer

Härter:

9-450 Härter für Epoxy Primer

Verdünner:

Wasser Leitungswasser

UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

	SUBSTRATE	VORBEHANDLUNG
	Sorgfältig für den Lackierprozess entfetten. Alle Substrate müssen Verschmutzungen, Öl, Fett und Rostfrei sein.	
	Blanker Stahl	P80–P120 (trocken)
	Stahl phosphatiert	Scotchbrite / Schleifpad
	Aluminium	P280–P320
	Altackierung	P280–P320

MISCHUNGSVERHÄLTNIS

		AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	nach Gewicht 5-8016 Epoxy Primer Härter 9-450* Wasser	1000 g 170 g 60 - 150 g	1000 g 170 g 230 - 250 g
	*Härter 9-450 muss vor der Anwendung gut geschüttelt werden!		
	nach Volumen 5-8016 Epoxy Primer Härter 9-450* Wasser	5 1 0,3 - 0,75	5 1 1,15 - 1,25
	*Härter 9-450 muss vor der Anwendung gut geschüttelt werden!		
	Spritzviskosität	>60 Sek. DIN 4 bei 20 °C	30 - 40 Sek. DIN 4 bei 20 °C
	Topfzeit bei 20 °C (Verarbeitungszeit)	1,5 - 2 Stunden	1,5 - 2 Stunden

VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	Spritzdüse 09 - 11 0,23 - 0,28 mm	1,7 - 1,8 mm
	Materialdruck 70 - 100 bar	2,5 - 3,0 bar
	Luftkappe 2,0 -3,0 bar	-
	Anzahl der Spritzgänge 1,5	2 - 3
	Zwischenablüßzeit 15 Minuten	15 Minuten
	Nassfilmdicke 125 - 150 µm	125 - 150 µm
	Trockenschichtdicke 60 - 80 µm	40 - 60 µm
	Ablüßzeit vor Ofentrocknung	20 Minuten

VERARBEITUNGSHINWEISE - TROCKNUNG

	Lufttrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Durchgetrocknet	20 - 25 Minuten 2 - 3 Stunden 24 Stunden
	Ofentrocknung 60 °C	Trocken nach	50 Minuten
	Überlackierbar mit	Nach vollständiger Durchtrocknung mit allen Selemix-Aqua Produkten.	

PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produktbeschreibung	Gebinde	
2.704.8016/E20K	5-8016	2K Epoxy Primer - RAL 7032	20	kg
1.959.8450/E5	9-450	Härter für Epoxy Primer	5	l

TECHNISCHE DATEN

Spezifische Dichte	1,22 - 1,26 Kg/l (spritzfertig)	
RFU VOC	193 g/l - abhängig der Verdünnerzugabe	
Festkörper	43 - 51 % nach Gewicht	30 - 37 % nach Volumen
Theoretische Ergiebigkeit	6,1 –7,3 m² bei 50 µm Trockenschichtdicke	
Lagerung	Frostfrei bei über 4°C Hohe Temperaturen und direkte Hitzeeinwirkung sollten vermieden werden.	

SICHERHEITSHINWEIS

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: PPGAutoRefinishGermany@ppg.com

www.selemix.com/de