

## FICHA TÉCNICA

Act:  
Feb 2020

# SELEMIX<sup>®</sup> IMPRIMACIÓN EPOXI AL AGUA GRIS 2K 5-8016      2.704.8016

### PRODUCT DESCRIPTION

La imprimación Epoxi Base Agua de *Selemix Aqua* 5-8016, es gris claro (Ral 7032), de 2 componentes con alto poder de cubrición y muy buenas propiedades anticorrosivas, además de buena adherencia sobre diferentes sustratos.

Es de secado rápido y una fácil aplicación como las imprimaciones epoxi base disolvente de 2 componentes.

Está recomendada para dar protección de carpintería en general, maquinaria y equipos industriales.

### PRODUCTOS

5-8016      Imprimación Epoxi base agua *Selemix*

**Catalizador:**

9-450      Catalizador imprimación Epoxi

**Diluyente:**

Agua      Agua del grifo

### APLICACIÓN Y SELECCIÓN DE SUSTRATOS



Acero	Lijar en seco con disco P80-120 y desengrasar
Acero galvanizado	SCOTCHBRITE <sup>®</sup> y desengrasar
Aluminio	Lijar en seco con disco P240-320 y desengrasar
Superficies pintadas	Lijar en seco con disco P240-320 y desengrasar






Aplique solo sobre una superficie limpia y seca. La temperatura de soporte debe estar 3 grados por encima de la temperatura de rocío evitar la condensación. En espacios reducidos, proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

## MEZCLA

Mezcle completamente la pintura antes de activarla y verifique el color antes de usar.

**El catalizador 9-450 debe ser removido antes de usarse.**

	Características	Convencional	Airmix
	<b>Por Peso:</b> 5-8016 Imprimación 9-450 Catalizador Agua	1000 170 230 - 250	1000 170 60 - 150
	<b>Por Volumen:</b> 5-8016 Imprimación 9-450 Catalizador Agua	5 1 1.15 - 1.25	5 1 0.3 - 0.75
	Viscosidad (a 20°C):  Proceso:  Vida útil (a 20°C):	30 – 40 seg DIN4  Después de la mezcla. Ésta debe reposar al menos 5 minutos antes de chequear la viscosidad  1.5 - 2 horas	>60 seg DIN4  Después de la mezcla. Ésta debe reposar al menos 5 minutos antes de chequear la viscosidad  1.5 - 2 horas

## APLICACIÓN

	Características	Convencional	Airmix
	Configuración de pistola:  Presión del aire: Presión fluido:	Boquilla: Gravedad: 1.6 - 1.8 mm Succión: 1.8 - 2.0 mm Presión: 1.2 - 1.4mm  HVLP: 2 Bar Estándar: 2.5-3 Bar N/A	Boquilla: 09 - 11 0.23 – 0.28 mm  2 - 3 Bar  70 - 100 Bar
	Número de capas:  Evaporación entre capas:	2-3 media  15 min mínimo a 20°C o que se vea mate	1 mano ligera + 1 completa  15 min mínimo a 20°C o que se vea mate
	Evaporación:  Evaporación antes de horneado:  Espesor capa húmeda: Espesor capa seca:	Secado al aire 5-6 horas o horneado a 60°C con 45 min  20 min mínimo a 20°C o que se vea mate  125-150 micras 40-60 micras	Secado al aire 5-6 horas o horneado a 60°C con 45 min  20 min mínimo a 20°C o que se vea mate  125-150 micras 60-80 micras

## TIEMPOS DE SECADO



Libre de polvo Secado tacto Manejable Seco duro	15 - 20 min 2 - 3 horas 5 - 6 horas 24 horas
Horno:	50 minutos @60°C (dependiendo del grosor de la capa y selección del catalizador)
Tiempo de repintado:	Mínimo: 5-6 horas (dependiendo del grosor de la capa y selección del catalizador) Máximo: 72 horas sin lijar en una superficie limpia con cualquier acabado epoxi base agua <i>Selemix</i> 2K y acabado poliuretano o cualquier acabado <i>Selemix</i> base disolvente epoxi.
Nota:	Temperatura más baja o espesor de la capa superior a 60 µm alargará los tiempos de secado. Los tiempos de secado indicados son aproximados y variarán según las condiciones de secado y el espesor de la película. Mala ventilación, temperatura inferior a 20°C, humedad superior al 85% de humedad relativa y un grosor excesivo de la película, prolongarán los tiempos de secado.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Basado en listo al uso incluyendo agua:	
VOC (g/L):	193 g/L
Contenido Sólido (peso):	43-51 %
Contenido Sólido (volumen):	30-37 %
Rendimiento teórico:	6.1-7.3 m <sup>2</sup> por litro a 50 micras DFT
Gravedad específica (listo al uso)	1.22-1.26 Kg/L
Brillo:	Acabado mate
Almacenaje :	ALMACENAR POR ENCIMA DE 4°C SIN HELADAS. Se debe evitar la exposición prolongada a altas temperaturas y fuentes de calor directas.

## CÓDIGOS DE PRODUCTOS Y DESCRIPCIÓN

Código Selemix	Código Corto	Descripción de producto	Envase	
2.704.8016/E20K	5-8016	Imprimación epoxi 2K - RAL 7032	20	Kg
1.959.8450/E5	9-450	Catalizador para imprimación epoxi	5	Lt

## SEGURIDAD E HIGIENE

Para obtener un asesoramiento integral sobre salud, seguridad y medio ambiente, consulte las Fichas de seguridad y las etiquetas los productos.

## ESTOS PRODUCTOS SON SOLO PARA USO PROFESIONAL

Estos productos están destinados exclusivamente al pintado profesional y no deben utilizarse para propósitos distintos a los especificados. La información que consta en esta ficha técnica se basa en los conocimientos científicos y técnicos actuales. Corresponde al usuario adoptar las medidas necesarias para garantizar la idoneidad del producto para el uso al que lo destine. Consulte las fichas de seguridad de los materiales para obtener más información sobre seguridad e higiene.

### PARA MÁS INFORMACIÓN CONTACTE CON:

PPG Ibérica Sales & Services, S.L. (Refinish)

Calle Rosselló 5

08191 Rubí-Barcelona

Tel: 93 565 0798