

# TECHNISCHES MERKBLATT

## 2K EPOXY PRIMER WASSERVERDÜNNBAR

### 2.704.8020

06/2022

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

2.704.8020 2K Epoxy Primer wurde entwickelt, um einen hohen Korrosionsschutz mit ökologischen Vorteilen (sehr niedriger Lösemittelinhalt) zu bieten. 2.704.8020 2K Epoxy Primer zeichnet sich durch leichte Verarbeitung und exzellente Haftung auf Aluminium, Stahl, Stahl verzinkt, sowie Kunststoffen wie PUR und ABS aus. 2.704.8020 kann Nass-in-Nass, als auch mit Zwischenschliff mit allen Selemix Aqua PUR-Decklacken überlackiert werden.

#### PRODUKTE

**Stamm:**

5-8020 Selemix Epoxy Primer

**Härter:**

9-470 Härter für Epoxy Primer

**Verdünner:**

Wasser Leitungswasser

## UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG

	SUBSTRATE	VORBEHANDLUNG
	Sorgfältig für den Lackierprozess entfetten. Alle Substrate müssen Verschmutzungen, Öl, Fett und Rostfrei sein.	
	Blanker Stahl	P80–P120 (trocken)
	Stahl phosphatiert	Scotchbrite / Schleifpad
	Aluminium	P280–P320
	Altackierung	P280–P320

## MISCHUNGSVERHÄLTNISS

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
	<b>nach Gewicht</b>	
	5-8020 Epoxy Primer	1000 g
	Härter 9-470*	150 g
	Wasser	100 - 150 g
	*Härter 9-470 muss vor der Anwendung gut geschüttelt werden!	
	<b>nach Volumen</b>	
	5-8020 Epoxy Primer	4,5
	Härter 9-470*	1
	Wasser	0 - 1,0
	*Härter 9-470 muss vor der Anwendung gut geschüttelt werden!	
	Spritzviskosität	95 - 105 Sek. DIN 4 bei 20°C
	Topfzeit bei 20°C (Verarbeitungszeit)	2 Stunden

## VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

	AIRLESS / AIRMIX	KONVENTIONELL
 Spritzdüse	09 - 11 0,23 - 0,28 mm	1,8 - 2,0 mm
 Materialdruck	70 - 100 bar	2,0 bar
 Luftkappe	2,0 - 3,0 bar	-
 Anzahl der Spritzgänge	2*	2
	*Wenn der Untergrund kühler als 15°C ist, einen leichten Spritzgang auftragen, um die Standfestigkeit zu verbessern.	
 Zwischenablüfzeit	15 - 20 Minuten bei 25°C	15 - 20 Minuten bei 25°C
 Nassfilmdicke	125 - 150 µm	125 - 150 µm
 Trockenschichtdicke	70 - 80 µm	70 - 80 µm
 Ablüfzeit vor Ofentrocknung	30 Minuten bei 25°C	

## VERARBEITUNGSHINWEISE - TROCKNUNG

 Lufttrocknung 20 °C	Staubfrei Griffest Durchgetrocknet	5 - 20 Minuten 2 - 3 Stunden 24 Stunden (relative Luftfeuchtigkeit von 50%)
Ofentrocknung 60 °C	Trocken nach	45 - 60 Minuten
Überlackierbar mit dem SELEMIX-SYSTEM	<p><b>Nach</b> mindestens 3 Std. und maximum 24 Std. bei 25°C oder direkt nach Ofentrocknung und Abkühlen ohne Zwischenschliff möglich.</p> <p><b>Mit</b> Selemix Aqua PUR-Decklacken</p> <p><b>Nach</b> der Trocknung kann ein Zwischenschliff den Decklackstand optimieren</p> <p><b>Trocknungs-</b> und Überlackierungszeiten sind abhängig von der Schichtstärke, Temperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftzirkulation.</p>	

## PRODUKTLISTE

Selemix Code	Kurz Code	Produktbeschreibung	Gebinde
2.704.8020/E20K	5-8020	2K Epoxy Primer	20 kg
1.959.8470/E5	9-470	Härter für Epoxy Primer	5 l

## TECHNISCHE DATEN

Spezifische Dichte	1,35 Kg/l (spritzfertig)	
Festkörper	51,60 % nach Gewicht	34,50 % nach Volumen
Theoretische Ergiebigkeit	4,8 – 5,2 m <sup>2</sup> bei 70 µm Trockenschichtdicke	
Lagerung	Frostfrei bei über 4°C Hohe Temperaturen und direkte Hitzeeinwirkung sollten vermieden werden.	

## SICHERHEITSHINWEIS

### Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem technischen Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH

Düsseldorfer Straße 80  
40721 Hilden

Tel. +49 2103 791-1

Fax +49 2103 791-601

E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)

[www.selemix.com/de](http://www.selemix.com/de)