

## FICHA TÉCNICA

Act:  
Feb 2020

# IMPRIMACIÓN EPOXI 2K BASE AGUA SELEMIX<sup>®</sup> 8-450

## DESCRIPCIÓN PRODUCTO

8-450 *Selemix* es una imprimación epoxi de 2 componentes base agua diseñada para aplicarse sobre aluminio, acero desnudo y acero galvanizado en procesos de pintado epoxi y poliuretano.

Indicada para aplicarse en ambientes agresivos, ofreciendo una buena resistencia al agua, disolventes y una buena resistencia a la abrasión. La imprimación epoxi 8-450 ha sido diseñada para reunir propiedades de protección corrosiva de igual rendimiento que las pinturas base disolvente con un beneficio en coste y en medio ambiente.

## PRODUCTOS

8-450 Imprimación Epoxi *Selemix*  
WBxx Tintes base agua *Selemix*

### Catalizador:

9-450 Catalizador para imprimación Epoxi

### Diluyente:

Agua Agua del grifo

## APLICACIÓN Y SELECCIÓN DE SUSTRATOS



Acero	Lijar en seco con disco P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE <sup>®</sup> y desengrasar
Aluminio	Lijar en seco con disco P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar en seco con disco P240-320 y desengrasar



Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

## MEZCLA

Mezcle completamente la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

**El catalizador 9-450 se debe remover antes de usar.**

	Características	Convencional	Airmix
	<b>Por Peso:</b> 8-450 Imprimación tinte 9-450 Catalizador Agua	1000 400 20 - 100	1000 400 20 - 100
	<b>Por Volumen:</b> 8-450 Imprimación tinte 9-450 Catalizador Agua	2 1 0.04 - 0.2 (2-10%)	2 1 0.04 - 0.2 (2-10%)
	Viscosidad (a 20°C): Vida útil (a 20°C):	40 – 45 seg DIN4 2 horas	40 – 45 seg DIN4 2 horas

## APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:	Boquilla: Gravedad: 1.6 - 2.0 mm Succión: 1.8 - 2.0 mm Presión: 1.2 - 1.4mm	Boquilla: 11 - 13 0.28 – 0.33 mm
	Presión del aire:	HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar	2 - 3 Bar
	Presión fluido:	N/A	70 - 100 Bar
	Número de capas:	2	2* <small>* si la temperatura del sustrato está por debajo de 15°C, aplicar una capa ligera para mejorar la resistencia al descuelgue.</small>
	Evaporación entre capas:	15 min mínimo a 20°C o se vea mate	15 min mínimo a 20°C o se vea mate
	Evaporación:	Secado al aire 5-6 horas o horneado a 60°C con 45 min	Secado al aire 5-6 horas o horneado a 60°C con 45 min
	Evaporación antes de horneado:	20 min mínimo a 20°C o que se vea mate	20 min mínimo a 20°C o que se vea mate
	Espesor capa húmeda:	125-150 micras	125-150 micras
	Espesor capa seca:	50-60 micras	50-60 micras

## DRYING TIMES



a 20°C

Libre de polvo  
Secado tacto  
Manejable  
Seco

15 - 20 min  
2 - 3 horas  
3 - 4 horas  
16 horas

Horno:

45 minutos @60°C  
(dependiendo del grosor de la capa y selección del catalizador)

Tiempo de repintado:

Mínimo: 5-6 horas  
(dependiendo del grosor de la capa y selección del catalizador)  
Máximo: 72 horas sin lijar en una superficie limpia con cualquier acabado epoxi base agua *Selemix 2K* y acabado poliuretano o cualquier acabado *Selemix* base disolvente epoxi.

Nota:

Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 60 µm alargará los tiempos de secado.  
Los tiempos de secado indicados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Mala ventilación, temperatura inferior a 20°C, humedad superior al 85% de humedad relativa y un espesor excesivo, prolongarán los tiempos de secado.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo agua:

VOC (g/L):

88 g/L

Contenido Sólido (peso):

53-59 %

Contenido Sólido (volumen):

42-46 %

Rendimiento teórico:

8.4 – 9.2 m<sup>2</sup> per litro a 50 micras de espesor

Gravedad específica (listo al uso)

1.23-1.29 Kg/L

Brillo:

Acabado mate

Almacenaje :

ALMACENAR POR ENCIMA DE 4°C SIN HELADAS.  
Se debe evitar la exposición prolongada a altas temperaturas y fuentes de calor directas.

## CÓDIGOS DE PRODUCTO Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
1.784.5000/E18K	8-450	Imprimación Epoxi	18	Kg
1.959.8450/E5	9-450	Catalizador para imprimación Epoxi	5	Lt

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

## ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)  
Calle Rosselló 5  
08191 Rubí-Barcelona  
Tel: 93 565 0798