

# TECHNISCHES PRODUKTDATENBLATT

## BASISLACK-BINDER

### 7-540

06/2022

#### PRODUKTBESCHREIBUNG

Selemix 7-540 Basislack Binder ist speziell für die Erstellung von Metallic-Farbtönen im Produktsystem integriert. 7-540 lässt sich mit allen Mischbasen der Selemix Reihe I.191.xxxx und den zusätzlich speziell eingeführten Mischbasen nebst Flop Controller einsetzen.

Die mit dem Binder 7-540 erstellten Farbtöne können auf 2.705.0500 2K-PU-Primer oder über 7-502 2K-Plastik-Primer aufgetragen und mit jedem der beiden Selemix-Klarlacke (2.100.0090 und 2.100.0015) überlackiert werden.

#### PRODUKTE

**Binder:**

7 - 540 Basislack-Binder  
NPXX Selemix NP Mischlacke

**Härter:**

9 - 080 Acryl Härter

**Verdüner:**

I - 440 Verdünner  
I - 470 Verdünner lang - Verdünner für Applikationen bei Temperaturen über 35°C und/oder sehr großen Objekten

## UNTERGRUND UND VORBEHANDLUNG



### REINIGUNG

Alle Untergründe mit Ausnahme der gestrahlten Substrate müssen mit geeignetem Reiniger vor dem Schleifprozess und vor Decklackierung gereinigt werden

### TROCKENSCHLIFF



Altlackierung  
 2.705.0500 2K-PU-Primer  
 7-502 2K-Plastik-Primer

P400  
 Angaben der Produktdatenblätter berücksichtigen

## VERARBEITUNGSHINWEISE - KONVENTIONELL



	OHNE HÄRTER		MIT HÄRTER*	
Mischungsverhältnis nach <b>Volumen</b>	Basislack-Binder <b>7-540</b>	1 Vol. Teil	Basislack-Binder <b>7-540</b>	9 Vol. Teile
			Härter <b>9-080</b>	1 Vol. Teil
	Verdüner <b>I-440 / I-470</b>	1 Vol. Teil	Verdüner <b>I-440 / I-470</b>	10 Vol. Teile



Mischungsverhältnis nach <b>Gewicht</b>	Basislack-Binder <b>7-540</b>	1000 g	Basislack-Binder <b>7-540</b>	1000 g
			Härter <b>9-080</b>	100 g
	Verdüner <b>I-440 / I-470</b>	1000 g	Verdüner <b>I-440 / I-470</b>	1000 g



**Hinweis**

\*Der Einsatz von 10% Härter 9-080 optimiert die Zwischenhaftung und die Oversprayaufnahme bei größeren Flächen / Objekten und erweitert das Fenster der Überlackierbarkeit.  
 Diese Zugabe ist auch bei der Mehrfarben-Lackierung empfohlen.  
 Die vernetzte Variante erzielt eine sehr gute Witterungsbeständigkeit und Oberflächenhärte. Optimiert die Haftung des Gesamtbeschichtung und unterstützt diese im Bereich der Kratz- und Oberflächeneigenschaften.



Topfzeit 20°C (Verarbeitungszeit)	-	-
-----------------------------------	---	---



Spritz-Viskosität	16 - 18 Sek. DIN6 @ 20°C	16 - 18 Sek. DIN4 @ 20°C
-------------------	--------------------------	--------------------------

## VERARBEITUNGSHINWEISE - APPLIKATION

		KONVENTIONELL
	Pistolen und Düsen-SetUp	1,6 – 2,2 mm ( 1,8 mm empfohlen )
	Spritz-/Materialdruck	2,0 - 3,0 bar
	Spritzgänge	2
	Zwischenablüftzeit	5 - 10 Min. @ 20°C
	Lufttrocknung 20°C - Staubfrei: - Griffest: - Durchtrocknung:	5 - 10 Min. 20 - 30 Min. 1 - 2 Stunden
	Trockenschichtdicke	15 -25µm
	Lufttrocknung	<b>Mindestens</b> 30 Minuten und <b>maximal</b> 24 Stunden vor erneuter Beschichtung.
	Überlackierbar	Falls nötig, innerhalb 24 Stunden erneut mit 7-540. Überlackierbar mit Selemix Klarlack.
	Geeigneten Atemschutz, sowie PSA verwenden!	

## TECHNISCHE DATEN

Theoretische Ergiebigkeit (m <sup>2</sup> pro spritzfertigem Liter)	5,9 - 6,8 m <sup>2</sup> bei 20µm Trockenschichtdicke
VOC	788-804g / L spritzfertig
Festkörperanteil	17 -20 % nach Gewicht
Festkörperanteil	12 - 14 % nach Volumen
Lösemittelanteil	80 - 83 % nach Gewicht
Spezifische Dichte	0,96 - 1,01 Kg/l (spritzfertig)

## GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

### **Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.**

Die Angaben in diesem Technischem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort. Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt. Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://de.selemix.com/de/sicherheitsdatenblaetter/>

### FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE:

PPG Deutschland Sales & Services GmbH  
Düsseldorfer Straße 80 40721 Hilden  
Tel. 02103 / 791-1 Fax 02103 / 791-601  
E-Mail: [PPGAutoRefinishGermany@ppg.com](mailto:PPGAutoRefinishGermany@ppg.com)  
[www.selemix.com/de](http://www.selemix.com/de)